



SHARK

332-1 SXI EVO

SHARK 332-1 SXI evo, serra semi-automática electro-hidráulica, com funcionamento também em ciclo manual e semi-automático dinâmico, para cortes de -45° a $+60^{\circ}$.

- Máquina com microprocessador com um eixo controlado, gerida pelo controlador MEP de última geração projectado exclusivamente para as suas serras semi-automáticas.

- Ciclo semi-automático, após o início do ciclo acontecem: - fecho da morsa e arranque do motor - descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.

- Ciclo semi-automático dinâmico: baixando manualmente o cabeçote até à posição desejada e premindo o botão situado na pega, dá-se início a um ciclo semi-automático.

- CICLOS DOWN-UP: quando se utiliza para o trabalho os ciclos SEMIAUTOMÁTICO, o botão DOWN permite comandar a parada do cabeçote e da rotação da fita no final do corte, mantendo a morsa fechada. A subida do cabeçote e a abertura da morsa são comandadas mediante o botão UP.





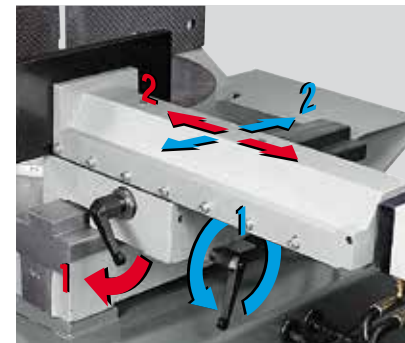
ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Consolas com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado.
- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.
- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da lâmina + visualização numérica da posição do cabeçote.
- Pega de comando do ciclo manual a 24 V, IP55.
- Programa munido de vários ciclos de corte especiais.
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Plano giratório (montado sobre um rolamento de rolos com 420 mm de diâmetro, pré-carregado com rolamento axial) munido de chapas de aço substituíveis na superfície de trabalho.
- Duas velocidades de rotação da fita (40/80 m/min.) com placa PREPARADA para alojar o inversor electrónico que permite a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir da consola, em função das

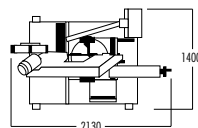
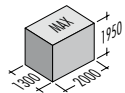
dimensões das barras a cortar.

- Grupo de aperto correição longitudinalmente à direita/esquerda, com morsa de aproximação rápida e funcionamento automático também em ciclo manual.
- Tensão da serra com accionamento manual, através de transdutor electrónico com visualização no display.
- Pedestal que permite recuperar totalmente o líquido refrigerante mesmo durante a realização de cortes aos máximos ângulos.
- Pedestal com tanque para o líquido refrigerante e gaveta para as aparas.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.

- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Haste para cortes sob medida em aço cromado, com escala milimétrica gravada e batente rebatível.
- Braço de apoio da barra munido de rolo, preparado para a aplicação dos planos de carga.
- Fita bimetálica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80



| mm | kW | m/min | mm | 0° | ● | ■ | ▬ | kg |
|-------------|---------|-------|-----|-------|-----|-----|---------|-----|
| 3650x27x0,9 | 1,5/1,8 | 40/80 | 335 | 0° | 300 | 260 | 330x250 | |
| | | | | + 45° | 260 | 250 | 260x200 | |
| | | | | + 60° | 180 | 170 | 170x170 | |
| | | | | - 45° | 240 | 210 | 240x160 | 675 |