



# TIGER

## 372 CNC LR 4.0

TIGER 372 CNC LR 4.0, sierra de disco HSS, automática, electromecánica de descenso vertical, con funcionamiento también en ciclo semiautomático, para el corte de aceros, desde -45° a +60°.

- Máquina de control numérico con el nuevo CNC: MEP 40 diseñado por MEP para la automatización de las máquinas de fabricación propia, que permite programar en la misma barra o en el material colocado en el cargador de barras CB6001 (OPCIONAL) hasta 300 programas de corte cada una en cantidad y longitudes diferentes.

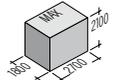
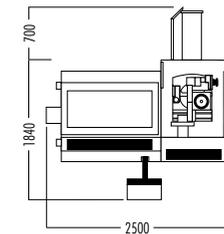
- El CB6001, para grandes producciones, se debe solicitar juntamente con la máquina, y puede tratar barras redondas, cuadradas y rectangulares hasta de las dimensiones indicadas en el catálogo.



ACCESORIOS - PÁGINA 27 - N° 01 - 02 - 05 - 07 - 13 - 15 - 20 - 25 - 29 - 32 - 38 - 39 - 44 - 45 - 56 - 57 - 58 - 59 - 60



	mm	kW	rpm	mm	0°	370	120	110	180x100	120	110	180x100	kg
	HSS	5,0	15÷150	190	+ 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	1060
OPTIONAL	350x32x3				+ 60°	370	110	90	90x90	50	50	50x50	
					- 45°	370	115	100	120x100	70	70	70x70	



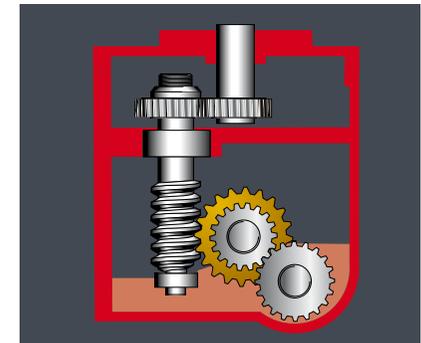


**ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:**

- Interfaz del usuario con pantalla táctil de 8" y teclas mecánicas para las funciones operativas de la sierra, garantiza la fiabilidad de utilización, sencilla e intuitiva con una función de autoaprendizaje, y el control de todos los parámetros de corte en tiempo real.
- Programación desde el cuadro de mandos de los límites del recorrido del cabezal en función de las dimensiones de las barras que deben cortarse.
- Sistema de transmisión de tres estadios, para garantizar una elevada rigidez, precisión y obtener gran capacidad de remoción.
- Modelo completamente protegido con cárter para poder alcanzar tres objetivos fundamentales:
  - + La seguridad del operador (durante los ciclos de trabajo, se impide el acceso mediante un dispositivo de apertura temporizada).
  - + El aislamiento acústico.
  - + La posibilidad de trabajar con grandes cantidades de líquido de corte (120 litros/minuto)

- para refrigerar, lavar continuamente la superficie de trabajo, transportar las virutas descargadas y garantizar de esta manera una mayor duración de los discos.
- Movimiento del cabezal de corte por guía lineal doble y patines precargados con recirculación de bolas.
- Avance del cabezal con cilindro electromecánico para proporcionar la máxima rigidez de corte y para permitir la comprobación automática de los datos configurados/detectados y corregir, en tiempo real, los parámetros de corte.
- Rotación de la hoja con motor de una velocidad con variador electrónico que permite cortar entre 15 y 150 r.p.m. para conseguir siempre el mejor rendimiento de corte.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Perno de rotación con cojinete de empuje precargado para garantizar precisión y estabilidad de rotación.
- Sistema de alimentación con recorrido de 1000 mm (repetible para cortar a cualquier longitud), con motor paso a paso, con un tornillo montado

- en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sinfín de recirculación de bolas.
- Mordaza del alimentador basculante para alimentar las barras aunque estén deformadas.
- Mordaza neumática de bloqueo con larguero regulable de acero.
- Mordaza vertical neumática.
- Mordaza especial de reducción de desecho.
- Pedestal con cajón para la recogida de virutas que puede sustituirse por un evacuador motorizado (opcional).
- Hoja circular suministrada Ø 350 mm.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



	A	L
	alimentación	descarte
	MAX mm	MAX mm
TIGER 372 CNC LR 4.0	1000	170
TIGER 372 CNC LR 4.0 + CB 6001	1000	180
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°)	900	270
TIGER 372 CNC LR 4.0 (RB + 45°- 0°- 45°) + CB 6001	900	280