



SHARK

460 KONNECT

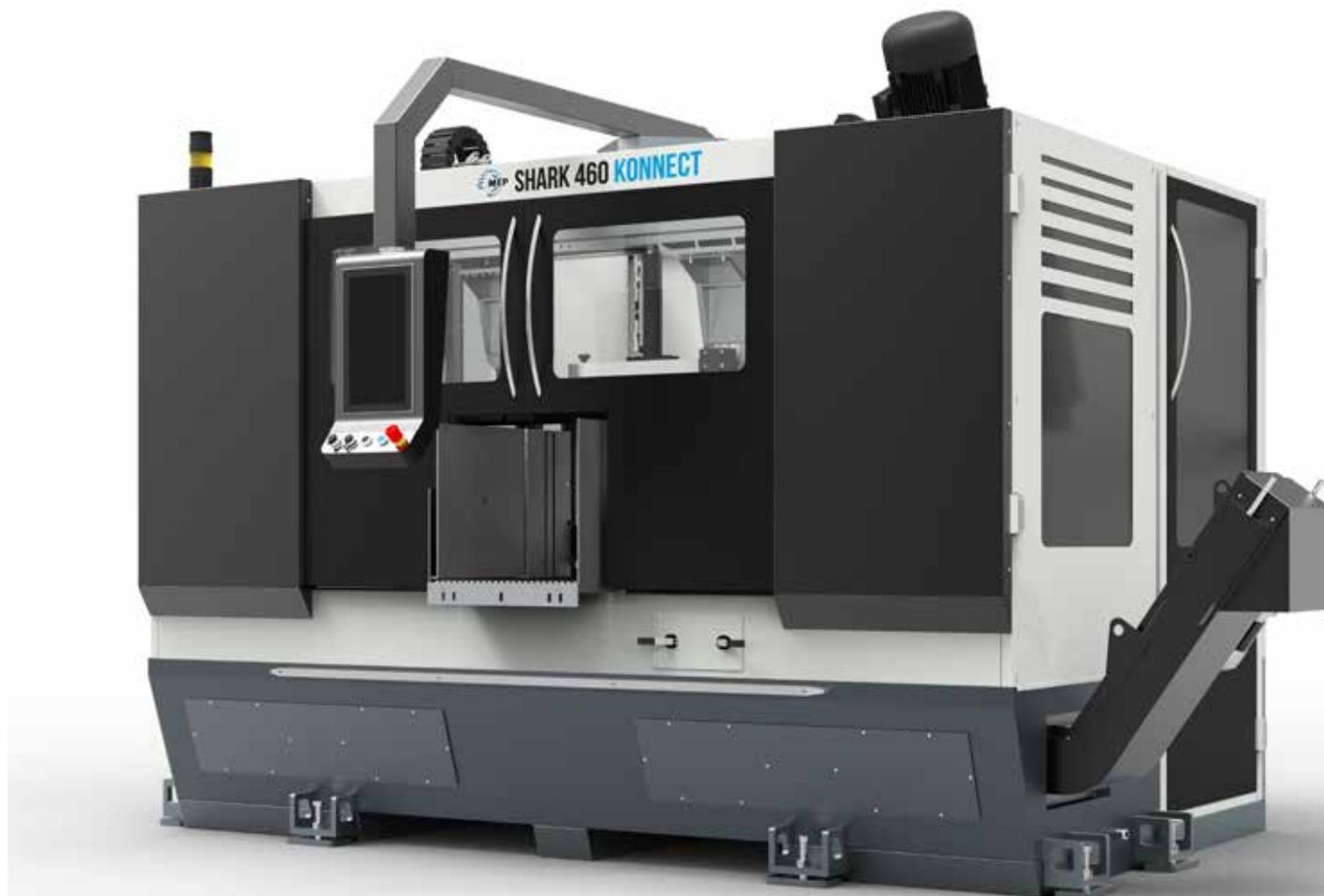
Shark 460 Konnect, máquina de serra de fita automática de dupla coluna, para cortes a 0° de aços de construção, inox e ligados, maciços e perfilados, com dimensões de até 460x460mm.

A serra de fita automática Shark 460 Konnect é a solução prática para os problemas de precisão e qualidade de corte de metais mesmo de grandes dimensões.

- Estrutura em fusão robusta de ferro fundido para absorver as vibrações e proporcionar à máquina estabilidade de corte e uma elevada duração das serras.

- Painel de controlo PC Quad core 2,0Ghz, 8GB Ram, WINDOWS 10 e ecrã sensível ao toque de 17" com interface gráfica user-friendly, que suporta o operador na preparação, otimização e elaboração dos pedidos de trabalho.

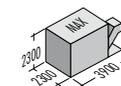
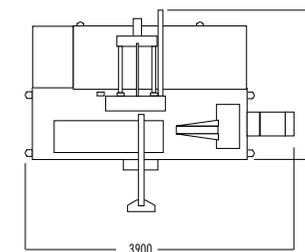
- Funcionamento "operator-free": com o auto posicionamento da cabeça operadora e dos tornos, a gestão automática dos resíduos e do corte de encabeçamento, o funcionamento da máquina é completamente automatizado, minimizando assim os tempos de programação e de intervenção do operador.



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 25 - 29 - 33 - 59 - 61 - 62 - 63 - 64 - 67

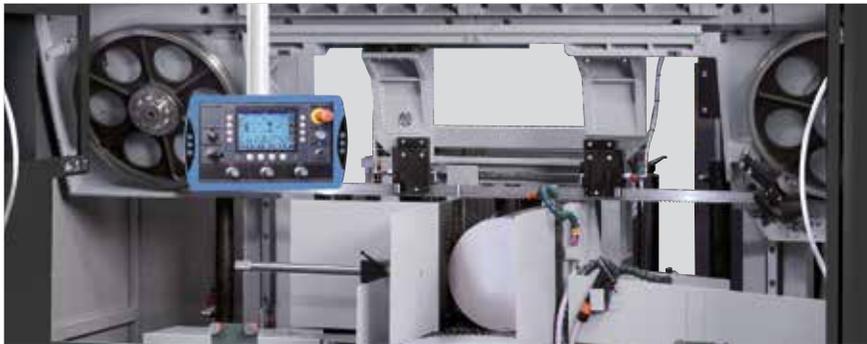


m/min	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	mm	mm	kg	
15÷200	11	15	6350x41x1,3	1,5	60	2x0,18	285	470	0°	460	460	4600





- Movimento do cabeçote de corte com motor brushless para controle adaptativo da força de corte em fusos de esferas recirculantes de Ø 40mm, para garantir a redução das vibrações mecânicas. O balanceamento com cilindro hidráulico confere à máquina uma ótima estabilidade de corte.
- Centralina hidráulica para alimentação das morsas de alimentação e corte com possibilidade de regulagem da pressão de fechamento independente nas duas morsas.
- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (23") repetível, para cortes de qualquer dimensão; a estrutura fundida, o motor stepper e o fuso com recirculação de esferas montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados garantem a máxima rigidez do sistema para um posicionamento preciso.
- Refugo máximo de barra não mais alimentável de 120 mm. (OPCIONAL mordentes do alimentador para redução do refugo máx a 30 mm).
- Polia motriz bloqueada com acoplamento que permite a fixação firme dela mantendo porém a possibilidade da regulação axial.
- Quadro de comandos alimentado com baixa tensão e montado num braço giratório para atingir as posições a partir das quais efectuar as operações em condições de segurança, mantendo o controlo visual.



- Cabeçotes de guia da lâmina em aço, dispositivo combinado de rolos e patins de WIDIA, com reguladores para a lubrificação tradicional, preparados para a aplicação dos dispositivos para a lubrificação mínima OPCIONAL.
- Comando mediante teclado para deslocar a polia e permitir a substituição da fita.
- Alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina relativamente às dimensões das barras a cortar.
- Dispositivo de controle de deflexão da lâmina.
- Lâmpada de trabalho e projector de raio laser para posicionar a barra com precisão, para a realização de cortes não de série ou de encabeamento.
- Controlo da rotação da fita com intervenção de paragem em tempo real no caso de ferramenta bloqueada.
- Servo-sistema electromecânico para a tensão dinâmica da serra.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal.
- Par de bombas para alimentar grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para arrefecer, lavar continuamente a mesa de trabalho, canalizar as aparas para a descarga e garantir assim uma maior duração das serras.
- Pistola para a lavagem dos planos de trabalho.



- Dispositivo automático com escova para a limpeza da serra.
- Eliminador de aparas motorizado.
- Sinalizador acústico e luminoso com luz intermitente em caso de paragem da máquina.
- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

