



# SHARK

## 382-1 SXI EVO

SHARK 382-1 SXI evo, serra semi-automática electro-hidráulica, com funcionamento também em ciclo manual e semi-automático dinâmico, para cortes de  $-45^{\circ}$  a  $+60^{\circ}$ .

- Máquina com microprocessador com um eixo controlado, gerida pelo controlador MEP de última geração projectado exclusivamente para as suas serras semi-automáticas.

- Ciclo semi-automático, após o início do ciclo acontecem: - fecho da morsa e arranque do motor - descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.

- Ciclo semi-automático dinâmico: baixando manualmente o cabeçote até à posição desejada e premindo o botão situado na pega, dá-se início a um ciclo semi-automático.

- CICLOS DOWN-UP: quando se utiliza para o trabalho os ciclos SEMIAUTOMÁTICO, o botão DOWN permite comandar a parada do cabeçote e da rotação da fita no final do corte, mantendo a morsa fechada. A subida do cabeçote e a abertura da morsa são comandadas mediante o botão UP.





**ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:**

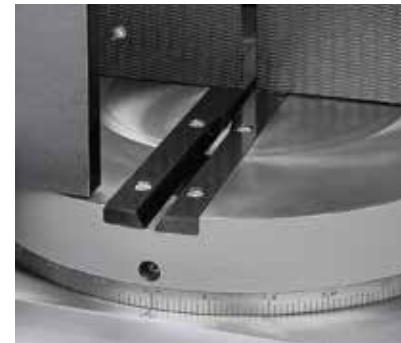
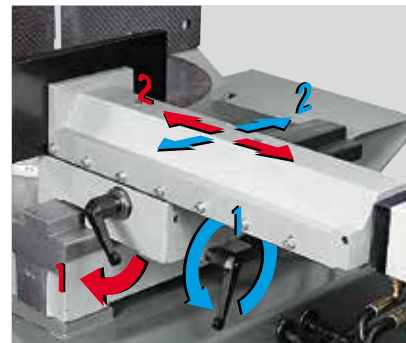
- Consolas com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado.
- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.
- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da lâmina + visualização numérica da posição do cabeçote.
- Pega de comando do ciclo manual a 24 V, IP55.
- Programa munido de vários ciclos de corte especiais.
- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Plano giratório (montado sobre um rolamento de rolos com 420 mm de diâmetro, pré-carregado com rolamento axial) munido de chapas de aço substituíveis na superfície de trabalho.
- Duas velocidades de rotação da fita (40/80 m/min.) com placa PREPARADA para alojar o inversor electrónico que permite a regulação contínua da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir da consola, em função das

dimensões das barras a cortar.

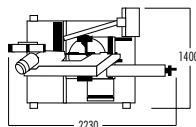
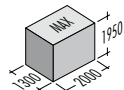
- Grupo de aperto correição longitudinalmente à direita/esquerda, com morsa de aproximação rápida e funcionamento automático também em ciclo manual.
- Tensão da serra com accionamento manual, através de transdutor electrónico com visualização no display.
- Pedestal que permite recuperar totalmente o líquido refrigerante mesmo durante a realização de cortes aos máximos ângulos.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal, com bomba eléctrica para a lubrificação e a refrigeração da fita e gaveta para as aparas que pode ser substituída por um

eliminador de aparas motorizado (OPCIONAL).

- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra (OPCIONAL) além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis presente de série.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Máquina preparada para a deslocação com transpallet.
- Haste para cortes sob medida em aço cromado, com escala milimétrica gravada e batente rebatível.
- Braço de apoio da barra munido de rolo, preparado para a aplicação dos planos de carga.
- Fita bimetálica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



**ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 32 - 34 - 38 - 66 - 74 - 77 - 78 - 82**



mm	kW	m/min	mm	0°	300	250	380x250	kg
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+ 45°	260	250	300x200	695
				+ 60°	180	170	200x170	
				- 45°	240	210	280x160	

