



SHARK

652 SXI H 5.0

SHARK 652 SXI H 5.0, Sierra semiautomática electrohidráulica de doble columna, con cinta de 6700x41x1,3 mm, para tubos y travesaños de hasta 650x450 mm a 0°, que permite efectuar cortes comprendidos entre -60° y +60°.

Máquina disponible en dos versiones, las dos gestionadas mediante teclado simplificado con pantalla táctil y controlador MEP de última generación diseñado exclusivamente para sus sierras. Versión con COLOCACIÓN MANUAL: rotación manual del cabezal mediante una manilla.

Ángulo de corte mostrado en la pantalla y servo-mando para el bloqueo hidráulico.

Versión con COLOCACIÓN AUTOMÁTICA

(programación desde el panel de mandos del ángulo de corte con bloqueo hidráulico automático) el ángulo de corte se alcanza por medio de la transmisión piñón/cadena y hay dos ciclos de corte disponibles:










A) El ciclo AUTOMÁTICO para cortes de un solo ángulo

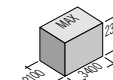
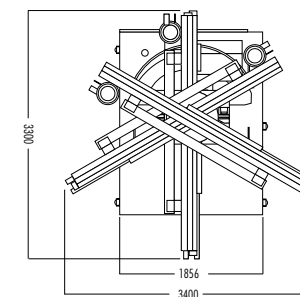
B) El ciclo AUTOMÁTICO para los cortes con 2 ángulos programados que se realizan alternativamente.

Para facilitar la configuración del ángulo de corte, tanto la versión A como la B pueden disponer de dos dispositivos con rodillos de elevación hidráulica de entrada y salida para sujetar las barras y eliminar la carga en la superficie giratoria (OPCIONAL).



ACCESORIOS - PÁGINA 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 29 - 36 - 37 - 59 - 65 - 66 - 67

									
	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	450	450	650x450
652 SXI H 5.0	6700x41x1,3	9,2	15÷150	650	3300	+ 45°	400	400	400x450
						+ 60°	250	250	250x450
						- 45°	400	400	400x450
						- 60°	250	250	250x450





ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Estructura de fundición de hierro sólida para absorber las vibraciones y aportar estabilidad de corte a la máquina y una larga duración de las hojas.
- Potente motor de 9,2 kW (15 CV) con inverter vectorial para la regulación continua de la velocidad de la cinta en un rango único de 15 a 150 m/min.
- Superficie sólida de corte sustituible de acero con amplias ranuras para la eliminación de las virutas de la superficie de trabajo.
- Lámpara de trabajo y visor láser para colocar con precisión la barra que debe cortarse.
- Bajada vertical del arco con doble cilindro hidráulico por guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas (cinta inclinada de 3° para afrontar con facilidad las paredes horizontales).
- Control automático de la fuerza de corte con una servoválvula proporcional montada directamente en el cilindro.
- Centralita hidráulica de última generación, de elevada eficiencia y bajo consumo energético.
- Pantalla táctil de 7".

- Sistema de apriete hidráulico con dos mordazas independientes a la izquierda y a la derecha del corte y mordaza vertical.
- Alineación automática del cabezal guía-hoja delantero según las dimensiones de las barras que se deben cortar.
- Cabezales guía-hoja regulables de acero, con dispositivo combinado con rodillos y patines en Widia.
- Servosistema electromecánico para el tensado dinámico de la hoja (2250 kg).
- Tres bombas para alimentar grandes cantidades de líquido para corte (120 litros/min) para refrigerar, lavar continuamente la superficie de trabajo, transportar las virutas de salida.
- Dispositivo automático con cepillo para la limpieza de la hoja.
- Evacuador de virutas motorizado (OPCIONAL).
- Máquina preparada para el desplazamiento con carretilla elevadora o grúa.
- Cinta bimetalica incluida.

