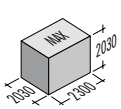
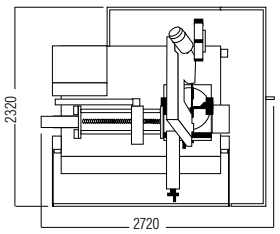
SHARK
332-1 NC 5.0

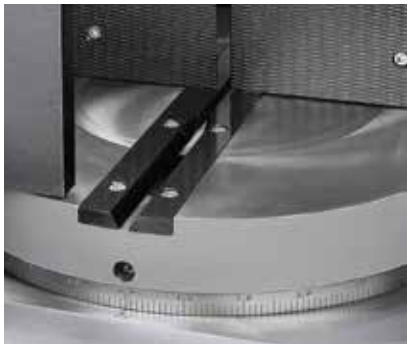
Scie à ruban SHARK 332-1 NC 5.0, électrohydraulique à multimicroprocesseur, avec fonctionnement en cycle automatique, semi-automatique, semi-automatique / dynamique et manuel.
- Cycle automatique (coupes de 0° à +60°).
- Cycle semi-automatique, semi-automatique / dynamique et manuel (coupes de -45°at +60°).
- Machine à contrôle numérique avec le nouveau CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projeté par MEP pour l'automation des machines de sa propre production.

ACCESSOIRES - PAGE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 76 - 80





				0°					300	260	330x250
				+ 45°					260	250	260x200
mm	kW	m/min	mm	+ 60°					180	170	170x170
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	- 45°					240	210	240x160

kg
1190

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.
- Interface utilisateur avec écran touch screen de 7" et boutons mécaniques, pour les fonctions opératrices de la scie, garantie une utilisation fiable, simple et intuitif, et un contrôle de tout les paramètre de coupe en temps réel.
- Enregistrement des alarmes et erreurs avec possibilité de visualiser l'histoire des événements produits.
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Centrale hydraulique de dernière génération, avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Support rotatif (monté sur un roulement à billes de 420 mm de diamètre, comprimé avec un palier de butée) équipé de plaques d'appui des pièces, en acier et remplaçables, sur la surface de travail.
- Système d'amenage à vis montée sur des roulements coniques opposés et écrou à billes avec moteur pas pas, avec une course de 600 mm (qui peut être répétée pour couper à n'importe quelle longueur).
- Position de la tête de coupe et mouvement du chariot d'aménage parmis joystick.
- Acquisition automatique de la position et de début de coupe.
- Transducteur électronique tension de la lame.
- Contrôle automatique de la force de coupe avec servovalve montée directement sur le vérin.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle avec deux pompes électriques à haut débit pour la lubrification et la réfrigération du ruban et tiroir pour la récupération des copeaux qui peut être remplacé, sur demande, par un évacuateur de copeaux motorisé (en option).
- Machine prévue pour monter le kit de lubrification minimum de la lame (EN OPTION), en plus du système de lubrification traditionnelle avec les huiles émulsifiables standard.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Machine prévue pour le déplacement par transpalette.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.