



SHARK

652 SXI H 5.0

Shark 652 SXI H 5.0, segatrice semiautomatica elettroidraulica a doppia colonna, con nastro da 6700x41x1,3 mm per tubi e travi compresi in 650x450 mm a 0°, che consente di operare tagli compresi tra +60° e -60°.

Macchina disponibile in due versioni entrambe gestite da tastiera semplificata da touch screen e controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici.

Versione con POSIZIONAMENTO MANUALE dell'angolo di taglio: rotazione manuale della testa, tramite maniglia. Angolo di taglio visualizzato sul display e servocomando per il bloccaggio idraulico. Nella versione con POSIZIONAMENTO AUTOMATICO (programmazione da quadro comandi dell'angolo di taglio con bloccaggio idraulico automatico) l'angolo di taglio viene raggiunto per mezzo della trasmissione pignone/catena, e sono disponibili due cicli di taglio:

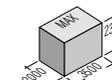
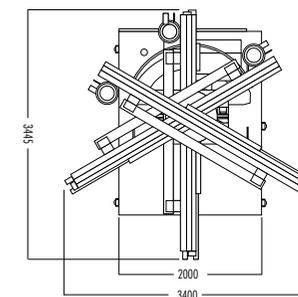
- A) il ciclo automatico per tagli ad un solo angolo.
- B) Il ciclo automatico per i tagli con 2 angoli programmati da eseguire alternativamente.

Per agevolare l'impostazione dell'angolo di taglio sia la versione A che B possono essere corredate di due dispositivi con rulli a sollevamento idraulico in ingresso e uscita per sostenere le barre e annullare il carico sul piano rotante (OPTIONAL).



ACCESSORI DA PAG 27 - N° 01 - 02 - 03 - 04 - 29 - 36 - 37 - 59 - 65 - 66 - 67

	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	450	450	650x450
652 SXI H 5.0	6700x41x1,3	9,2	15÷150	660	2800	+ 45°	400	400	400x450
						+ 60°	250	250	250x450
						- 45°	400	400	400x450
						- 60°	250	250	250x450





ALCUNE CARATTERISTICHE:

- Struttura in robusta fusione di ghisa per assorbire le vibrazioni, e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.
- Potente motore da 9,2 kW (15 hp) con inverter vettoriale per la regolazione continua della velocità del nastro in unico range da 15 a 150 m/min.
- Robusto piano di taglio sostituibile in acciaio, con ampie asole per l'eliminazione dei trucioli dal piano di lavoro.
- Lampada di lavoro e traguardatore laser per posizionare con precisione la barra da tagliare.
- Discesa verticale dell'arco con doppio cilindro idraulico su guide lineari con pattini precaricati a ricircolazione di sfere (nastro inclinato di 3° per affrontare agevolmente le pareti orizzontali).
- Controllo automatico della forza di taglio con servovalvola proporzionale montata direttamente sul cilindro.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.

- Display touch screen 7".
- Sistema di serraggio idraulico con due morse indipendenti a sinistra e a destra del taglio e morsa verticale.
- Allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Testine guidalama registrabili in acciaio, con dispositivo combinato a rulli e pattini in WIDIA.
- Servosistema elettromeccanico per la tesatura dinamica della lama (2250 kg).
- 3 pompe per alimentare grandi quantità di liquido da taglio (120 litri/min) per refrigerare, lavare continuamente il piano di lavoro, convogliare i trucioli in scarico.
- Dispositivo automatico a spazzola per la pulizia della lama.
- Evacuatore di trucioli motorizzato (OPTIONAL).
- Macchina predisposta per lo spostamento con sollevatore o gru.
- Nastro bimetallico incluso.

