



# SHARK

## 332-1 CCS

SHARK 332-1 CCS, Bandsägemaschine für Schnitte von  $-45^\circ$  bis  $+60^\circ$ , in manueller oder CCS (Cut Control System)-Ausführung für automatischen Schnitt.

- Funktionsweise in CCS-Ausführung:  
Nachdem das Material vorgeschoben und die Schraubstöcke geschlossen wurden, wird der Schnittvorgang in Gang gesetzt. Die Absenkung des Sägearms erfolgt durch das Eigengewicht, wird durch einen hydraulischen Bremszylinder reguliert; wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägearm von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgedrückt.





**MERKMALE:**

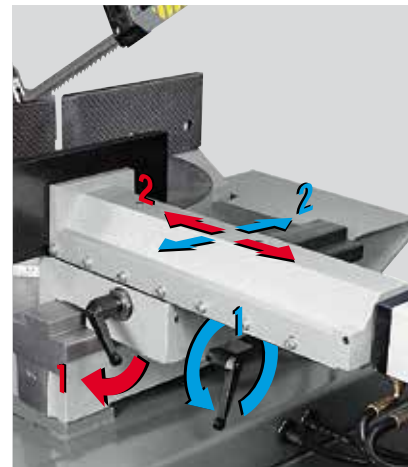
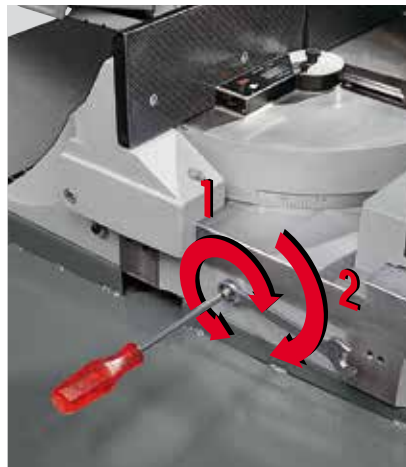
- Elektrische Anlage (gekennzeichnete Kabelverbindung, Stand-By, Sicherheitshauptschalter vorgesehen mit Vorhängeschloss, Motorschalter, Not-Aus-Vorrichtung, Thermomagnetschutz, Unterspannungsauslöser, Phasenausfallschutz, Niederspannungsanlage 24 Volt).
- 420 mm großer Drehtisch auf Rollenlager mit vorgespanntem Drucklager und auswechselbaren

ren Materialauflagen aus Stahl.

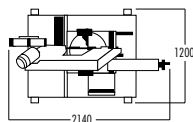
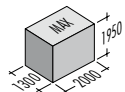
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manueller Schraubstock mit Schnellverstellung.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschublade.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Späneräubbürste zur Reinigung des

Sägebandes.

- Einstellbarer Längenanschlag mit Millimeterskala, hochklappbar, um Schnitte gleicher Länge auszuführen.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE47 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 57 - 65 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	Sägeband			kg	
				Winkel	Ø	Querschnitt		
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	0°	300	260	330x250	640
				+ 45°	260	250	260x200	
				+ 60°	180	170	170x170	
				- 45°	240	210	240x160	

