



# SHARK

## 452-1 SXI EVO

SHARK 452-1 SXI evo, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schnitte von  $-60^\circ$  bis  $+60^\circ$ .

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von  $4500 \times 34 \times 1,1$  mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidbereich von  $450 \times 320$  mm auf  $0^\circ$ .

SCHNITTZYKLUS:

- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt: - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.

- ZYKLUS DOWN-UP Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schnittende zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP gedrückt werden.





**MERKMALE:**

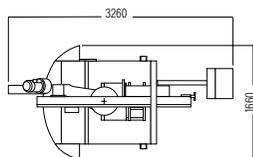
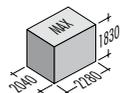
- Schwenkbares Bedienpult auf einem Gelenkarm, damit der Anwender aus jeder Position leicht bedienen kann.
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schalter aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung; Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Drucktasten und Betätigungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von: + Diagnostik + Alarme (Beschreibung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schnitte + Schnittzeit + Stromaufnahme des

- Sägebandmotors + Sägebandspannung + Sägebandgeschwindigkeit + Sägebühelposition.
- Elektronischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Feinskalierung, leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflagerolle auf Linearführung mit Kugelumlaufschlitten sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidbereich der Säge (auch auf Gehrung).
- Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.

- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugelumlauf-Linearführung gleitet.
- Angetriebene Späneräubbürste.
- Elektrische Kühlmittelpumpe zur Kühlung und Schmierung des Sägebandes.
- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späneschubblende.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- Bi-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.



ZUBEHÖRE - SEITE47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 74 - 77



| mm          | kW  | m/min  | mm  | kg   | 0°    | 330 | 320 | 450x320 |  |
|-------------|-----|--------|-----|------|-------|-----|-----|---------|--|
| 4500x34x1,1 | 4,0 | 15÷100 | 455 | 1100 | + 45° | 320 | 300 | 300x300 |  |
|             |     |        |     |      | + 60° | 210 | 200 | 200x200 |  |
|             |     |        |     |      | - 45° | 320 | 300 | 300x300 |  |
|             |     |        |     |      | - 60° | 210 | 200 | 200x200 |  |