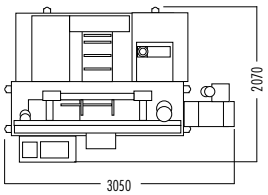
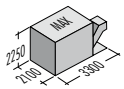
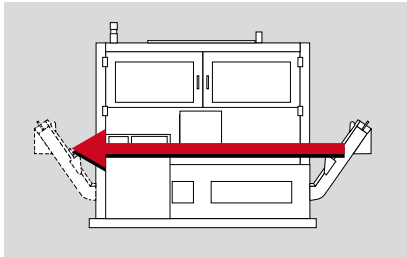
SHARK
350 NC HS 5.0

Shark 350 NC HS 5.0, segatrice a nastro automatica, a doppio montante, per eseguire tagli a 0° su acciai da costruzione, inox e legati, pieni e profilati, con dimensioni comprese in 350x350 mm.
Di serie completa di:
+ Evacuatore di trucioli motorizzato dragante, applicabile a destra o a sinistra della macchina.
+ Regolazione della pressione delle morse.
+ Alimentatore con rulli verticali per il contenimento delle barre.
- Macchina a controllo numerico con IPC industriale fanless, equipaggiato con Windows 10 IoT Based, progettato da MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.
- Ciclo di taglio "taglio pulito"
L'alimentatore arretra la barra per evitare delle rigature sulla superficie tagliata quando il nastro torna in alto.
- Sistema di controllo a bus di campo Ethercat.
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Acquisizione automatica della posizione di inizio taglio.

ACCESSORI DA PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 17 - 18 - 19 - 20 - 25 - 29 - 43 - 49 - 51 - 52 - 59 - 67

	m/min	kW	kW (inverter)	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4,0	5,5	4640x34x1,1	0°	350	350	2800	1,1	70,0	2x0,18	200	355
OPTIONAL	15÷200	5,5	11,0	4640x34x1,1									
	15÷115	5,5	11,0	4640x41x1,3									
	15÷200	5,5	15,0	4640x41x1,3									





- Macchina CNC che consente di memorizzare max 10 programmi di taglio, ciascuno con quantità e lunghezze diverse.
- Struttura in robusta fusione di ghisa per assorbire le vibrazioni, e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.
- Avanzamento arco con cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Centralina idraulica per la movimentazione dell'arco portalama e per l' apertura/chiusura delle morse di taglio e di alimentazione.
- Variazione continua della velocità della lama in unico range da 15 a 115 m/min con inverter vettoriale.
- Sistema di alimentazione (corsa 600 mm ripetibile per tagliare a lunghezze multiple), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Scarto massimo di barra non più alimentabile 120 mm. (OPTIONAL ganasce alimentatore per riduzione dello scarto max a 25 mm + lunghezza di taglio).
- Dispositivo di controllo di deviazione della lama (OPTIONAL)
- Morsa dell'alimentatore autoallineante per alimentare barre anche se deformate.
- Puleggia motrice bloccata con calettatore che ne consente un forte fissaggio mantenendo la possibilità della regolazione assiale.
- Software di gestione per controllare/valutare/correggere in tempo reale: - forza di taglio - coppia di taglio e tesatura della lama rispetto ai valori programmati.
- Testine guidalama registrabili in acciaio, con dispositivo combinato a rulli e pattini in WIDIA, con regolatori per la lubrificazione tradizionale.
- Macchina predisposta per applicare il dispositivo per la lubrificazione minimale (OPTIONAL).
- Comando da tastiera per lo spostamento della puleggia per sostituire il nastro.
- Allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Lampada di lavoro e traguardatore laser per posizionare con precisione la barra per tagli non di serie o di intestatura.
- Controllo di rotazione del nastro con intervento di arresto in tempo reale nel caso di utensile bloccato.
- Servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama.
- Vasca per il liquido refrigerante ricavata nel piedistallo.
- Coppia di pompe per alimentare grandi quantità di liquido da taglio (120 litri/min) per refrigerare, lavare continuamente il piano di lavoro, convogliare i trucioli in scarico e garantire così maggior durata delle lame.
- Pistola per il lavaggio dei piani di lavoro.
- Dispositivo automatico a spazzola per la pulizia della lama.
- Segnalatore acustico e luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Macchina predisposta per lo spostamento con carrello elevatore.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.