



SHARK

660 CNC HS 4.0

SHARK 660 CNC HS 4.0, Automatische Bandsägemaschinen in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°
Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahllegierungen bis maximal 660 x 660 mm.

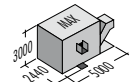
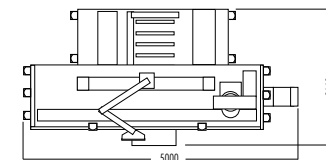
- NC gesteuerte CNC Maschine mit der speziell für automatische Maschinen, von MEP entwickelten Steuerung: MEP 40.
- auch im halbautomatischen Betrieb zu betreiben ausgerüstet mit fortschrittlichsten Technologien, neuer Controller mit 32 BIT RISC Prozessor und 200 MHz mit integrierter Schnittstelle mit folgenden Eigenschaften:
 - GSM-Karte (OPTIONAL) für das Versenden von Kurznachrichten (SMS) an eine vorher bestimmte Telefonnummer mit Angabe des während eines unbeaufsichtigten Sägevorgangs eingetretenen Notzustandes.
 - Anschluss an ein Ethernet-Netz für die Fernbetreuung.
 - Software-Aktualisierungen und Änderungen per E-Mail für die Speicherung mittels USB Schnittstelle auf SD oder MMC Cards und danach im Controller über den entsprechenden Slot auf der Bedienkonsole.



ZUBEHÖRE - SEITE 27 - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 20 - 25 - 40 - 41 - 59 - 67



m/min	kW	kW/A	mm	kW	l	kW	l	mm	mm	kg		
15÷200	15,0	22,0/47	STANDARD 8400x54x1,6 OPTIONAL 8400x67x1,6	3,7	72	2x0,37	340	670	0°	660	660	9000





- Verzeichnis (vom Benutzer erweiterbar) für die Auswahl des Materialtyps, Geometrie, Härte, Sägeband, für automatische Einstellung der Vorschub- und Bandgeschwindigkeit durch den Controller.

WEITERE EIGENSCHAFTEN:

- Benutzer Interface mit 8 Zoll Touch-Screen Display und zusätzlichen, mechanischen Tasten für die häufigen Betriebsfunktionen, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfache und intuitive Bedienung und eine Kontrolle sämtlicher Schnittparameter in Echtzeit.
- Automatische Erkennung des Schnitthanfangs
- CNC- Maschine für die Speicherung von bis zu 300 Schnittprogrammen mit verschiedenen Stückzahlen und -längen.
- Robuste Gusseisenstruktur zur Kompensierung der Schwingungen und zur Verbesserung der Maschinenstabilität und Lebensdauer der Sägebänder.
- Sägekopfvorschub mit 2 Brushless-Motoren und Kugelumlaufspindel, Ausgleich des Gewichtes mittels hydraulischem Zylinders.
- Bewegung des Sägebogens über Linearführungen und Kugelrollspindel.
- Hydraulisches Steuergerät für das Öffnen / Schliessen der Vorschub- und Stirnschraubstöcke und für die Einstellung der Hartmetall-



bandführungen zum Sägeband.

- Stufenlose Einstellung der Bandgeschwindigkeit zwischen 15 und 200 m/min über Inverter.
- Materialzuführung mit Brushless-Motor und Kugelumlaufspindel, mit Hub von 760 mm (Wiederholbar um jede Länge zu sägen).
- Selbstausrichtender Zuführerschraubstock des Materialzuführers um auch leicht deformiertes Material zuzuführen.
- Max. Reststücklänge 70 mm.
- Sägebandantriebsrad und Laufrad sind durch einen konischen einstellbarer Spansatz befestigt.
- Verwaltungssoftware für die Kontrolle/ Bewertung/Korrektur in Echtzeit:
- Schnittkraft - Schnittmoment und Sägebandspannung im Vergleich zu vorprogrammierten Werten.
- Die Bedienkonsole auf einem beweglichen Arm und frei positionierbares Bedienpult.
- Einstellbare Sägebandführungsköpfe. Das Bandführungssystem ist eine Kombination von Rollen und synthetisierten Hartmetallführungen.
- Verstellung des Sägebandlaufrades für das Wechseln des Sägebandes direkt von der Bedienkonsole aus.



- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes zur Grösse des Materials.
- Schnittverlaufsüberwachung
- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung der Sägeschnitte.
- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.
- Elektromechanisches Servosystem für die Sägebandspannung mit ständiger Überwachung der Bandspannung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne.
- Zwei elektrische Kühlmittelpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlmittelmengen (120 Liter/min) sicherstellen.
- Reinigungspistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.
- Angetriebene Späneräubbürste.
- Motorisierter Späneförderer.
- Signalleuchte und Alarnton.
- Bi-Metall-Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

