



SHARK 662 H KONNECT

GEHRUNGSSCHNITTE • VOLLMATERIAL • ROHRE • PROFILE • TRÄGER



Elektrohydraulische automatische Bandsäge mit automatischer, gesteuerter Drehung zum Schneiden von Vollmaterial, Rohren, Profilen und Stangen in einem Winkel von -60° bis +60°. Neben dem automatischen Schneidzyklus verfügt sie auch über einen halbautomatischen Zyklus.



ABSOLUTE EFFIZIENZ

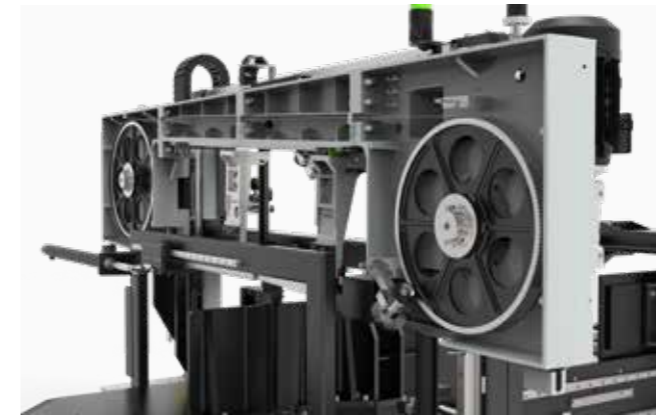
- Das „Fast Approach“-System verkürzt die Zykluszeiten durch die schnelle und kontrollierte Annäherung des Schneidkopfes an das Werkstück, basierend auf den im Arbeitsprogramm eingestellten Materialabmessungen.
- Automatische Ausrichtung des vorderen Sägekopfes: Passt sich an die Abmessungen der Stangen an, ermöglicht eine schnelle Maschineneinrichtung bei Materialwechsel und gewährleistet stets die korrekte Positionierung der Stangeführungen.
- Die Auflagefläche aus Stahl sorgt für einen stabilen und sicheren Halt sowohl für einzelne Stangen, Stangenlagen als auch für Stangenbündel. Die Drehung des Sägekopfes erfolgt auf dem darunterliegenden Rahmen und nicht auf der Arbeitsfläche, was schnelle und sichere Bewegungen gewährleistet und das Werkstück auch bei Winkelschnitten oder beim Schneiden kurzer Werkstücke stabil hält.
- Das elektromechanische Servosystem zur dynamischen Sägeblattspannung ermöglicht eine stufenlose und automatische Einstellung und sorgt so für eine höhere Schnittgenauigkeit und eine längere Lebensdauer des Sägeblatts.



AUSSERGEWÖHNLICHE FLEXIBILITÄT

- Die geführte Schnittbibliothek begleitet den Bediener Schritt für Schritt bei der Einstellung der wichtigsten Schnittparameter und schlägt automatisch die optimalen Werte vor. Das System bietet dennoch ein Höchstmaß an Flexibilität und ermöglicht es, Geschwindigkeit und Einstellungen an die jeweiligen Bearbeitungsanforderungen anzupassen.
- Dank des integrierten IIoT kann die Maschine in Echtzeit überwacht und optimiert werden, sodass sie schnell an die Produktionsanforderungen angepasst werden kann.
- Das Materialspannsystem basiert auf einem Kippportal-system, das aus einem potentiometrischen Schnittbereichs-Schraubstock auf der Zuführseite besteht. Optional sind sowohl ein zusätzlicher Spanner auf der Austrageite als auch ein vertikaler Spanner auf der Zuführseite erhältlich.
- Das adaptive System zur Regelung der Schnittkraft, das sich nach dem Widerstand richtet, auf den das Sägeblatt beim Schneiden trifft, ermöglicht Schnitte mit hervorragender Oberflächenqualität unter allen Bedingungen, selbst bei abgenutztem Werkzeug.
- Der Vektorinverter für stufenlos einstellbare Sägeblatt-Drehzahlen von 15-150 m/min ermöglicht ein effizientes Schneiden von jeder Art von Material.

DIESE SÄGE WURDE SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN VON FACHLEUTEN IM BEREICH VON SCHWEREN METALLKONSTRUKTIONEN ENTWICKELT UND LÄSST SICH IN HOHEM MASSE AN DEN JEWEILIGEN PRODUKTIONSABLAUF UND DIE SPEZIFISCHEN ARBEITSBEDINGUNGEN ANPASSEN.



ÜBERLEGENE LEISTUNG

Ideal zum Schneiden von Superlegierungen, hochfesten Stählen und oberflächenbehandelten Werkstoffen: Der Gusseisenrahmen, der 9-kW-Motor und das 41-mm-Sägeband garantieren hervorragende Leistung auch beim Sägen besonders harter Werkstoffe.



MAXIMALE ARBEITSSICHERHEIT

Die Säge wird komplett mit modularen Umzäunungen geliefert, die aus vorderen Lichtschranken und Gitterbarrieren bestehen. Die Schutzvorrichtungen können an spezifische Anforderungen angepasst werden.



HEAVY-DUTY-MATERIALZUFÜHRUNGSSYSTEM

Das Zuführungssystem ist in den Längen 1500 mm und 3000 mm erhältlich, jeweils als Portal- oder Greiferversion, um den spezifischen Anforderungen beim Schneiden und beim Materialtransport gerecht zu werden. (Verlängerungen von 1500 mm sind auf Anfrage erhältlich)



PANEL PC 10" - KONNECT-TECHNOLOGIE

Anstelle der herkömmlichen SPS-Technologie nutzt die Maschine einen Linux-basierten Industrie-PC, der eine höhere Rechenleistung, bessere Systemintegration und einfachere Aktualisierungen bietet, sodass sie sich schnell an die sich ständig ändernden Produktionsanforderungen anpassen kann. Die Benutzeroberfläche mit einem 10-Zoll-Touchscreen und mechanischen Tasten gewährleistet eine intuitive und sofortige Bedienung. Das Ergebnis ist eine vernetzte, digitale Sägemaschine, die sich vollständig in die Produktionslinie integrieren lässt und auf eine maximale Automatisierung des Prozesses ausgerichtet ist.

Sägeblatt mm	Motorleistung kW	Schnittgeschwindigkeit m/min	Schnittbreite mm	Schnittwinkel			Gewicht kg	
				-60°	-45°	0°		
6700x41x1.3	9	15÷150	660	-60°	250	250x450	250	
				-45°	400	400x450	400	
				0°	450	660x450	450	
				+45°	400	400x450	400	
				+60°	250	250x450	250	3300

MODERNER TECHNISCHER SUPPORT

Unser technischer Support wird durch die native Integration mit IIoT-Technologien revolutioniert: Wir können direkt per Fernzugriff auf die Maschinensteuerung zugreifen, ohne dass VPN-Verbindungen erforderlich sind, und gewährleisten so Schnelligkeit, Sicherheit und Betriebskontinuität. Über unsere Plattform kann das Support-Team die Betriebsparameter in Echtzeit überwachen, Nachrichten für den Bediener direkt an die Maschinensteuerung senden und den Kunden proaktiv und individuell unterstützen.



MAXIMALE SICHERHEIT

Wir bieten eine in jeder technischen Hinsicht auf dem neuesten Stand befindliche Säge, von der Bediener-sicherheit bis zur Energieeffizienz, und garantieren damit eine solide und nachhaltige Investition.

Unsere Lösung, die bereits für die neue Maschinenrichtlinie 2027 bereit ist, ist weit mehr als nur eine einfache Säge: Sie steht für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Sorgenfreiheit für den Kunden und seine Mitarbeiter.

→ Technische Innovation und Leistungssteigerung:

- Leistungen auf dem neuesten Stand der Technik: Die Einhaltung der neuen Maschinenrichtlinie erfordert den Einsatz modernster und zuverlässiger Technologien.
- Bessere Ergonomie und Bedienoberfläche: Die neuen Richtlinien verlangen zudem intuitivere und sicherere Bedienoberflächen, was dem Bediener zugutekommt.
- Mehr Nachhaltigkeit und geringere Umweltbelastung: Die neuen Maschinen verfügen über effizientere, energiesparende und leichter recycelbare Komponenten.

→ Langlebigkeit und Investitionswert:

- Höherer Wert auf lange Sicht: Ein Investitionsgut, das bereits heute den künftigen Vorschriften entspricht, behält mittel- bis langfristig seinen Wert besser.
- Langlebigkeit: Ein Produkt, das nach den neuesten Normen entwickelt wurde, bleibt länger auf dem Markt, auch was Ersatzteile und technischen Support betrifft.

→ Vorteile in Bezug auf Management und Verwaltung:

- Weniger interne Bürokratie: Ein gut dokumentiertes und den neuen Standards entsprechendes System erleichtert interne Audits und ISO-Zertifizierungen.
- Erleichterter Zugang zu Fördermitteln und Ausschreibungen: Die auf die neue Maschinenverordnung 2023/1230 abgestimmte Lösung kann den Zugang zu öffentlichen Mitteln oder vergünstigten Finanzierungen erleichtern.

→ Unternehmensimage und Unternehmensverantwortung

- Ein moderneres und verantwortungsbewussteres Unternehmensimage: Der Einsatz von Maschinen, die bereits den neuesten Richtlinien entsprechen, stärkt den Ruf des Unternehmens.

HARDWARE-PAKETE

Diese umfassen optionale Zusatzgeräte, die direkt an der Säge installiert werden und dazu dienen, den Schneidvorgang zu überwachen, zu optimieren und zu schützen, wodurch die Leistung und Zuverlässigkeit der Maschine verbessert werden.

→ OPTIMACUT

Diese Funktion wurde entwickelt, um jeden Schritt des Schneidprozesses zu optimieren, und führt fortschrittliche Funktionen ein wie:

- Automatische Ausrichtung
- Kontinuierlicher Vorschub und
- Reststückrückführung

Diese Funktionslogiken ermöglichen eine optimale Nutzung des zu sägenden Materials, reduzieren den Ausschuss und gewährleisten eine effizientere Produktion.

→ DETECT

Ermöglicht die Echtzeitüberwachung der wichtigsten Parameter, um den ordnungsgemäßen Betrieb der Säge sicherzustellen.

Das Paket kann Folgendes umfassen:

- Sensorloses Energieanalysesystem
- Ölstandssensor für die Hydraulikeinheit
- Temperatursensor für die Hydraulikeinheit
- Kühlmittelstandssensor

Ideal für hohe Produktionsmengen oder den Mehrschichtbetrieb, ermöglicht es die rechtzeitige Erkennung eventueller Probleme und vereinfacht die vorbeugende Wartung, wodurch Effizienz und Zuverlässigkeit gesteigert werden.

SOFTWARE-PAKETE

Diese optionalen Pakete erleichtern die Fernüberwachung und -verwaltung von Prozessen und bieten jeweils spezifische Funktionen, um unterschiedlichen Kontrollanforderungen und betrieblichen Bedürfnissen gerecht zu werden.

→ MEPLAN DESKTOP

Ermöglicht die Fernprogrammierung von Schneidprogrammen und die einfache und intuitive Verwaltung von Produktionsreihen, mit vollständigem Zugriff auf den Alarmverlauf für eine effektive und zeitnahe Fehlerdiagnose.

Das System kann Folgendes umfassen:

- Fernprogrammierung der Schnittreihen, die es ermöglicht, Arbeitsprogramme aus der Ferne einzustellen und zu ändern, wodurch Maschinenstillstandszeiten reduziert und die Flexibilität sowie die betriebliche Effizienz gesteigert werden. Mit dem LogFile lassen sich Ereignisse, Parameter und Störungen der Maschine aufzeichnen und nachverfolgen, was die Leistungsanalyse, die Fehlerdiagnose und die vorbeugende Wartung erleichtert.
- Stangenoptimierer, ideal zur Reduzierung von Materialabfällen und zur Optimierung der Schnittpläne, wodurch die Produktionseffizienz gesteigert und die Betriebskosten der Säge gesenkt werden.
- Dashboard zur Echtzeitüberwachung der wichtigsten Maschinenparameter, das eine umfassende und proaktive Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess ermöglicht.
- Dashboard zur Echtzeitüberwachung des Energieverbrauchs.

→ MEPLAN MOBILE

Die App wurde für eine schnelle und kontinuierliche Überwachung entwickelt, liefert Echtzeit-Updates zum Maschinenstatus und ermöglicht einen einfachen Zugriff auf den Alarmverlauf. Ideal für Mitarbeiter und Verantwortliche, die sofortigen Zugriff auf wichtige Informationen benötigen, um die Produktion mühelos unter Kontrolle zu halten – egal, wo sie sich gerade befinden.

Dazu gehören unter anderem:

- Dashboard zur Echtzeitüberwachung der wichtigsten Maschinenparameter, das eine umfassende und proaktive Kontrolle über den gesamten Produktionsprozess ermöglicht.
- Alarmmeldungen, die es ermöglichen, bei Störungen oder kritischen Zuständen in Echtzeit informiert zu werden, wodurch schnelle Maßnahmen ergriffen und Maschinenstillstandszeiten reduziert werden können.