



# SHARK 512 SXI EVO

SHARK 512 SXI evo, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schnitte von +60° bis -60°.

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4640x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von 510x320 mm auf 0°.

## SCHNITTZYKLUS:

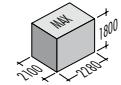
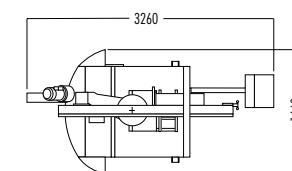
- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP: Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP auf dem Bedienfeld gedrückt werden.



ZUBEHÖRE - SEITE 27 - N° 01 - 02 - 03 - 07 - 11 - 12 - 31 - 53 - 54 - 55 - 59

mm	kW	m/min	mm	kg	0°	330	320	510x320
4640x34x1,1	4,0	15÷100	515	1190	+ 45°	320	320	350x320
					+ 60°	230	230	220x310
					- 45°	320	320	350x320
					- 60°	250	250	240x320





#### MERKMALE:

- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeförmten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungsstellensignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarne (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + Sägebogenposition.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis

100 m/min.

- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinskalierung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagerrolle auf Linearführung mit Kugelumlaufschlitzen sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung).
- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet.
- Angetriebene Späneräumbürste.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der

Arbeitsflächen.

- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.

