SHARK
282 SXI EVO

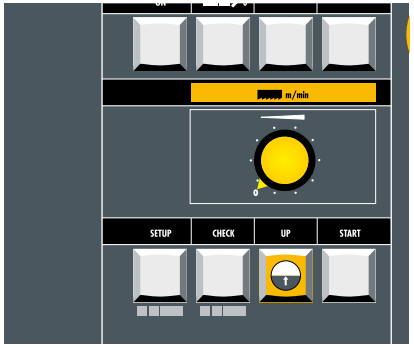
SHARK 282 SXI evo, scie à ruban semi-automatique électrohydraulique, à fonctionnement même en cycle manuel et semi-automatique dynamique, pour la coupe de -45° at +60°.

- Cette machine à microprocesseur avec un axe contrôlé représente la dernière génération de contrôleur de projet MEP étudié exclusivement pour ses propres scies semi-automatiques.
- Cycle semi-automatique: le démarrage du cycle donne lieu aux opérations suivantes: - fermeture de l'étau et démarrage du moteur - descente de la tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour de la tête - ouverture de l'étau.
- Cycle semi-automatique dynamique: en abaissant la tête manuellement jusqu'à la position désirée; en appuyant sur le bouton-poussoir de la poignée, le cycle semi-automatique démarre.
- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête parmis le bouton poussoir UP.

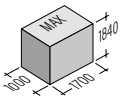
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

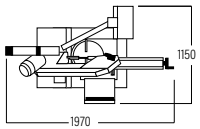
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé.
- Clavier à membrane à basse tension en polyester avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.

- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.
- Poignée de commande du cycle manuel à 24 V, IP55.
- Programme comprenant plusieurs cycles de coupe spéciaux.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Vaste surface de travail avec support pivotant, monté sur un roulement à billes de 265 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée.
- Deux vitesses de rotation du ruban (36-72 m/mn); la machine est dotée d'une fiche PRÉVUE pour le logement du variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban (de 15 à 100 m/min).
- Programmation des limites de la course de la tête de console selon les dimensions des barres à couper.
- Tension de la lame à activation manuelle, à l'aide d'un transducteur électronique, avec visualisation sur le display (afficheur).
- Socle avec cuve extractible pour le liquide réfrigérant.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (en option), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.



ACCESSOIRES - PAGE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 57 - 72 - 80





				0°	250	220	280x220	
				+ 45°	230	200	220x200	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	120	80	140x80	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	- 45°	200	170	200x140	485