



# SHARK

## 331-1 NC 5.0 SPIDER

SHARK 331-1 NC 5.0 spider, serra de fita automática eletro-hidráulica com funcionamento também em ciclo semiautomático para cortes de 0° a +60°.

- Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.

### ALGUMAS CARACTERÍSTICAS

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 7 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.

- Console de programação com todos os comandos centralizados, montado em um púlpito fixo a partir do qual o operador pode gerenciar todas as operações de programação e controle em condições de total segurança.

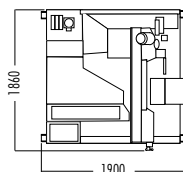
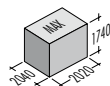
- Registro de alarmes e erros, com a possibilidade de visualizar a história dos eventos ocorridos.

- Inversor eletrônico para a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 57 - 61 - 70 - 72 - 73 - 80 - 81 - 83

SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER



m/min	kW	mm	OIL		mm		Kg	Cutting Options				
			kW	l	mm	mm		mm	mm	mm		
15÷100	2,2	3650x27x0,9	0,75	33	0,18	100	335	1150	0°	300	260	330x260
									+45°	240	230	240x160
									+60°	160	150	150x150



- Unidade hidráulica de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (repetível para cortar qualquer comprimento), com motor Stepper, fuso montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e castanha de esferas recirculantes.
- Cárter de proteção do alimentador com interruptor de fim de curso de segurança em caso de abertura durante o ciclo de corte.
- Aquisição automática da posição e de início do corte.
- Transdutor eletrônico de ajuste da tensão da lâmina.

- Controle automático da força de corte com servoválvula proporcional montada diretamente no cilindro.
- Controle da rotação da fita com função de parada em tempo real no caso de ferramenta bloqueada.
- Rolos reguláveis para o corte em feixes em uma única fila.
- Guia para a descarga das peças regulável.
- Tanque para o líquido refrigerante extraível, com par de eletrobombas de alta vazão para a lubrificação e refrigeração da fita, e gaveta para os cavacos que pode ser substituída por um eliminador de cavacos motorizado com rosca

- sem fim (OPCIONAL).
- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da lâmina (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presentes de série.
- Comando suplementar mediante pedal com dispositivo de emergência (OPCIONAL).
- Dispositivo de limpeza da lâmina com escova.
- Sinalizador acústico e luminoso com luz intermitente em caso de parada da máquina.
- Máquina preparada para o deslocamento com transpallet.
- Fita bimetalúca para peças maciças e perfis.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

