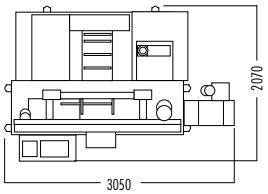
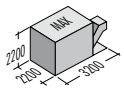
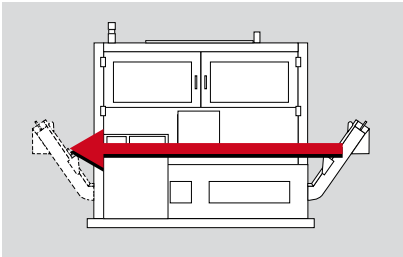
SHARK
350 NC HS 5.0

Shark 350 NC HS 5.0, sierra de cinta automática, de doble montante, para efectuar cortes de 0° en aceros de construcción, inoxidables y aleados, sólidos y perfilados, con dimensiones comprendidas en 350x350 mm.
- Máquina de control numérico con el nuevo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, diseñado por MEP para la automatización de las máquinas de fabricación propia.
Deserie completa de:
+Evacuador motorizado de virutas de alfombra montada en la derecha o la izqquierda de la maquina.
+Regulador de la presión de las mordazas.
+Alimentador con rodillos verticales para la contención de las barras.
- Ciclo de corte "Corte Pulido"
El alimentador se mueve hacia atras de la barra para evitar araìazos en la superficie cortada cuando en cabezal recupera hacia arriba.
- Sistema de control con bus de campo con doble microprocesador con conexión a través de un puerto serie.
- Interfaz del usuario con pantalla táctil de 7" y teclas mecánicas para las funciones operativas de la sierra, garantiza la fiabilidad de utilización, sencilla e intuitiva, y el control de todos los parámetros de corte en tiempo real.
- Adquisición automática de la posición de inicio corte.

ACCESSORIOS - PÁGINA 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 19 - 20 - 25 - 29 - 43 - 49 - 51 - 52 - 59 - 67

	m/min	kW	kW (inverter)	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4,0	5,5	4640x34x1,1	0°	350	350	2800	1,1	70,0	2x0,18	230	355
OPTIONAL	15÷200	5,5	11,0	4640x34x1,1									
	15÷115	5,5	11,0	4640x41x1,3									
	15÷200	5,5	15 ,0	4640x41x1,3									





- Máquina CNC que permite memorizar hasta 10 programas de corte cada uno con cantidades y longitudes diferentes.
- Estructura porta-hoja de robusta fundición G25 para absorber las vibraciones, y aportar estabilidad de corte a la máquina y una larga duración de las hojas.
- Avance del arco con cilindro hidráulico en las guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas.
- Centralita hidráulica para mover el arco porta cinta y para la apertura y cierre de las mordazas y de alimentación.
- Variación continua de la velocidad de la hoja en un único intervalo de 15 a 115 m/min con inversor vectorial.
- Sistema de alimentación (Carrera de 600 mm repetible para longitudes mayores), con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sinfín de recirculación de bolas.
- Longitud máxima de barra restante que no puede alimentarse, 120 mm +longitud de corte (OPCIONAL garras del alimentador para reducción del descarte máx. a 25 mm).
- Dispositivo de control de desviación de la cinta (OPCIONAL)
- Mordaza del alimentador autoalineador para alimentar las barras aunque estén deformadas.
- Polea motriz bloqueada con un acoplador que permite una fuerte fijación manteniendo la posibilidad de una regulación axial.
- Software de gestión para controlar/valorar/corregir en tiempo real: la fuerza de corte, el par de corte y el tensado de la hoja con respecto a los valores programados.
- Cabezales guía-hoja regulables de acero, con dispositivo combinado con rodillos y patines en WIDIA,
con reguladores para lubricación tradicional.
- Maquina preparada para colocación del sistema de lubrificación minimal. (OPCIONAL).
- Mando a través del teclado para el desplazamiento de la polea para sustituir la cinta.
- Alineación automática del cabezal guía-hoja delantero según las dimensiones de las barras de corte.
- Lámpara de trabajo y visor láser para colocar con precisión la barra para cortes que no es de serie o de empalme.
- Control de rotación de la cinta con la intervención de parada en tiempo real en el caso de una herramienta
bloqueada.
- Servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja.
- Depósito para el líquido de refrigeración que se encuentra en el pedestal.
- Par de bombas para alimentar grandes cantidades de líquido para corte (120 litros/min) para refrigerar, lavar continuamente la superficie de trabajo, transportar las virutas de salida y para garantizar de este modo una mayor duración de las hojas.
- Pistola para el lavado de las superficies de trabajo.
- Dispositivo automático con cepillo para la limpieza de la hoja.
- Indicador acústico y luminoso intermitente en caso de parada de la máquina.
- Máquina preparada para el desplazamiento con, un carro elevador.
Cinta bimetalica para piezas macizas y perfiladas 4640x34x1.1 (opcional 4640x41x1,3)
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.