



SHARK

652 SXI H 5.0

SHARK 652 SXI H 5.0, scie semi-automatique électrohydraulique à double colonne, avec ruban de 6700x41x1,3mm pour tubes et poutres compris dans 650x450mm à 0°, pour coupes de +60° jusqu'à -60°.

- Machine disponible en deux versions, toute les deux avec commandes par clavier simplifié par touch screen géré par un coteleur MEP de dernière génération étudié exclusivement pour ses propres scies.

- Version MANUELLE (rotation manuelle de la tête avec angle de coupe visualisé sur écran, servocommande pour le blocage hydraulique de la tête).

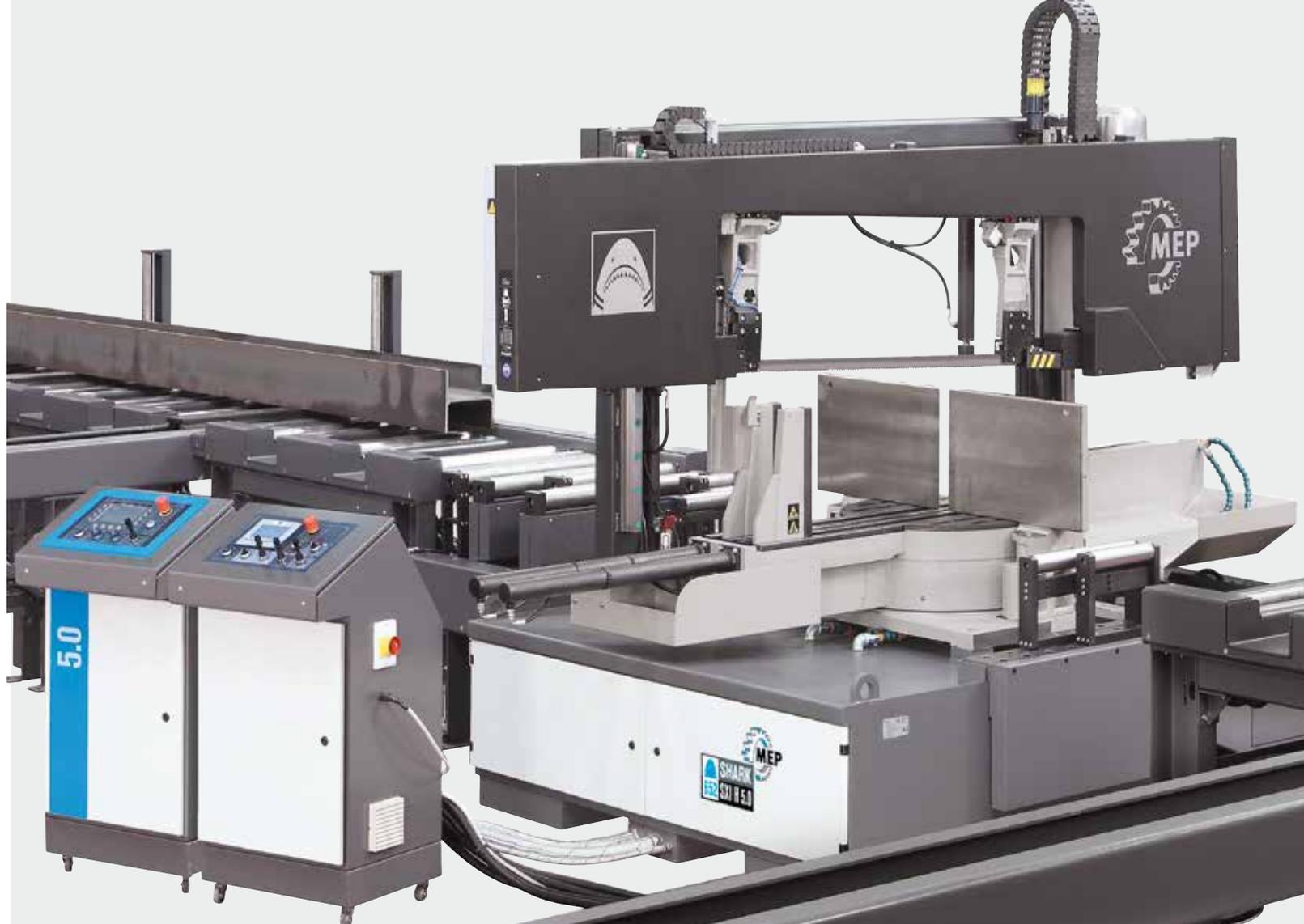
- Version AUTOMATIQUE (programmation de l'angle de coupe par le pupitre avec blocage de la tête hydraulique automatique).

- Dans la version avec positionnement AUTOMATIQUE l'angle de coupe est atteint par la transmission pignon /chêne et il y a deux cycles de coupes:

A) le cycle AUTOMATIQUE pour les coupes à un angle unique.

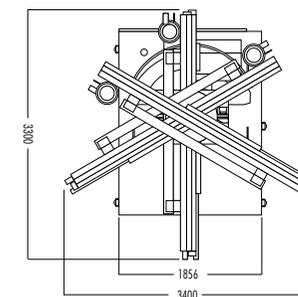
B) le cycle AUTOMATIQUE pour les coupes avec deux angles programmés à faire exécuter en alternatif.

Pour faciliter la mise en place de l'angle de coupe les deux versions A et B, peuvent être complétée de deux dispositifs avec rouleaux à soulèvement hydraulique en entrée et en sortie pour soutenir les barres et annuler la charge sur la table tournante (OPTION).



ACCESSOIRES - PAGE 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 29 - 36 - 37 - 59 - 65 - 66 - 67

									
	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	450	450	650x450
						+ 45°	400	400	400x450
						+ 60°	250	250	250x450
652 SXI H 5.0	6700x41x1,3	9,2	15÷150	650	3300	- 45°	400	400	400x450
						- 60°	250	250	250x450





QUELQUES CARACTÉRISTIQUES:

- Structure en fonte très robuste, capable de neutraliser les vibrations et d'assurer une excellente stabilité de coupe et une longue durée de vie des lames.
- Puissant moteur de 9,2 kW (15 hp) avec variation continue de la vitesse de la lame de 15 à 150 m/min avec variateur vectoriel.
- Robuste surface de travail en acier avec des grandes rainures pour l'élimination des copeaux.
- Lampe de travail et dispositif de pointage au Laser pour positionner avec précision la barre à couper.
- Descente de l'archet entraînée par un double vérin hydraulique sur des rails linéaires et patins pré-chargés à récirculation de billes. (ruban incliné de 3° pour couper facilement les parties horizontales).
- Contrôle automatique de la force de coupe avec servovalve proportionnelle montée directement sur le vérin.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Display touch screen 7".
- Système de serrage hydraulique avec deux étaux indépendants à gauche et à droite de la

coupe et étau vertical.

- Alignement automatique de la tête guide-lame avant, selon les dimensions des barres à couper.
- Têtes guide-lame réglables en acier, avec dispositifs couplés à des roulements et des patins carbure.
- Servosystème électro-mécanique de tension dynamique de la lame (2250 kg).
- Trois pompes d'arrosage haut débit (120 litres/min) pour refroidir, laver en permanence le plan de travail, canaliser les copeaux en vue de leur élimination.
- Dispositif automatique avec brosse pour le nettoyage de la lame.
- Évacuateur de copeaux motorisé.
- Machine pré-équipée pour le déplacement sur chariot élévateur ou grue.
- Livrée avec un ruban bi-métallique.

