



TIGER

402 CNC HR 4.0

TIGER 402 CNC HR 4.0, serra de disco HM, automática electropneumática de descida vertical, com funcionamento também em ciclo semi-automático, para o corte de alumínio e ligas leves, de -45° a +60°.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 40 projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela, que permite programar na mesma barra, ou no material colocado sobre o carregador de barras CB6001 (OPCIONAL), até 300 programas de corte, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.











- O carregador CB6001, para produções elevadas, deve ser encomendado juntamente com a máquina e é capaz de gerir barras de secção circular, quadrada e rectangular até às dimensões indicadas no folheto.

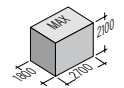
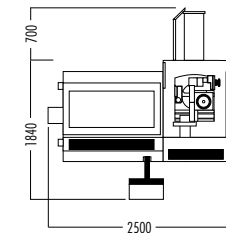
- A TIGER 402 é totalmente protegida por cartões para oferecer segurança ao operador (durante os ciclos de trabalho o acesso é impedido por um dispositivo com abertura temporizada) e para assegurar o isolamento acústico.



ACESSÓRIOS - PAG 27 - N° 01 - 02 - 06 - 07 - 08 - 14 - 16 - 20 - 25 - 27 - 30 - 35 - 38 - 39 - 45 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60



									
mm	kW	rpm	mm		Ø				kg
HM 400x32	3,3/4,4	1400/2800	185	0°	400	130	120	180x100	1060
				+ 45°	400	115	100	120x100	
				+ 60°	400	115	90	90x90	
				- 45°	400	115	100	120x100	





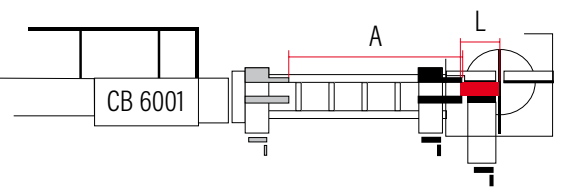


ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 8 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva mediante uma função de autoaprendizagem, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Movimento da cabeça de corte sobre guia linear dupla com patins pré-carregados de recirculação de esferas.
- Avanço da cabeça accionado por cilindro pneumático e travão hidráulico coaxial para proporcionar a máxima rigidez de corte.
- Programação, a partir do quadro de comandos, dos limites do curso da cabeça operadora em função das dimensões das barras a cortar.
- Controlo adaptativo da força de corte.

- Sistema de transmissão por polias e correias dentadas.
- Rotação da serra com motor de duas velocidades: 1400/2800 rpm.
- Dispositivo automático para a lubrificação da serra que funciona apenas no momento do corte.
- Pino de rotação com rolamento radial para garantir precisão e estabilidade de rotação.
- Sistema de alimentação com curso de 1.000 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se deformadas.
- Transportador de aparas preparado para a ligação a sistema de aspiração (opcional).
- Dupla morsa de bloqueio pneumática.
- Morsa vertical pneumática.
- Sinalizador luminoso que pisca se a máquina parar.

- Sistemas de controlo e accionamento protegidos contra fenómenos eléctricos ou electro-mecânicos na entrada e na saída.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Serra circular fornecida com a máquina Ø 400 mm.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



	A	L
CB 6001	alimentação	refugo
	MAX mm	MAX mm
TIGER 402 CNC HR 4.0	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 + CB 6001	900	275
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45° 	1000	260
TIGER 402 CNC HR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°  + CB 6001	900	275

