



SHARK

230-1 NC HS 5.0

SHARK 230-1 NC HS 5.0, sierra de cinta automática electrohidráulica, de doble montante, para efectuar cortes de 0° en aceros de construcción, inoxidable y aleados, sólidos y perfilados, con descarte máximo de barra que deja de alimentarse a 70 mm.

- Corta hasta 230x230 mm máx. y, además del ciclo de corte automático, también dispone de ciclo de corte semiautomático.

- La 230 NC HS es una máquina CNC de dos ejes controlados que permite programar en la misma barra 1.000 lotes de piezas cortadas, cada una con cantidad y longitud diferentes.

- Máquina de control numérico con el nuevo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, diseñado por MEP para la automatización de las máquinas de fabricación propia.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Interfaz del usuario con pantalla táctil de 7" y teclas mecánicas para las funciones operativas de la sierra, garantiza la fiabilidad de utilización, sencilla e intuitiva, y el control de todos los parámetros de corte en tiempo real.

- Sistema de control con bus de campo con doble microprocesador con conexión a través de un puerto serie.





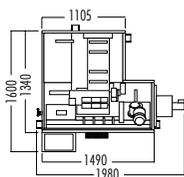
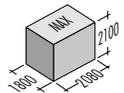
- Estructura porta-hoja de robusta fundición G25 para absorber las vibraciones, y aportar estabilidad de corte a la máquina y una larga duración de las hojas.
- Consola de programación con todos los mandos centralizados, montada en la plataforma fija desde la que el operador puede realizar con total seguridad las operaciones de programación y control.
- Inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la cinta (de 15 a 100 m/min).
- Colocación del cabezal de corte y desplazamiento del carro alimentador mediante joy-stick.
- Adquisición automática de la posición de inicio corte.
- Avance del arco con cilindro hidráulico en las guías lineales con patines precargados con recirculación de bolas.
- Control automático de la fuerza de corte con una servoválvula.
- Tensado de la hoja con accionamiento manual, mediante transductor electrónico, con visualización en la pantalla.
- Centralita hidráulica para alimentar el arco y las mordazas de avance y de corte con regulador de presión para mordazas.
- Sistema de alimentación con recorrido de 500

- mm (repetible para cortar a cualquier longitud), con motor paso a paso, con un tornillo montado en cojinetes cónicos contrapuestos precargados y sinfín de recirculación de bolas.
- Grupo de mordaza del alimentador basculante para alimentar barras aunque estén ligeramente deformadas.
- Retroceso automático de la mordaza trasera de la mordaza del alimentador para facilitar la alimentación de barras muy deformadas. (OPCIONAL)
- Polea motriz bloqueada con un acoplador que permite una fuerte fijación manteniendo la posibilidad de una regulación axial.
- Cabezales guía-hoja regulables de acero, con patines en WIDIA y reguladores para lubricación tradicional, preparadas para aplicar los dispositivos para la lubricación mínima (OPCIONAL).
- Alineación automática del cabezal guía-hoja delantero según las dimensiones de las barras de corte.
- Par de rodillos verticales para alineación de la barra en alimentación.
- Guía para descargar piezas regulable.
- Control de rotación de la cinta con la intervención de parada en tiempo real en el caso de una herramienta bloqueada.

- Cuba para el líquido refrigerante situada en el pedestal y cajón para las virutas que puede ser sustituido por un evacuador de virutas con sinfín motorizado (OPCIONAL).
- Dispositivo automático con cepillo para la limpieza de la hoja.
- Indicador acústico y luminoso intermitente en caso de parada de la máquina.
- Máquina preparada para el desplazamiento con carretilla elevadora y equipada con anillos para la elevación con grúa.
- Cinta bimetalica para piezas macizas y perfiladas.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



ACCESORIOS - PÁGINA 47 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 57 - 58 - 61 - 69 - 72 - 73 - 80



15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235	0°	230	230	1175

