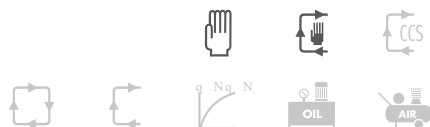




PH 211-1/HB



As PH 211-1, serras manuais de fita para cortes de 0° a +60° são fornecidas também numa versão com dispositivo HB para executar cortes simples sem operador, mantendo mesmo assim também o ciclo de corte manual (o dispositivo HB está



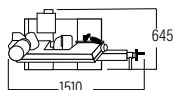
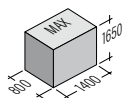
disponível apenas nas versões trifásicas).

CICLO DE CORTE HB:

Uma vez colocado a barra e fechado a morsa, inicia-se a fase de corte que utiliza o peso do arco controlado por um circuito hidráulico para regular a velocidade de descida; a fita pára assim que o corte é feito, o arco é levantado manualmente até à posição necessária para o avanço da barra e bloqueado mediante válvula hidráulica com comando manual.

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Estruturas robustas de ferro fundido que permitem obter tensões da fita de 700 kg.
- Quadro eléctrico com conjunto de cabos totalmente identificados, stand-by, interruptor geral com dispositivo de bloqueio, protecção contra curtos-circuitos, disjuntor termomagnético de sobrecarga, bobina de tensão mínima, sistema de baixa tensão de 24 Volts).
- Pega de comando IP55.
- Polia motriz bloqueada com acoplamento que permite a fixação firme dela mantendo porém a possibilidade da regulação axial.
- Cabeçotes de guia da lâmina com 6 plaquetas de WIDIA para garantir maior estabilidade.
- Batentes de paragem a 0° e +60° com alavanca para o bloqueio a qualquer ângulo intermédio.
- Articulação da cabeça com rolamentos cónicos pré-carregados.
- Morsa com alavanca de bloqueio rápido.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Fita bimetálica para maciços e perfilados.
- Manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



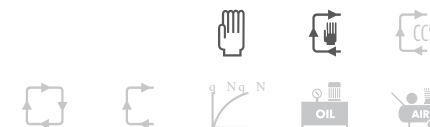
ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 04 - 27 - 28 - 71 - 79

mm	kW	m/min	kW	m/min	mm	0°	180	180	200x150	kg
						+45°	115	110	125x110	
2130x20x0,9	0,75	80	0,70/0,81	40/80	200	+60°	70	70	70x70	190




PH

261-1/HB



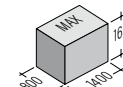
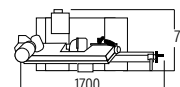
As PH 261-1, serras manuais de fita para cortes de 0° a +60° são fornecidas também numa versão com dispositivo HB para executar cortes simples sem operador, mantendo mesmo assim também o ciclo de corte manual.

CICLO DE CORTE HB:










Uma vez colocado a barra e fechado a morsa, inicia-se a fase de corte que utiliza o peso do arco controlado por um circuito hidráulico para regular a velocidade de descida; a fita pára assim que o corte é feito, o arco é levantado manualmente até à posição necessária para o avanço da barra e bloqueado mediante válvula hidráulica com comando manual.

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Estruturas robustas de ferro fundido que permitem obter tensões da fita de 900 kg.
- Quadro eléctrico com conjunto de cabos totalmente identificados, stand-by, interruptor geral com dispositivo de bloqueio, protecção contra curtos-circuitos, disjuntor termomagnético de sobrecarga, bobina de tensão mínima, sistema de baixa tensão de 24 Volts).
- Pega de comando IP55.
- Polia motriz bloqueada com acoplamento que permite a fixação firme dela mantendo porém a possibilidade da regulação axial.
- Cabeçotes de guia da lâmina com 6 plaquetas de WIDIA para garantir nmaior estabilidade.
- Batentes de paragem a 0° e +60° com alavanca para o bloqueio a qualquer ângulo intermédio.
- Articulação da cabeça com rolamentos cônicos pré-carregados.
- Morsa com alavanca de bloqueio rápido.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 04 - 29 - 30 - 57 - 72 - 80

								
mm	kW	m/min	mm	0°	225	200	240x160	kg
2450x27x0,9	0,70/0,81	46/92	245	+45°	160	140	155x115	
				+60°	90	90	90x90	