



TIGER

372 CNC LR 4.0 RC

TIGER 372 CNC LR 4.0 RC, máquina de serrar a disco HSS para o corte de aços, com rotação automática controlada pelo CNC MEP 40.

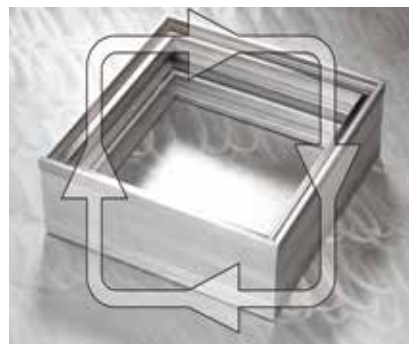
- Máquina automática eletromecânica com descida vertical que permite executar automaticamente cortes em ângulos entre -45° e +45° (ver configuração na Fig A) e em modo semiautomático até +60°.













Além de cortar barras carregadas manualmente, a máquina pode trabalhar alimentada pelo carregador de barras por deslizamento CB6001 (OPCIONAL), que deve ser encomendado juntamente com a máquina e pode trabalhar com barras redondas, quadradas e retangulares de dimensões até aquelas mencionadas no folheto.

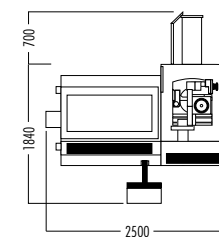
- O carregador CB6001, para produções elevadas, deve ser encomendado juntamente com a máquina e é capaz de gerir barras de secção circular, quadrada e rectangular até às dimensões indicadas no folheto.



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 08 - 20 - 25 - 29 - 38 - 45 - 58 - 59 - 60



												
mm	kW	rpm	mm	0°	370	120	95	180x95	120	95	180x95	kg
HSS	5,5	15±150	190	+ 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	1060
				+ 60°	370	110	90	90x90	50	50	50x50	
				- 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	





ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Programação simples, intuitiva e rápida, com representações gráficas visíveis no display touch screen de 8".
- Rotação de alta precisão com leitor de encoder (definição de 1').
- Posicionamento e parada com motor brushless com bloqueio de comando pneumático.
- Controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Sistema de transmissão com 3 estágios para garantir elevada rigidez, precisão e proporcionar grandes capacidades de remoção.
- Modelo totalmente protegido por cárteres para atingir três objectivos fundamentais:
 - + A segurança para o operador (durante os ciclos de trabalho o acesso é impedido por um dispositivo com abertura temporizada).
 - + O isolamento acústico.
 - + A possibilidade de trabalhar com grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para arrefecer, lavar continuamente a mesa de trabalho, canalizar as aparas para a descarga e garantir assim uma maior duração dos discos.
- Movimento da cabeça de corte sobre guia linear dupla com patins pré-carregados de recirculação de esferas.

- Avanço da cabeça com cilindro electromecânico para proporcionar a máxima rigidez de corte e para permitir a comparação automática entre os dados programados e medidos, e corrigir os parâmetros de corte em tempo real.
- Rotação da serra com motor de uma velocidade equipada com variador electrónico que permite cortar com velocidades de 15 a 150 rpm para proporcionar sempre o melhor rendimento de corte.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Pino de rotação com rolamento axial pré-carregado para garantir precisão e estabilidade de rotação.
- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Morsa vertical pneumática.
- Morsa especial de redução de refugo.
- Pedestal com gaveta para a recolha de aparas que pode ser substituído por um eliminador motorizado (opcional).
- Serra circular de Ø 350 mm fornecida com a máquina.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

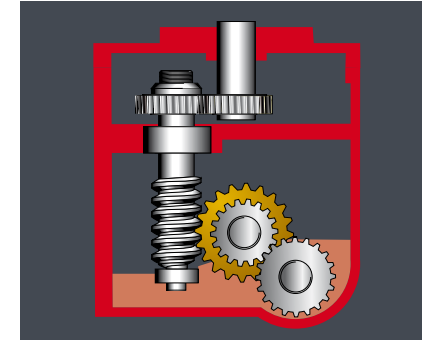


Fig. A

