



# TIGER

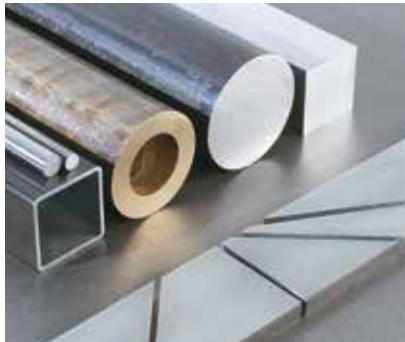
## 372 CNC LR 4.0













TIGER 372 CNC LR 4.0, serra de disco HSS, automática electromecânica de descida vertical, com funcionamento também em ciclo semi-automático, para o corte de aços, de -45° a +60°.

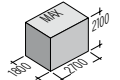
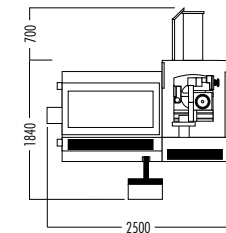
- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 40 projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela, que permite programar na mesma barra, ou no material colocado sobre o carregador de barras CB6001 (OPCIONAL), até 300 programas de corte, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.
- O carregador CB6001, para produções elevadas, deve ser encomendado juntamente com a máquina e é capaz de gerir barras de secção circular, quadrada e rectangular até às dimensões indicadas no folheto.



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 13 - 15 - 20 - 25 - 29 - 32 - 38 - 39 - 44 - 45 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60



													
	mm	kW	rpm	mm	0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	kg
OPTIONAL	HSS 350x32x3	5,0	15÷150	190	+ 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	1060
					+ 60°	370	110	90	90x90	50	50	50x50	
					- 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	



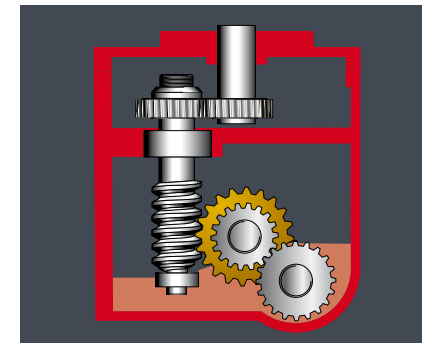


**ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:**

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 8" e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva mediante uma função de autoaprendizagem, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Sistema de transmissão com 3 estágios para garantir elevada rigidez, precisão e proporcionar grandes capacidades de remoção.
- Modelo totalmente protegido por cárteres para atingir três objectivos fundamentais:
  - + A segurança para o operador (durante os ciclos de trabalho o acesso é impedido por um dispositivo com abertura temporizada).
  - + O isolamento acústico.
  - + A possibilidade de trabalhar com grandes quantidades de líquido de corte (120 litros/min.) para arrefecer, lavar continuamente a mesa de trabalho, canalizar as aparas para a descarga e garantir assim uma maior duração dos discos.

- Movimento da cabeça de corte sobre guia linear dupla com patins pré-carregados de recirculação de esferas.
- Avanço da cabeça com cilindro electromecânico para proporcionar a máxima rigidez de corte e para permitir a comparação automática entre os dados programados e medidos, e corrigir os parâmetros de corte em tempo real.
- Rotação da serra com motor de uma velocidade equipado com variador electrónico que permite cortar com velocidades de 15 a 150 rpm para proporcionar sempre o melhor rendimento de corte.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Pino de rotação com rolamento axial pré-carregado para garantir precisão e estabilidade de rotação.
- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e contra-porca de recirculação de esferas.
- Morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Morsa de bloqueio pneumática, com barra aju-

- stável em aço.
- Morsa vertical pneumática.
- Morsa especial de redução de refugo.
- Pedestal com gaveta para a recolha de aparas que pode ser substituído por um eliminador motorizado (opcional).
- Serra circular de Ø 350 mm fornecida com a máquina.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



	A	L
	alimentação MAX mm	refugo MAX mm
TIGER 372 CNC LR 4.0	1000	170
TIGER 372 CNC LR 4.0 + CB 6001	1000	180
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°)	900	270
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) + CB 6001	900	280