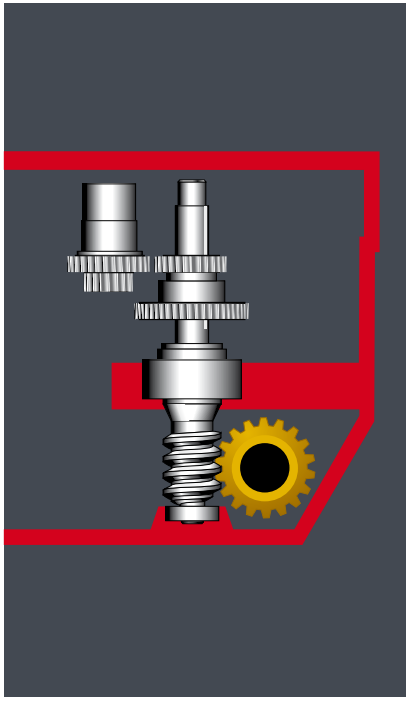
TIGER
352/MA

Tronçonneuse manuelle verticale TIGER 352, pour coupes d'aciers de -45° at + 60°, avec fraise-scie en HSS.

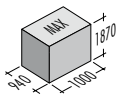
QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :
- Mouvement de la tête de tronçonnage sur une double glissière linéaire avec patins pré-chargés à billes.
- Boîtier électrique avec : câblage entièrement identifiable, interrupteur général bloque-porte cadenassable, protection magnétothermique protège-moteur, bobine de tension minimum, protection contre le manque de phase, dispositif de commande à basse tension 24 V.

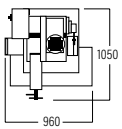
- Poignée de commande classée IP55 à basse tension.
- Table tournante avec goujon central et roulement axial qui permet une plus grande précision sur l'angle de coupe établi.
- Double série d'engrenages pour obtenir un rendement de coupe élevé.
- Rotation de la lame à 4 vitesses 15/30/45/90 tr/min (en option 30/60/90/180 tr/min).
- Étau avec dispositif anti-bavure à double blocage de la pièce.
- Dispositif de nettoyage de la lame par brosse.
- Tige pour coupes sur mesure en acier chromé, avec échelle millimétrique gravée et butée basculante.
- Petit bras avec rouleau pour l'appui des barres à couper et pour le montage de la table d'amenée à rouleaux.
- Socle équipé d'un tiroir pour la récupération des copeaux et d'un bac extractible pour le liquide réfrigérant.
- Pompe électrique pour la lubrification et la réfrigération de la lame.
- La machine est livrée sans fraise-scie.
- Clés de service, notice d'utilisation, d'entretien et pour la commande des pièces détachées.

Sur le modèle TIGER 352 MA (étau pneumatique) l'ouverture et fermeture de l'étau se font au moyen d'une vanne à commande manuelle (ou en option par pédale).



ACCESSOIRES - PAGE 47 - N° 02 - 03 - 05 - 09 - 13 - 26 - 39 - 43 - 71





HSS	3~	0 1 2 3 4		− +	Ø	○	□	▭	Ø	■	
				0°	350	115	95	180x95	350	90	
				+ 45°	350	110	95	125x95	350	64	
mm	kW	rpm	mm	+ 60°	350	90	90	90x90	350	45	kg
350x32x2,5	1,8/2,5	15/30/45/90	190	- 45°	350	110	95	125x95	350	64	380