



SHARK

652 SXI H 5.0

SHARK 652 SXI H 5.0, serra semiautomática eletro-hidráulica de duas colunas, com fita de 6700x41x1,3 mm para tubos e travessas com dimensões de até 650x450 mm a 0°, que permite executar cortes compreendidos entre +60° e -60°.

Máquina disponível em duas versões, ambas gerenciadas por teclado simplificado, tela de toque e controlador MEP de última geração, projetado exclusivamente para as suas serras.

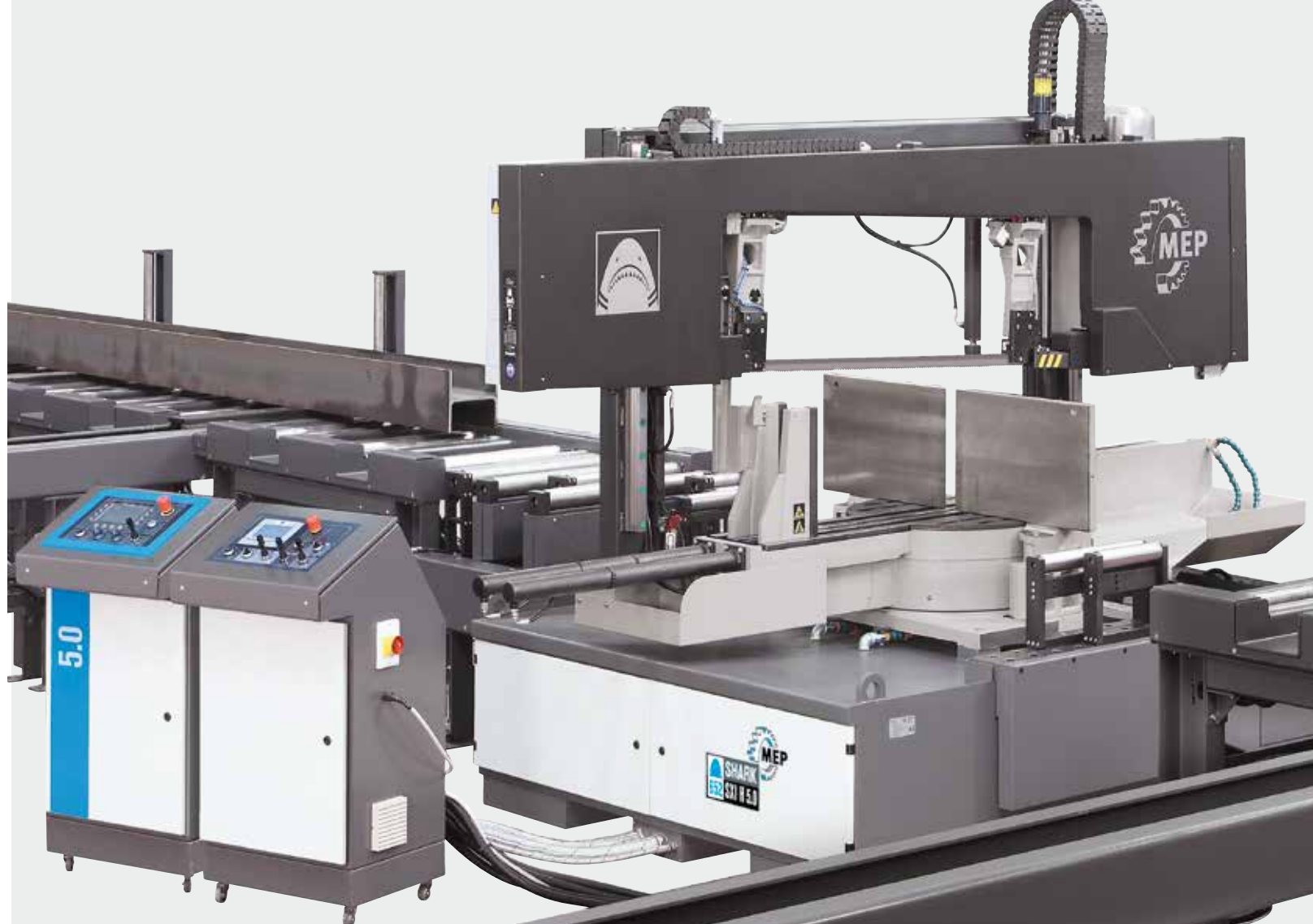
- Versão com POSICIONAMENTO MANUAL: rotação manual do cabeçote, mediante puxador. Ângulo de corte exibido no mostrador e servocomando para o bloqueio hidráulico).

- Versão com POSICIONAMENTO AUTOMÁTICO (Programação no quadro de comandos do ângulo de corte com bloqueio hidráulico automático) o ângulo de corte é atingido por intermédio da transmissão pinhão/corrente, e estão disponíveis dois ciclos de corte:










A) o ciclo AUTOMÁTICO para cortes a apenas um ângulo

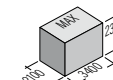
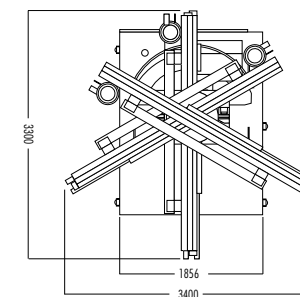
B) O ciclo AUTOMÁTICO para os cortes com 2 ângulos programados a serem executados alternativamente

Para facilitar a programação do ângulo de corte, tanto a versão A como a versão B podem ser providas de dois dispositivos com rolos com elevação hidráulica na entrada e na saída, para sustentar as barras e anular a carga sobre o plano giratório (OPCIONAL).



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 29 - 36 - 37 - 59 - 65 - 66 - 67

									
	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	45°	H	L
652 SXI H 5.0	6700x41x1,3	9,2	15÷150	650	3300	+ 45°	400	400	400x450
						+ 60°	250	250	250x450
						- 45°	400	400	400x450
						- 60°	250	250	250x450





ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Estrutura em fusão robusta de ferro fundido para absorver as vibrações e proporcionar à máquina, estabilidade de corte e uma elevada duração das lâminas.
- Motor potente de 9,2 kW (15 hp) com inversor vetorial para a regulação contínua da velocidade da fita em uma única faixa de 15 a 150 m/min. balho.
- Mesa de corte robusta substituível de aço, com amplas aberturas para eliminar os cavacos da mesa de trabalho.
- Lâmpada de trabalho e projetor laser para posicionar com precisão a barra que deve ser cortada.
- Descida vertical do arco com cilindro hidráulico duplo em guias lineares com patins pré-carregados de esferas recirculantes (serra inclinada de 3° para enfrentar facilmente as paredes horizontais).
- Controle automático da força de corte com servoválvula proporcional montada diretamente no cilindro.
- Unidade hidráulica de última geração, de eleva-

da eficiência e baixo consumo de energia.

- Mostrador com tela de toque de 7".
- Sistema de aperto hidráulico com duas morsas independentes à esquerda e à direita do corte e morsa vertical.
- Alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina em função das dimensões das barras que devem ser cortadas.
- Cabeçotes de guia da lâmina ajustáveis de aço, com dispositivo combinado de rolos e patins de WIDIA.
- Servossistema eletromecânico para a tensão dinâmica da lâmina (2250 kg).
- Três bombas para alimentar grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para refrigerar, lavar continuamente a mesa de trabalho e canalizar os cavacos para a descarga.
- Dispositivo automático com escova para a limpeza da lâmina.
- Eliminador de cavacos motorizado (OPCIONAL).
- Máquina preparada para o deslocamento com empilhadeira ou guindaste.
- Fita bimetálica incluída.

