



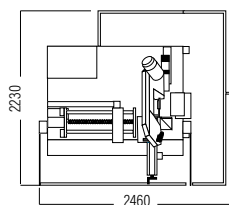
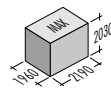
SHARK 281 NC 5.0

SHARK 281 NC 5.0, serra automática electro-hidráulica de fita, com funcionamento também em ciclo semi-automático, semi-automático/dinâmico e manual para o corte de 0° a +60°.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 17 - 33 - 34 - 49 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 80



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	
2950x27x0,9	2,2	15÷100	285	+45°	190	180	180x180	kg
				+60°	120	110	110x110	1055



ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 7 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Registo de alarmes e erros com a possibilidade de ver a história dos eventos ocorridos.
- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita de 15 a 100 m/min.
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e contraporca de recirculação de esferas.
- Aquisição automática da posição de início do corte.
- Posicionamento do cabeçote de corte e



movimentação do carro alimentador mediante joystick.

- Controlo automático da força de corte com servo-válvula montada directamente no cilindro.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal, com par de electrobombas de alto caudal para a lubrificação e refrigeração da fita e gaveta para as aparas que pode ser substituída por um eliminador de aparas motorizado (OPCIONAL).
- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

