



COBRA

352 NC 5.0

COBRA 352 NC 5.0, Kreissägeautomat mit halbautomatischer Funktion, für das Sägen von Aluminium und Leichtmetalllegierungen für den Einsatz von HM-Kreissägeblättern.

- Maschine für Gehrungsschnitte von -45° bis $+45^\circ$. Durch die Ausrichtung der Senkrechten entlang besteht die Möglichkeit von Sägebearbeitungen mit zwischen 0° und $+45^\circ$ geneigtem Kopf.
- Numerisch gesteuerte Kreissägemaschinen mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

MERKMALE:

- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.



45°	160x35	180x20





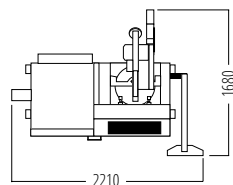
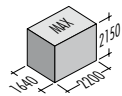
- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.
- Niederspannungsschaltpult: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung der Schnittanfangsposition.

- Kugelgelagerter Drehtisch zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
- Einspannsystem aus zwei stirnseitig angeordneten Schraubstöcken, die frei der Längsachse der Teile entlang angeordnet werden können.
- Einstellbare mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelstellungen bei -45°, 0° und +45°.
- Vorbereitung für OPTIONALE Ansauganlage.
- Adaptive Steuerung der Schnittkraft.
- Pneumatischer Vertikalschraubstock.

- Automatisches Sägeblattschmiersystem, nur bei Schnittanfang in Funktion tretend.
- Meldeleuchte für Programmende oder Notausstellung.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Vorbereitung für die Einbau des Minimalmengenschmiersystems des Sägeblatts (OPTIONAL), nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE47 - N° 02 - 03 - 06 - 10 - 14 - 15 - 31 - 46 - 47 - 48 - 56 - 62 - 63 - 71 - 79



	mm	kW	rpm	mm	°					kg
HM 350x32x3,4		2,6/3,6	1700/3400	180	+45°	120	105	180x70	80	605
					-45°	110	95	135x60	55	

