SHARK
452-1 SXI EVO

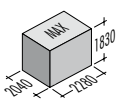
SHARK 452-1 SXI evo, scie à ruban semi-automatique électrohydraulique de 4500 x 34 x 1,1 mm pour la coupe de tuyaux, profilés et poutres jusqu'à 450 x 320 mm à 0°.
- Machine très polyvalente permettant d'effectuer des coupes comprises entre -60° at +60°.

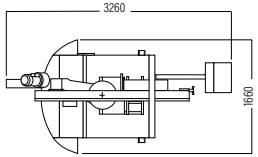
CYCLE DE COUPE :
- après le positionnement de la barre, le démarrage du cycle donne lieu aux opérations : fermeture étau et démarrage moteur - descente tête pour l'exécution de la coupe - arrêt du moteur - retour tête - ouverture de l'étau.
- CYCLE DOWN-UP: on agissant sur le cycle SEMIAUTOMATIQUE, le bouton poussoir DOWN permet de faire arrêter la tête et la rotation du ruban à fin de coupe en gardant l'étau fermé et compléter l'ouverture de l'étau et le retour en haut de la tête parmis le bouton poussoir UP.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Console avec commandes centralisées, montée sur un bras articulé pour suivre l'opérateur dans toutes les positions de travail et d'URGENCE.
- Centrale hydraulique de dernière génération,

avec haut rendement à basse consommation d'énergie.
- Programmation des limites de la course de la tête sur le tableau de commande, selon les dimensions des barres à couper.
- Clavier à membrane à basse tension en polyester, avec touches thermoformées à effet tactile et avec signal sonore d'actionnement.
- Display (afficheur) pour visualiser les messages de : + diagnostic + alarmes (description des causes) + état des entrées et des sorties + comptage des coupes + temps employé pour l'exécution de la coupe + absorption moteur lame + tension de la lame + vitesse de la lame + affichage numérique de la position de la tête.
- Variateur électronique pour le réglage continu de la vitesse du ruban de 15 à 100 m/min.
- Plateau tournant, avec une échelle de précision gravée, qui pivote sur un roulement à billes de 280 mm de diamètre.
- Vaste surface d'appui assurant une stabilité et une sécurité excellentes lors de la coupe.
- Support de la barre avec rouleau situé à gauche du plateau de coupe, qui coulisse sur une glissière linéaire à circulation de billes qui peut être facilement déplacé pour permettre la coupe jusqu'aux angles maximum sans opérations de démontage.
- Étau hydraulique avec dispositif d'accostage rapide coulissant et translation sur des guides linéaires à circulation de billes.
- Tension de la lame avec transducteur électronique à activation manuelle.
- Support vertical de la tête mobile à réglage manuel, coulissant sur une guide linéaire à circulation de billes.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération du ruban.
- Pistolet pour le nettoyage des plateaux de travail.
- Bac pour le liquide réfrigérant placé dans le socle et tiroir pour la récupération des copeaux.
- Machine prévue pour le déplacement par élévateur.
- Ruban bi-métal pour pleins et profilés.
- Clés, manuel d'instructions et fiche de commande des pièces de rechange.

ACCESSOIRES - PAGE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 74 - 77





mm	kW	m/min	mm	kg
4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1100

0°	330	320	450x320
+ 45°	320	300	300x300
+ 60°	210	200	200x200
- 45°	320	300	300x300
- 60°	210	200	200x200