



PH 211-1/HB



Die PH 211-1, manuelle Bandsäge für Gehrungsschnitte von 0° bis +60° ist auch in einer Ausführung mit HB-Vorrichtung verfügbar und ermöglicht sowohl einen aufsichtslosen Betrieb, als auch manuelle Schnitte. Die HB-Vorrichtung ist nur in der



dreiphasigen Version verfügbar.

HB-SCHNITTZYKLUS

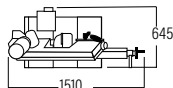
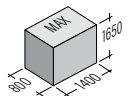
- Nachdem das Schnittmaterial korrekt positioniert und der Schraubstock geschlossen wurde, startet der Schnittvorgang.

Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Eigengewicht des Sägearms und einen hydraulischen Kreislauf gesteuert.

Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt und dann über ein manuelles Hydraulikventil blockiert.

EINIGE MERKMALE:

- Robuste Gusseisenstrukturen zur Sägebandspannung von 700 kg.
- Elektrisches Schaltpult mit voll identifizierbarer elektrischer Verkabelung, Stand-By, abschließbarem Hauptschalter mit Türverriegelung, Kurzschlusschutz, Motorschutzschalter mit thermomagnetischem Auslöser, Unterspannungsauslöser, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- Schaltgriff IP55.
- Das Antriebsrad ist mit einem Spannsatz auf der Welle befestigt und gewährleistet eine kraftschlüssige Verbindung von Welle und Nabe sowie eine mögliche Axialeinstellung.
- Sägebandführungsköpfe mit 6 Präzisions-Hartmetallführungen (WIDIA) sorgen für eine verbesserte Stabilität.
- Anschläge auf 0° und +60° mit Arretierhebel für jede dazwischen liegende Winkelstellung.
- Kopfgelenk mit vorgeladenen Kegellagern.
- Schnellspanvorrichtung.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräumbürste.
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.



ZUBEHÖRE - SEITE47 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71 - 79

mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
						+45°	115	110	125x110	
2130x20x0,9	1,25	80	0,70/0,81	40/80	200	+60°	70	70	70x70	190