



# SHARK

## 382-1 SXI EVO

SHARK 382-1 SXI evo, segatrice semiautomatica elettroidraulica, con funzionamento anche in ciclo manuale e semiautomatico dinamico, per tagli da  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ .

- Macchina con microprocessore a un asse controllato, gestita da controllore MEP di ultima generazione progettato esclusivamente per le proprie segatrici semiautomatiche.

- Ciclo semiautomatico, all'avvio del ciclo segue:
  - chiusura morsa e avviamento motore - discesa testa per il taglio - arresto motore - ritorno testa - apertura morsa.

- Ciclo semiautomatico dinamico: abbassando manualmente la testa fino alla posizione desiderata e premendo il pulsante sull'impugnatura, si avvia un ciclo semiautomatico.

- CICLO DOWN-UP: operando nel ciclo SEMIAUTOMATICO, il pulsante DOWN consente di fare fermare la testa e la rotazione del nastro a fine taglio mantenendo la morsa chiusa, completando il ritorno in alto della testa e l'apertura della morsa tramite il pulsante UP.



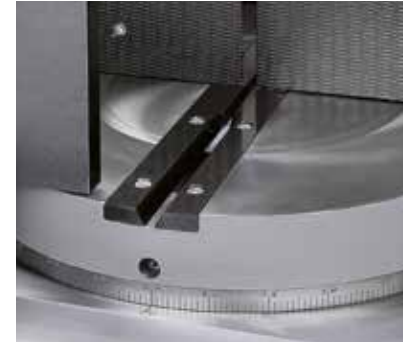
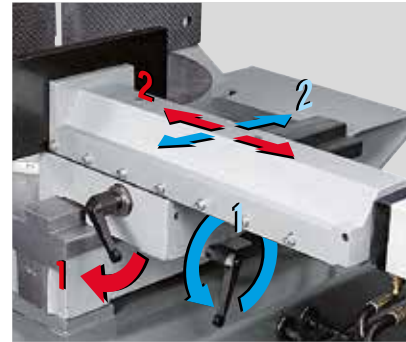


**ALCUNE CARATTERISTICHE:**

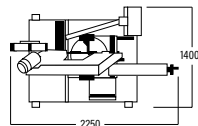
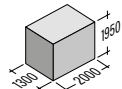
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato.
- Tastiera a membrana a bassa tensione, in poliestere, con pulsanti termoformati, con sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Display per visualizzare: + diagnostica + allarmi (descrizione delle cause) + stato degli ingressi e delle uscite + conteggio dei tagli + tempo impiegato per il taglio eseguito + assorbimento motore lama + tesatura lama + velocità lama + visualizzazione numerica della posizione della testa.
- Impugnatura di comando del ciclo manuale a 24 V, IP55.
- Programma completo di vari cicli di taglio speciali.
- Centralina idraulica, di ultima generazione, ad elevata efficienza e basso consumo energetico.
- Piano rotante (montato su un cuscinetto a rulli di diametro 420 mm, precaricato con cuscinetto reggispinta) completo di piastre sostituibili in acciaio sulla superficie di lavoro.
- Doppia velocità di rotazione del nastro (40/80 m/min) con scheda PREDISPOSTA per ospitare l'inverter elettronico per la regolazione continua

- della velocità del nastro (da 15 a 100 m/min).
- Programmazione dei limiti della corsa della testa da consolle, in base alle dimensioni delle barre da tagliare.
- Gruppo di serraggio scorrevole longitudinalmente destra/sinistra, con morsa ad accostamento rapido e funzionamento automatico anche in ciclo manuale.
- Tesatura della lama ad azionamento manuale, tramite trasduttore elettronico, con visualizzazione sul display.
- Piedistallo che consente di recuperare totalmente il liquido refrigerante anche durante i tagli alle massime angolazioni.
- Piedistallo con vasca per il liquido refrigerante e cassetto per i trucioli.

- Pompa elettrica per la lubrefrigerazione del nastro.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Dispositivo pullama a spazzola.
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet.
- Asta per tagli a misura in acciaio cromato, con scala millimetrica incisa e battuta ribaltabile.
- Braccetto appoggia barra completo di rullo, predisposto per l'applicazione dei piani di carico.
- Nastro bimetallico per pieni e profilati.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.



**ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 74 - 77 - 78 - 82**



|             |         |       |     |       |     |     |         |     |
|-------------|---------|-------|-----|-------|-----|-----|---------|-----|
|             |         |       |     |       |     |     |         |     |
| mm          | kW      | m/min | mm  | 0°    | 300 | 250 | 380x250 | kg  |
| 3770x27x0,9 | 1,5/1,8 | 40/80 | 385 | + 45° | 260 | 250 | 300x200 |     |
|             |         |       |     | + 60° | 180 | 170 | 200x170 |     |
|             |         |       |     | - 45° | 240 | 210 | 280x160 | 695 |

