



# SHARK

## 460 KONNECT

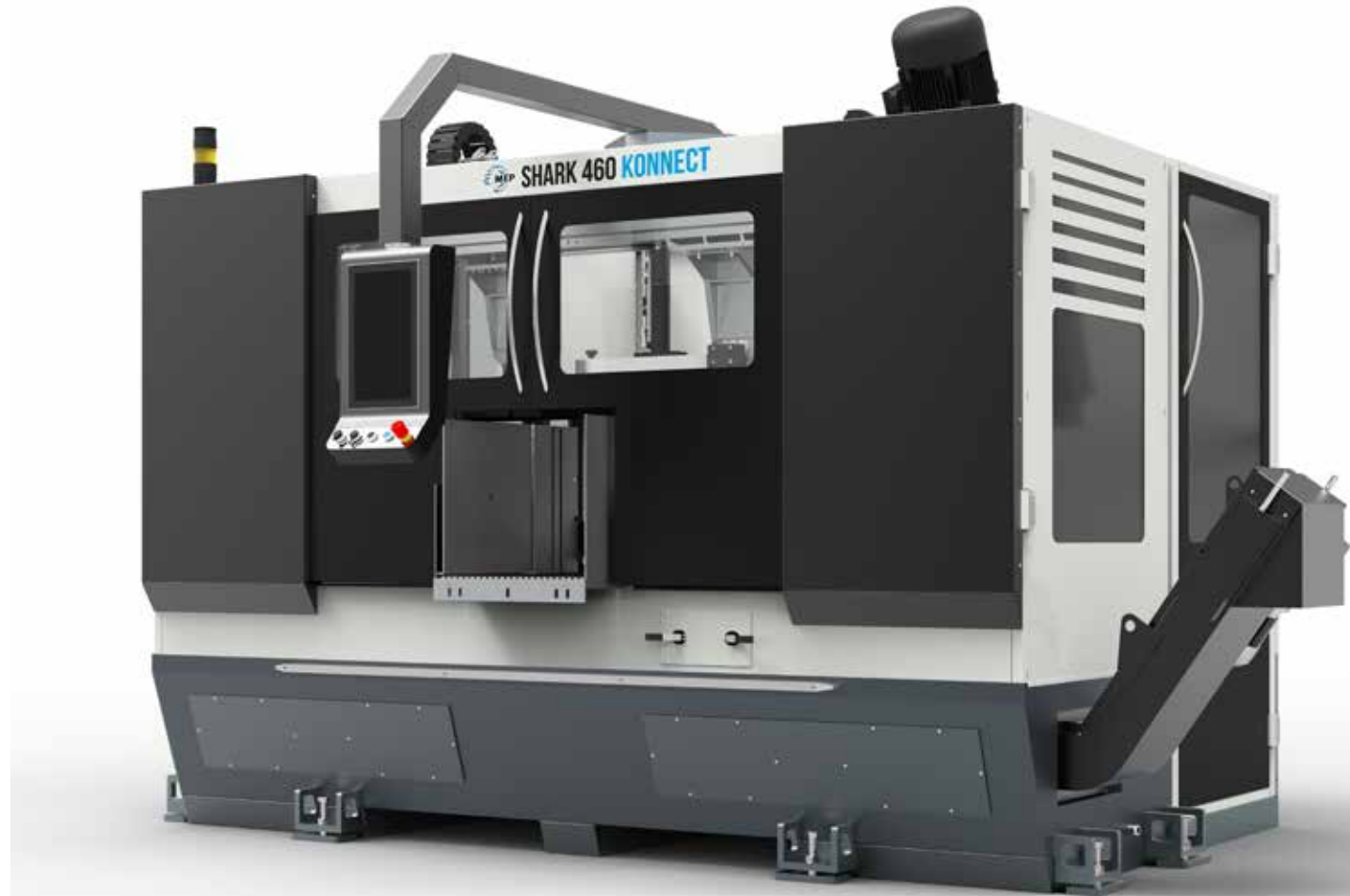
Shark 460 KONNECT, automatische Bandsägemaschine, mit zwei Säulen, zur Durchführung von 0°-Schnitten an Bau-, rostfreien und legierten Stählen, Vollmaterial und Profilen, mit Abmessungen von 460x460 mm.

Die automatische Bandsäge SHARK 460 KONNECT, ist die praktische Lösung für die Probleme der Präzision und Qualität des Schnittes von Metallen auch von großen Dimensionen.

- Robuste Gusseisenstruktur zur Kompensierung der Schwingungen und zur Verbesserung der Maschinenstabilität und Lebensdauer der Sägebänder.

- Control Panel PC Quad Core 2.0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 und 17" Touchscreen-Display mit benutzerfreundlicher grafischer Oberfläche, die den Maschinenwärter bei der Vorbereitung, Optimierung und Bearbeitung von Aufträgen unterstützt.

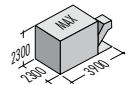
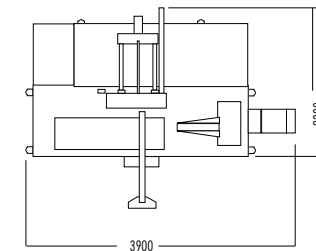
- Betrieb ohne Maschinenwärter: Durch die Selbstpositionierung des Sägekopfes und der Schraubstöcke, die automatische Verwaltung der Reststücke und des Stumpfstoßschnittes erfolgt der Betrieb der Maschine vollautomatisch, wodurch die Programmier- und Eingriffszeiten des Maschinenwärters minimiert werden.



ZUBEHÖRE - SEITE 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 25 - 29 - 33 - 59 - 61 - 62 - 63 - 64 - 67



m/min	kW	kW	mm	kW   l	kW   l	mm	°	mm	kg
15÷200	11	15	6350x41x1,3	1,5   60	2x0,18   285	470	0°	460	4600





- Bewegung des Sägekopfes mittels Brushless-Motor auf  $\varnothing$  40mm Kugelumlaufspindel zur adaptiven Steuerung der Schnittkraft, um die Reduktion von mechanischen Vibrationen zu gewährleisten. Die Auswuchtung mit Hydraulikzylinder verleiht der Maschine eine hervorragende Zerspanung.
- Hydraulikaggregat zum Vorschub der Zuführer- und Stirnschraubstöcke mit der Möglichkeit, den Spanndruck unabhängig von den beiden Schraubstöcken einzustellen.
- Zuführsystem mit 600mm-Hub (23") (wiederholbar zum Schneiden bei jeder Länge): die Gusseisenstruktur, der Schrittmotor, die auf vorgespannten gegenüberliegenden konischen Lagern montierte Spindel und die Kugelumlaufmutter garantieren die maximale Steifigkeit des Systems für eine genaue und präzise Positionierung.
- Selbstausrichtender Zuführerschraubstock zum Vorschub von Stangen, auch wenn diese verformt sind.
- Max. Reststücklänge 120 mm + Schnittlänge (OPTIONAL Zuführerbacken zur Minimierung der Restlänge auf 30 mm + Schnittlänge).
- Das Sägeband Antriebsrad wird durch einen konischen Spansatz befestigt, der eine optimale Befestigung ermöglicht. mit gleichzeitiger

- axialer Einstellmöglichkeit.
- Die Niederspannungs Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit kombinierter Rollen- und Hartmetallführungen und Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung.
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengeschmiersystems.
- Verstellung des Sägeband Laufrades für das Wechseln des Sägebandes direkt von der Bedienkonsole aus.
- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführung Kopfes zur Größe des Materials.
- Schnittverlauf Überwachung.
- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung des Werkstücks für nicht serienmäßige oder Anfangsschnitte.
- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.
- Elektromechanisches Servosystem für die dynamische Sägebandschwingung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne.
- Zwei Elektrotauchpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlmittelmengen (120 Liter/min) sichern, für die Reinigung der Arbeitsfläche und die Abführung der Späne. Da-

- mit wird einehöchstmögliche Lebensdauer der Sägebänder gewährleistet.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- Späneräumbürste.
- Motorisierter Späneförderer.
- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotstandes oder Programmende.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

