



SHARK

660 CNC HS 4.0

Shark 660 CNC HS 4.0, serra de fita automática, de duas colunas, para executar cortes a 0° em aços para construção, inoxidáveis e ligados, maciços e perfilados, com dimensões entre 660x660 mm.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 40 projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.

- Esta serra, provida também de ciclo de corte semiautomático, conta com tecnologias de última geração. De fato, a Shark 660 CNC HS 4.0 utiliza um controlador com processador RISC de 32 bits e 200 MHz com interface integrada, que permite:

- Montar um módulo GSM (OPCIONAL) para enviar uma mensagem SMS ao número programado, notificando o tipo de emergência ocorrido durante um processo feito pela máquina sem a vigilância do operador.

- Ligar-se à rede Ethernet para o serviço de tele-assistência.

- Obter atualizações e modificações software via E-MAIL, para transferência mediante porta USB – a cartões SD ou MMC e, em seguida, à memória do controlador através do slot específico no console de comando.

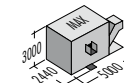
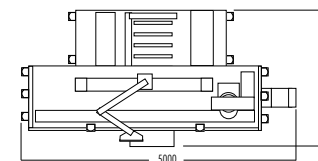
- Escolher na biblioteca (ampliável pelo usuário) o tipo e a geometria do material, a respectiva dureza, o tipo de fita que o usuário pretende utilizar



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 20 - 25 - 40 - 41 - 59 - 67



m/min	kW	kW/A	mm	kW	l	kW	l	mm	mm	kg		
15÷200	15,0	22,0/47	STANDARD 8400x54x1,6 OPTIONAL 8400x67x1,6	3,7	72	2x0,37	340	670	0°	660	660	9000





e o controlador ajusta, automaticamente:

- Posicionamento da lâmina, velocidade de avanço de corte e velocidade de rotação da fita.

OUTRAS CARACTERÍSTICAS:

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 8" e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Aquisição automática da posição e de início do corte.
- Máquina CNC que permite memorizar até 300 programas de corte, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.
- Estrutura realizada em fusão robusta de ferro fundido para absorver as vibrações e proporcionar à máquina estabilidade de corte e uma elevada duração das lâminas.
- Avanço do cabeçote de corte mediante com 2 motores Brushless e fuso/castanha de esferas recirculantes, com equilíbrio hidráulico do peso.
- Movimento do cabeçote de corte mediante em guias lineares com patins pré-carregados de esferas recirculantes.
- Unidade hidráulica para alimentar a morsa de

avanço e de corte, e regular o aperto dos patins de guia da lâmina.

- Variação contínua da velocidade da lâmina em uma única faixa de 15 a 200 m/min. com inversor vetorial.
- Sistema de alimentação com curso de 760 mm 30" (repetível para cortar qualquer comprimento), com motor Brushless, fuso e castanha de esferas recirculantes.
- Morsa do alimentador com autoalinhamento para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Descarte máximo de barra não mais alimentável de 70 mm.
- Polia motriz e livre bloqueada com acoplamento ajustável.
- Software de gerenciamento para controlar/avaliar/corrigir em tempo real:
- Força de corte - torque de corte e tensão da lâmina relativamente aos valores programados.
- Quadro de comandos montado em um braço móvel com púlpito orientável.
- Cabeçotes de guia da lâmina ajustáveis. O sistema de guia da lâmina é constituído por uma combinação de rolos de pré-carga e patins de metal duro sinterizado.
- Comando mediante teclado para deslocar a polia e permitir a substituição da fita.

- Alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina em função das dimensões das barras que devem ser cortadas.
- Dispositivo de controle do desvio da lâmina.
- Lâmpada de trabalho e projetor laser para posicionar a barra com precisão para cortes não de série ou de faceamento.
- Controle da rotação da fita com função de parada em tempo real no caso de ferramenta bloqueada.
- Servossistema eletromecânico para a tensão dinâmica da lâmina.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal.
- Sistema de lubrificação e refrigeração da lâmina e do corte alimentado por duas eletrobombas com 120 l/min.de vazão.
- Pistola para a lavagem das mesas de trabalho.
- Dispositivo motorizado com escova para a limpeza da lâmina.
- Eliminador de cavacos motorizado.
- Sinalizador acústico e luminoso com luz intermitente.
- Fita bimetálica para peças maciças e perfis.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças de reposição.

