



SHARK

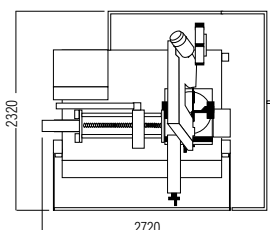
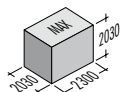
332-1 NC 5.0

SHARK 332-1 NC 5.0, serra de fita electro-hidráulica com multimicroprocessador e funcionamento em ciclo automático, semi-automático, semi-automático/dinâmico e manual (Ciclo automático para cortes de 0° a +60°; Ciclo semi-automático, semi-automático dinâmico e manual para cortes de -45° a +60°).
 - Os ciclos de corte manual ou semi-automático/dinâmico são desvinculados de qualquer parâmetro programado para permitir a execução de cortes fora da série.
 - Máquina com controle numérico com o novo CNC: MEP 50-Windows "CE" Based, projetado pela MEP para a automação das máquinas produzidas por ela.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 33 - 34 - 35 - 37 - 52 - 57 - 58 - 60 - 72 - 73 - 76 - 80

SHARK 332-1 NC 5.0



mm	kW	m/min	mm	0°	+	-	+	-	●	■	▬	kg
3650x27x0,9	2,2	15÷100	335	0°	↓	↓	↓	↓	300	260	330x250	
				+ 45°					260	250	260x200	
				+ 60°					180	170	170x170	
				- 45°					240	210	240x160	1190



ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Interface com o usuário provida de mostrador com tela de toque de 7 polegadas e botões mecânicos, para as funções operacionais da serra, que garante uma utilização confiável, simples e intuitiva, além do controle de todos os parâmetros de corte em tempo real.
- Consola com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado para ser colocada com facilidade em todas as posições de trabalho para o controlo dos comandos e do botão de EMERGÊNCIA.
- Registo de alarmes e erros com a possibilidade de ver a história dos eventos ocorridos.
- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Plano giratório (montado sobre um rolamento de rolos com 420 mm de diâmetro, pré-carregado com rolamento axial) munido de chapas de aço substituíveis na superfície de trabalho.
- Sistema de alimentação com curso de 600 mm (repetível para cortar em qualquer comprimento), com motor montado em rolamentos cônicos contrapostos pré-carregados e contraporca de

recirculação de esferas.

- Posicionamento do cabeçote de corte e movimentação do carro alimentador mediante joystick.
- Aquisição automática da posição de início do corte.
- Transdutor electrónico de tensão da serra.
- Controlo automático da força de corte com servo-válvula montada directamente no cilindro.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal, com par de electrobombas de alto caudal para a lubrificação e refrigeração da fita e gaveta para as aparas que pode ser substituída por um eliminador de aparas motorizado (OPCIONAL).
- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.

