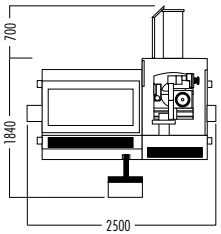
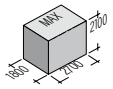
TIGER
402 CNC HR 4.0 RC

TIGER 402 CNC HR 4.0 RC, máquina de serrar a disco HM para corte de alimínio e ligas leves, com rotação automática do cabeçote controlada pelo CNC MEP 40.
- Máquina automática eletropneumática de descida vertical que permite fazer automaticamente cortes entre -45° e +45° (ver configuração na Fig. A) e, em modo semiautomático, em ângulo de até +60°.
Além de serrar barras alimentadas manualmente, a máquina pode trabalhar alimentada pelo carregador de barras por escorregamento CB6001 (OPCIONAL), que deverá ser encomendado juntamente com a máquina, e pode receber baras redondas, quadradas e retangulares de dimensões até aquelas indicadas no catálogo.
- A TIGER 402 é totalmente protegida por cárteres para oferecer segurança ao operador (durante os ciclos de trabalho o acesso é impedido por um dispositivo com abertura temporizada) e para assegurar o isolamento acústico.

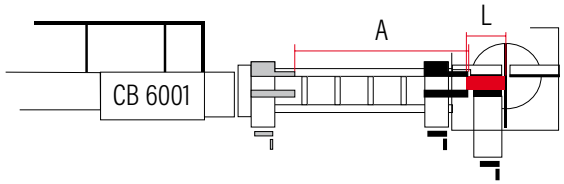
ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 06 - 07 - 08 - 20 - 25 - 27 - 30 - 38 - 45 - 58 - 59 - 60

					Ø				
				0°	400	130	120	180x100	
mm	kW	rpm	mm	+ 45°	400	115	100	120x100	kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185	+ 60°	400	115	90	90x90	1060
				- 45°	400	115	100	120x100	





ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:
- Programação simples, intuitiva e rápida, com representações gráficas visíveis no display touch screen de 8".
- Rotação de alta precisão com leitor de encoder (definição de 1').
- Posicionamento e parada com motor brushless com bloqueio de comando pneumático.
- Controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Movimento da cabeça de corte sobre guia linear dupla com patins pré-carregados de recirculação de esferas.
- Avanço da cabeça accionado por cilindro eletromecânico para proporcionar a máxima rigidez de corte.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Controlo adaptativo da força de corte.
- Sistema de transmissão por polias e correias dentadas.
- Rotação da serra com motor de duas velocidades: 1400/2800 rpm.
- Dispositivo automático para a lubrificação da serra que funciona apenas no momento do corte.
- Pino de rotação com rolamento radial para garantir precisão e estabilidade de rotação.
- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Base com gaveta para recolhimento de cavacos e preparação para instalação de aspirador (opcional).
- Dupla morsa de bloqueio pneumática.
- Morsa vertical pneumática.
- Sistemas de controlo e accionamento protegidos contra fenómenos eléctricos ou electromecânicos na entrada e na saída.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Serra circular fornecida com a máquina Ø 400 mm.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



	A alimentação MAX mm	L refugo MAX mm
TIGER 402 CNC HR 4.0	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°)	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) + CB 6001	900	275