



SHARK

230-1 NC HS 5.0

SHARK 230-1 NC HS 5.0, serra de fita automática electro-hidráulica, de duplo montante, para executar cortes a 0° em aços de construção, inoxidáveis e ligados, maciços e perfilados, com refugo máximo de barra não mais alimentável de 70 mm.

- Corta até 230x230 mm máx. e está provida, além do ciclo de corte automático, também do ciclo semi-automático.

- A 230 NC HS é uma máquina CNC com dois eixos controlados que permite programar na mesma barra 1000 lotes de peças cortadas, cada um deles com quantidades e comprimentos diferentes.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 7 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.

- Sistema de controlo com bus de campo com microprocessador duplo com ligação série.





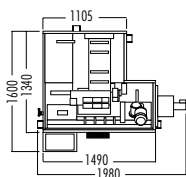
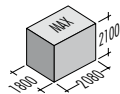
- Arco porta-serra em fusão robusta de ferro fundido G25 para absorver as vibrações e proporcionar à máquina estabilidade de corte e uma elevada duração das serras.
- Consola de programação com todos os comandos centralizados, montada num púlpito fixo a partir do qual o operador pode gerir todas as operações de programação e controlo em condições de total segurança.
- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Posicionamento do cabeçote de corte e movimentação do carro alimentador mediante joystick.
- Aquisição automática da posição de início do corte.
- Avanço do arco com cilindro hidráulico sobre guias lineares com patins pré-carregados de recirculação de esferas.
- Controlo automático da força de corte com servoválvula.
- Tensão da serra com accionamento manual, através de transdutor electrónico com visualização no display.
- Unidade hidráulica para alimentar o arco e as morsas de avanço e corte, provida de regulador de pressão das morsas.

- Sistema de alimentação com curso de 500 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor passo-a-passo, sem-fim montado em rolamentos cónicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Grupo da morsa do alimentador basculante para alimentar barras mesmo se ligeiramente deformadas.
- Recuo automático do mordente traseiro da morsa do alimentador para facilitar a alimentação de barras com maior grau de deformação. (OPCIONAL)
- Polia motriz bloqueada com acoplamento que permite a fixação firme dela mantendo porém a possibilidade da regulação axial.
- Cabeçotes de guia da lâmina em aço, com patins de WIDIA, providos de reguladores para a lubrificação tradicional, preparados para a aplicação dos dispositivos para a lubrificação mínima (OPCIONAL).
- Alinhamento automático do cabeçote dianteiro de guia da lâmina relativamente às dimensões das barras a cortar.
- Para de rolos verticais para o alinhamento da barra em alimentação.
- Guia para a descarga das peças regulável.

- Controlo da rotação da fita com intervenção de paragem em tempo real no caso de ferramenta bloqueada.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal e gaveta de recolha de aparas que pode ser substituída por um eliminador de aparas com sem fim motorizado (OPCIONAL).
- Dispositivo automático com escova para a limpeza da serra.
- Sinalizador acústico e luminoso com luz intermitente em caso de paragem da máquina.
- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos e pitões para a elevação mediante grua.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 11 - 14 - 15 - 34 - 53 - 54 - 57 - 58 - 61 - 69 - 72 - 73 - 80



mm	kW	kW	mm	kW	l	kW	l	mm	0°	mm	mm	kg	
15÷100	2,2	3,0	2950x27x0,9	1,1	33	0,18	95	235		230	230	1175	

