



SHARK

452-1 SXI EVO

SHARK 452-1 SXI evo, serra semi-automática electro-hidráulica, com fita de 4500x34x1,1 mm, para o corte de tubos, perfilados e traves de até 450x320 mm a 0°.

- Máquina muito versátil que permite executar cortes compreendidos entre -60° e +60°.

CICLO DE CORTE:

- uma vez colocada a barra, após o início do ciclo acontecem: fecho da morsa - arranque do motor

- descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.

- CICLOS DOWN-UP: quando se utiliza para o trabalho os ciclos SEMIAUTOMÁTICO, o botão DOWN permite comandar a parada do cabeçote e da rotação da fita no final do corte, mantendo a morsa fechada. A subida do cabeçote e a abertura da morsa são comandadas mediante o botão UP.

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Consola com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado para ser colocada com facilidade em todas as posições de trabalho para o controlo dos comandos e do botão de EMERGÊNCIA.





- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.
- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir do quadro de comandos, em função das dimensões das barras a cortar.
- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação tátil e sinal acústico aquando do accionamento.
- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da serra + visualização numérica da posição do cabeçote.
- Inversor electrónico para a regulação contínua



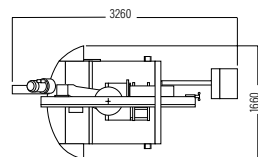
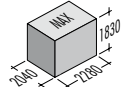
- da velocidade da fita (de 15 a 100 m/min.).
- Plano giratório, com graduação de precisão gravada, que gira sobre um rolamento de rolos de 280 mm de diâmetro.
- Ampla superfície de apoio para garantir a estabilidade e segurança durante o corte.
- Suporte para as barras com rolo, à esquerda do plano de corte, corrediço sobre guia linear de recirculação de esferas para ser deslocado com facilidade, permitindo cortar até aos máximos ângulos sem a necessidade de se proceder a desmontagens.
- Morsa hidráulica com aproximação rápida corrediça e deslocável sobre guias lineares de recirculação de esferas.
- Tensão da lâmina mediante transdutor



- electrónico com accionamento manual.
- Suporte vertical do cabeçote móvel com regulação manual, corrediço sobre guia linear de recirculação de esferas.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza da lâmina.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.
- Pistola para a lavagem dos planos de trabalho.
- Tanque para o líquido refrigerante montado no pedestal e gaveta para as aparas.
- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



ACESSÓRIOS - PAG 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 22 - 23 - 32 - 34 - 44 - 66 - 74 - 77



	mm	kW	m/min	mm	kg	0°	330	320	450x320
						+ 45°	320	300	300x300
						+ 60°	210	200	200x200
						- 45°	320	300	300x300
						- 60°	210	200	200x200

4500x34x1,1	4,0	15÷100	455	1100
-------------	-----	--------	-----	------