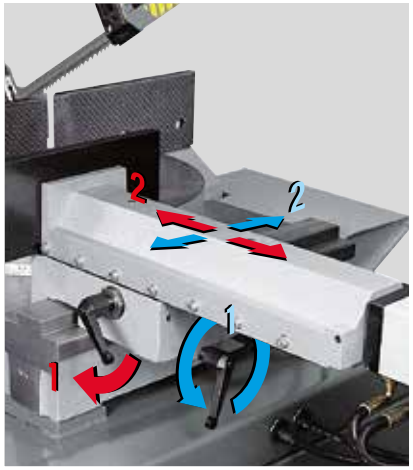
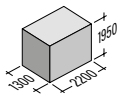
SHARK
332-1 CCS

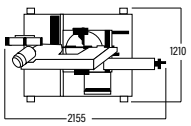
SHARK 332-1 CCS, segatrice a nastro con funzionamento in ciclo manuale e CCS (Cut Control System) per tagli compresi tra -45° e +60°.
Funzionamento del ciclo CCS: dopo aver alimentato la barra e chiuso la morsa, si avvia la fase di taglio che utilizza il peso dell'arco controllato da un circuito frenante idraulico per regolare la velocità di discesa testa; eseguito il taglio l'arco viene sollevato manualmente fino alla posizione necessaria all'avanzamento della barra.

ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Impianto elettrico (cablaggio totalmente identificabile, stand-by, interruttore generale con dispositivo bloccaporta lucchettabile, interruttore motore, dispositivo di emergenza, magnetotermica salvamotore, bobina di minima tensione, protezione contro la mancanza di fase, impianto a bassa tensione 24 Volt).
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Trasduttore elettronico della tesatura del nastro con visualizzazione sulla consolle.
- Morsa manuale a vite con accostamento rapido.
- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli.
- Pompa elettrica per la lubrorefrigerazione del nastro.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 12 - 20 - 34 - 57 - 65 - 72 - 80





				0°	300	250	330x250	
				+ 45°	260	250	260x200	
mm	kW	m/min	mm	+ 60°	180	170	170x170	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	- 45°	240	210	240x160	640

SHARK 332-1 CCS