



SHARK

332-1 CCS

SHARK 332-1 CCS, sierra de cinta con funcionamiento en ciclo manual y CCS (Cut Control System) para cortes comprendidos entre -45° y $+60^{\circ}$.

- Funcionamiento del ciclo CCS: después de haber alimentado la barra y cerrado la mordaza, se inicia la fase de corte que utiliza el peso del arco controlado por un circuito de frenado hidráulico para regular la velocidad de bajada del cabezal; una vez realizado el corte, el arco se eleva manualmente hasta la posición necesaria para el avance de la barra.



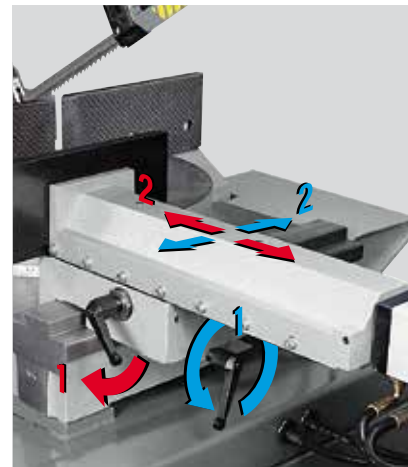
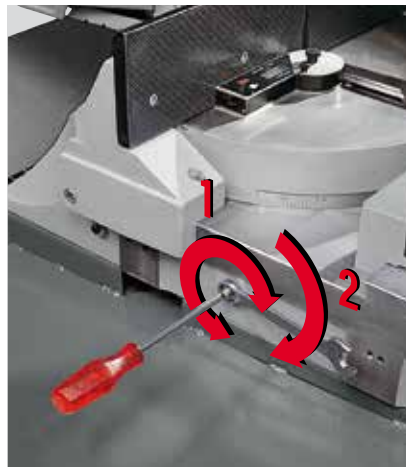


ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

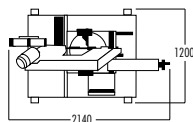
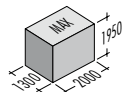
- Instalación eléctrica (cableado totalmente identificable, stand-by, interruptor general con dispositivo de bloqueo de la puerta con posibilidad de cierre con candado, interruptor de motor, dispositivo de emergencia, relé magnetotérmico guardamotor, bobina de tensión mínima, protección contra la falta de fase, instalación de baja tensión 24 V).

- Plataforma giratoria (montada en un cojinete de rodillos de 420 mm de diámetro, precargado con cojinete de empuje) con placas sustituibles de acero en la superficie de trabajo.
- Transductor electrónico para tensar la cinta con visualización en la consola.
- Mordaza manual de tornillo de acercamiento rápido.
- Pedestal con cuba para el líquido refrigerante y cajón para las virutas.

- Bomba eléctrica para la lubrorrefrigeración de la cinta.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope abatible.
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta.
- Cinta bimetalica para piezas macizas y perfilados.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.



ACCESORIOS - PÁGINA 47 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 57 - 65 - 72 - 80



mm	kW	m/min	mm	Corte			kg
				°	mm	mm	
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	0°	300	260	330x250
				+ 45°	260	250	260x200
				+ 60°	180	170	170x170
				- 45°	240	210	240x160

