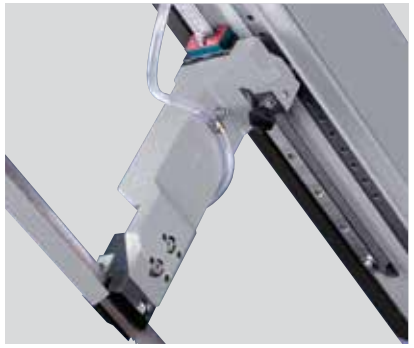
SHARK
512 SXI EVO

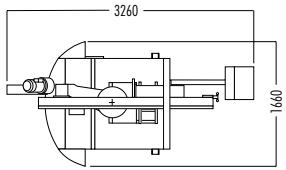
SHARK 512 SXI evo, serra semi-automática lectro-hidráulica, com fita de 4640x34x1,1 mm, para o corte de tubos, perfilados e traves de até 510x320 mm a 0°.
- Máquina muito versátil que permite executar cortes compreendidos entre +60° e -60°.
CICLO DE CORTE:
- uma vez colocada a barra, após o início do ciclo acontecem: fecho da morsa - arranque do motor - descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.
- CICLOS DOWN-UP: quando se utiliza para o trabalho os ciclos SEMIAUTOMÁTICO, o botão DOWN permite comandar a parada do cabeçote e da rotação da fita no final do corte, mantendo a morsa fechada. A subida do cabeçote e a abertura da morsa são comandadas mediante o botão UP.

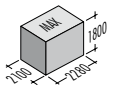


ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 07 - 11 - 12 - 31 - 53 - 54 - 55 - 59

mm	kW	m/min	mm	kg
4640x34x1,1	4,0	15÷100	515	1190

	○	H	⊔
0°	330	320	510x320
+ 45°	320	320	350x320
+ 60°	230	230	220x310
- 45°	320	320	350x320
- 60°	250	250	240x320





ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:
- Consola com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado para ser colocada com facilidade em todas as posições de trabalho para o controlo dos comandos e do botão de EMERGÊNCIA.
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir do quadro de comandos, em função das dimensões das barras a cortar.
- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.
- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da serra + visualização numérica da posição do cabeçote.
- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Plano giratório, com graduação de precisão gravada, que gira sobre um rolamento de rolos de 280 mm de diâmetro.
- Ampla superfície de apoio para garantir a estabilidade e segurança durante o corte.
- Suporte para as barras com rolo, à esquerda do plano de corte, corrediço sobre guia linear de recirculação de esferas para ser deslocado com facilidade, permitindo cortar até aos máximos ângulos sem a necessidade de se proceder a desmontagens.
- Morsa hidráulica com aproximação rápida corrediça e deslocável sobre guias lineares de recirculação de esferas.
- Tensão da lâmina mediante transdutor electrónico com accionamento manual.
- Suporte vertical do cabeçote móvel com regulação manual, corrediço sobre guia linear de recirculação de esferas.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza da lâmina.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.
- Pistola para a lavagem dos planos de trabalho.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal e gaveta para as aparas.
- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos.
- Fita bimetálica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.