



SHARK

350 NC HS 5.0

Shark 350 NC HS 5.0, serra de fita automática, de duplo montante, para executar cortes a 0° em aços para construção, inoxidáveis e ligados, maciços e perfilados, com dimensões compreendidas em 350x350 mm.

Apresenta de série:

- + Transportador de cavacos com esteira, que pode ser instalado à direita ou à esquerda da máquina.

- + Regulagem da pressão das morsas.

- + Alimentador com rolos verticais para contenção das barras.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.

- Ciclo de corte "corte limpo"

O alimentador recua a barra para evitar riscos em sua superfície cortada durante a subida da fita.

- Sistema de controlo com bus de campo com microprocessador duplo com ligação série.

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 7 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.

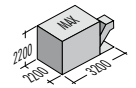
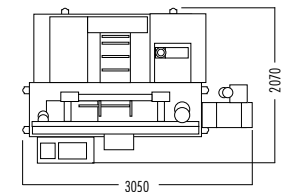
- Aquisição automática da posição de início do corte.



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 19 - 20 - 25 - 29 - 43 - 49 - 51 - 52 - 59 - 67



	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4,0	5,5	4640x34x1,1									
OPTIONAL	15÷200	5,5	11,0	4640x34x1,1	0°	350	350	2800	1,1	70,0	2x0,18	230	355
	15÷115	5,5	11,0	4640x41x1,3									
	15÷200	5,5	15,0	4640x41x1,3									





- Máquina CNC que permite memorizar até 10 programas de corte, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.
- Estrutura em fusão robusta de ferro fundido para absorver as vibrações e proporcionar à máquina estabilidade de corte e uma elevada duração das serras.
- Avanço do arco com cilindro hidráulico sobre guias lineares com patins pré-carregados de recirculação de esferas.
- Centralina hidráulica para a movimentação do cabeçote e para a abertura/fechamento das morsas de corte e e alimentação.
- Variação contínua da velocidade da serra num único intervalo de 15 a 115 m/min. com inversor vectorial.
- Sistema de alimentação (curso de 600 mm repetível para cortar comprimentos maiores), com motor montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Refugo máximo de barra não mais alimentável de 120 mm + comprimento de corte (OPCIONAL mordentes do alimentador para redução do refugo máx a 25 mm+ comprimento de corte).
- Dispositivo de controle de desvio da lâmina (OPCIONAL).
- Morsa do alimentador com auto-alinhamento

- para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Polia motriz bloqueada com acoplamento que permite a fixação firme dela mantendo porém a possibilidade da regulação axial.
- Software de gestão para controlar/avaliar/corrigir em tempo real: - força de corte - binário de corte e tensão da serra relativamente aos valores programados.
- Cabeçotes de guia da lâmina em aço, com patins de WIDIA, providos de reguladores para a lubrificação tradicional, preparados para a aplicação dos dispositivos para a lubrificação mínima (OPCIONAL).
- Máquina já preparada para instalação de lubrificação por névoa (OPCIONAL).
- Comando mediante teclado para deslocar a polia e permitir a substituição da fita.
- Alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina relativamente às dimensões das barras a cortar.
- Lâmpada de trabalho e projector de raio laser para posicionar a barra com precisão, para a realização de cortes não de série ou de encabeçamento.
- Controlo da rotação da fita com intervenção de paragem em tempo real no caso de ferramenta bloqueada.
- Servo-sistema electromecânico para a tensão

- dinâmica da serra.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal.
- Par de bombas para alimentar grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para arrefecer, lavar continuamente a mesa de trabalho, canalizar as aparas para a descarga e garantir assim uma maior duração das serras.
- Pistola para a lavagem dos planos de trabalho.
- Dispositivo automático com escova para a limpeza da serra.
- Sinalizador acústico e luminoso com luz intermitente em caso de paragem da máquina.
- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos.
- Fita bimetalica para maciços e perfis 4640x34x1,1 (OPCIONAL 4640x41x1,3).
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

