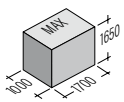
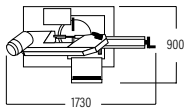
SHARK 282

SHARK 282, manuelle Bandsägemaschine für Gehrungsschnitte von -45° bis +60°.
Bei den Versionen MA (mit pneumatischem Schraubstock) erfolgt das Öffnen und Schließen des Schraubstocks mit einem manuellen Ventil (oder mit Pedalsteuerung als Option erhältlich).
MERKMALE:
- Hydraulische Einheit für die Sägebandspannung und Überwachung mit Anzeige auf Manometer.
- Späneräumbürste für die Reinigung des Sägebandes.
- Doppelfeder zur Rückführung des Kopfes.
- Schraubstock nach links und rechts leicht verschiebbar mit Schnellverstellung.
- 265 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager.
- Genaue Anschläge mit Einstellung für Gehrungsschnitte bei -45°, 0°,+45° und +60°.
- Untergestell mit entnehmbarer Kühlmittelwanne.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Anbauadapter für Zufuhrrollenbahn inkl. 1 Auflagerolle.
- Bi-Metall Sägeband für Voll - und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.
- Das CUT-CONTROL-SYSTEM kann auch als optionaler Nachrüstsatz geliefert werden.

SHARK 282/282CCS





ZUBEHÖRE - SEITE47 - N° 02 - 03 - 04 - 08- 09-12-20- 34- 57- 72 - 80

				0°	250	220	280x220	
				+ 45°	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	- 45°	200	170	200x140	440