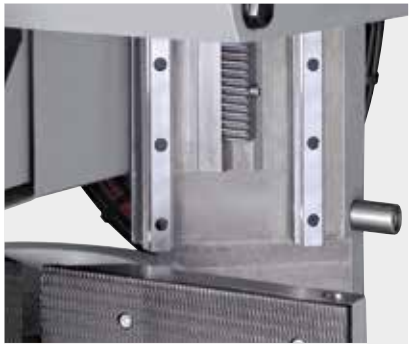
TIGER
352 NC 5.0

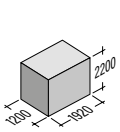
TIGER 352 NC 5.0, segatrice verticale, automatica, elettropneumatica, con funzionamento anche in ciclo semiautomatico, per il taglio di acciai da -45° a +60°, con disco in HSS.
- Macchina a controllo numerico con IPC industriale fanless, equipaggiato con Windows 10 IoT Based, progettato da MEP per l'automazione delle macchine di propria produzione.

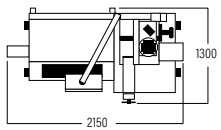
ALCUNE CARATTERISTICHE:
- Interfaccia utente con display touch screen da 7" e tasti meccanici, per le funzioni operative della segatrice, garantisce un utilizzo affidabile, semplice ed intuitivo, ed un controllo di tutti i parametri di taglio in tempo reale.
- Consolle con tutti i comandi centralizzati, montata su un braccio snodato per essere facilmente spostata, garantendo in tutte le posizioni operative il controllo dei comandi e dell'EMERGENZA.



- Registrazione di allarmi ed errori con possibilità di visualizzare la storia degli eventi accaduti.
- Sistema di alimentazione con corsa 600 mm (ripetibile per tagliare a qualsiasi lunghezza), con motore stepper, vite montata su cuscinetti conici contrapposti precaricati e chiocciola a ricircolazione di sfere.
- Inverter elettronico per la regolazione della velocità della lama (12÷40 e 36÷120 rpm) (OPTIONAL 15÷50 e 45÷150 rpm).
- Quadro comandi a bassa tensione: tastiera a membrana in poliestere con pulsanti termoformati, sensazione tattile e segnale acustico all'azionamento.
- Doppia serie di ingranaggi per ottenere un elevato rendimento di taglio.
- Movimento testa di troncatura su doppia guida lineare con pattini precaricati a ricircolazione di sfere.
- Cilindro coassiale con valvola di bypass per lo spostamento rapido, e trasduttore potenziometrico lineare per la lettura della posizione della testa.
- Posizionamento della testa di taglio e movimentazione del carrello alimentatore tramite joy-stick.
- Acquisizione automatica della posizione e di inzio taglio.
- Controllo adattivo della forza di taglio.
- Piattaforma girevole su un perno centrale con cuscinetto assiale che consente maggior precisione sull'angolazione di taglio impostata.
- Morsa verticale pneumatica.
- Pompa elettrica per la lubrificazione e la refrigerazione del disco.
- Dispositivo pulilama a spazzola.
- Segnalatore luminoso lampeggiante in caso di fermo macchina.
- Disco HSS Ø 350x32x2,5 per pieni o profilati.
- Predisposta per montare il kit di lubrificazione minimale della lama (OPTIONAL) oltre alla lubrificazione tradizionale con oli emulsionabili presente di serie.
- Chiavi, manuale di istruzioni e per la richiesta di parti di ricambio.

ACCESSORI DA PAG 47 - N° 02 - 03 - 05 - 10 - 11 - 14 - 15 - 26 - 40 - 41 - 42 - 43 - 56 - 68 - 71 - 79





HSS					inverter	mm		Ø						kg
							0°	350	115	95	180x95	-	90	
mm		kW	rpm	rpm	kW	190	+ 45°	350	110	95	125x95	-	64	640
350x32x2,5	STANDARD	2,6	12÷40	36÷120	3,0		+ 60°	350	90	90	90x90	-	45	
	OPTIONAL	3,0	15÷50	45÷150	5,5		- 45°	350	110	95	125x95	90x95	64	