



# SHARK

## 350 NC HS 5.0

Shark 350 NC HS 5.0, automatische hydraulische Bandsägemaschine in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 350x350 mm.

Die Serienausstattung umfasst:

+ Angetriebener Späneförderer, rechts oder links an der Maschine installierbar.

+ Spanndruckregulierung der Schraubstöcke.

+ Zuführer mit Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung.

- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen, die auch halbautomatisch betrieben werden kann, mit der neuen MEP 50, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

- Schnittzyklus „sauberer Schnitt“

Der Zuführer schiebt das Werkstück nach hinten, um an der Schnittfläche Riefen zu vermeiden, wenn das Band am Schnittende wieder nach oben fährt.

- Feldbus Kommunikationssystem mit doppeltem Mikroprozessor und serieller Verbindung.

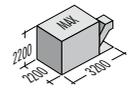
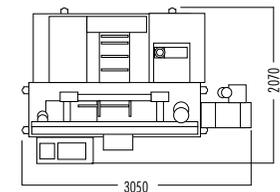
- Die Benutzerschnittstelle mit 7"-Touch-Screen-Display und mechanischen Tasten dient für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, gewährleistet einen zuverlässigen, einfachen und intuitiven Einsatz, sowie eine Echtzeitkontrolle aller Schnittparameter.



ZUBEHÖRE - SEITE 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 19 - 20 - 25 - 29 - 43 - 49 - 51 - 59



|          | m/min  | kW  | kW   | mm          |    | mm  | mm  | kg   | kW  | l    | kW     | l   | mm  |
|----------|--------|-----|------|-------------|----|-----|-----|------|-----|------|--------|-----|-----|
| STANDARD | 15÷115 | 4,0 | 5,5  | 4640x34x1,1 |    |     |     |      |     |      |        |     |     |
| OPTIONAL | 15÷200 | 5,5 | 11,0 | 4640x34x1,1 | 0° | 350 | 350 | 2800 | 1,1 | 70,0 | 2x0,18 | 230 | 355 |
|          | 15÷115 | 5,5 | 11,0 | 4640x41x1,3 |    |     |     |      |     |      |        |     |     |
|          | 15÷200 | 5,5 | 15,0 | 4640x41x1,3 |    |     |     |      |     |      |        |     |     |





- Automatische Ermittlung der Anfangsposition des Schnittes.
- CNC-Maschine für die Speicherung von 10 Schnittprogrammen, mit verschiedenen Stückzahlen und Schnittlängen.
- Aufbau aus robustem Gusseisen zur Aufnahme der Vibrationen und zur Garantie stabiler Schnittpräzision sowie einer langen Standzeit des Sägebandes
- Hydraulischer Vorschub des Sägebogens auf Linearführungen mit vorgeladenen Laufschielen mit Kugelumlauf.
- Hydraulisches Steuergerät für das Öffnen/Schließen der Vorschub- und Stirn schraubstöcke.
- Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit zwischen 15 bis 110 m/min über Vektorinverter.
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Max. Reststücklänge 120 mm + Schnittlänge (OPTIONAL Zuführerbacken zur Minimierung der Restlänge auf 25 mm + Schnittlänge).
- Schnittverlaufsüberwachung (OPTIONAL)
- Materialzuführer mit selbstausrichtendem Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes

- Material zuzuführen.
- Das Sägebandantriebsrad wird durch einen konischen Spannsatz befestigt, der eine optimale Befestigung ermöglicht. mit gleichzeitiger axialer Einstellmöglichkeit.
- Verwaltungssoftware für die Kontrolle/Bewertung/Korrektur in Echtzeit der folgenden Parameter: - Schnittkraft - Schnittmoment und Sägebandpannung im Vergleich zu den programmierten Werten.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit kombinierter Rollen- und Hartmetallführungen und Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengeschmiersystems.
- Verstellung des Sägebandlaufrades für das Wechseln des Sägebandes direkt von der Bedienkonsole aus.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes zur Größe des Materials.
- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung des Werkstücks für nicht serienmäßige oder Anfangsschnitte.
- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.
- Elektromechanisches Servosystem für die dyna-

- mische Sägebandspannung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne.
- Zwei Elektrotauchpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlflüssigkeitsmengen (120 Liter/min) sichern, für die Reinigung der Arbeitsfläche und die Abführung der Späne. Damit wird eine höchstmögliche Lebensdauer der Sägebänder gewährleistet..
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- Angetriebene Späneräumbürste für die Reinigung des Sägebandes.
- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotzustandes oder Programmende.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial 4640x34x1,1 (OPTIONAL 4640x41x1,3).
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

