

# MEP

CINQUENTA ANOS DE  
COMPROMETIMENTO E PAIXÃO







# INDEX

MEP GROUP	03	MEP ITALY	23
MEP NO MUNDO	04	HYDMECH CANADA	24
UMA HISTÓRIA FAMILIAR	06	HYDMECH UNITED STATES	25
		MEP CHINA	26
MEP SPA	12	MEP BRAZIL	27
PESQUISA E DESENVOLVIMENTO	13		
ESCRITÓRIOS COMERCIAIS	14	ONDE ESTAMOS	28
SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA	15		
PROCESSO DE PRODUÇÃO	16		
PRODUTOS DE SÉRIE	19		
MÁQUINAS ESPECIAIS	22		





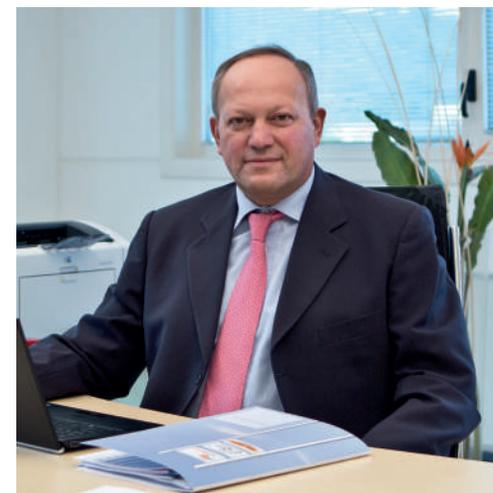
# MEP GROUP

MEP Group representa a evolução natural no mundo daqueles conhecimentos, tecnologias e valores desenvolvidos e reforçados nos 50 anos de vida da MEP. Hoje, a MEP Group está presente localmente nos maiores mercados de referência, detendo posições de liderança nos mercados mais importantes, e opera com unidades produtivas na Itália, Canadá, Estados Unidos e China, onde produz cerca de 4.000 máquinas/ano, distribuídas em mais de 50 países graças à colaboração preciosa de distribuidores locais qualificados e/ou empresas diretas

(China, Brasil). A gama de produtos, capaz de satisfazer as exigências de uma vasta faixa de clientes, parte das máquinas com Controle Numérico para chegar às máquinas manuais, passando por uma oferta de máquinas automáticas e semiautomáticas com capacidade de corte de até 1500 mm.



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board



WILLIAM GIACOMETTI - President & C.E.O.



HYDMECH LTD (CANADA)

HYDMECH INC. (USA)

MEP SPA (ITALY)

MEP DO BRASIL LTDA (BRAZIL)

# MEP NO MUNDO

MEP (SUZHOU) CO. LTD  
(PR. CHINA)



**MEP SPA**  
Pergola (PU)  
Italy



**MEP DO BRASIL LTDA.**  
San Paolo - SP  
Brazil



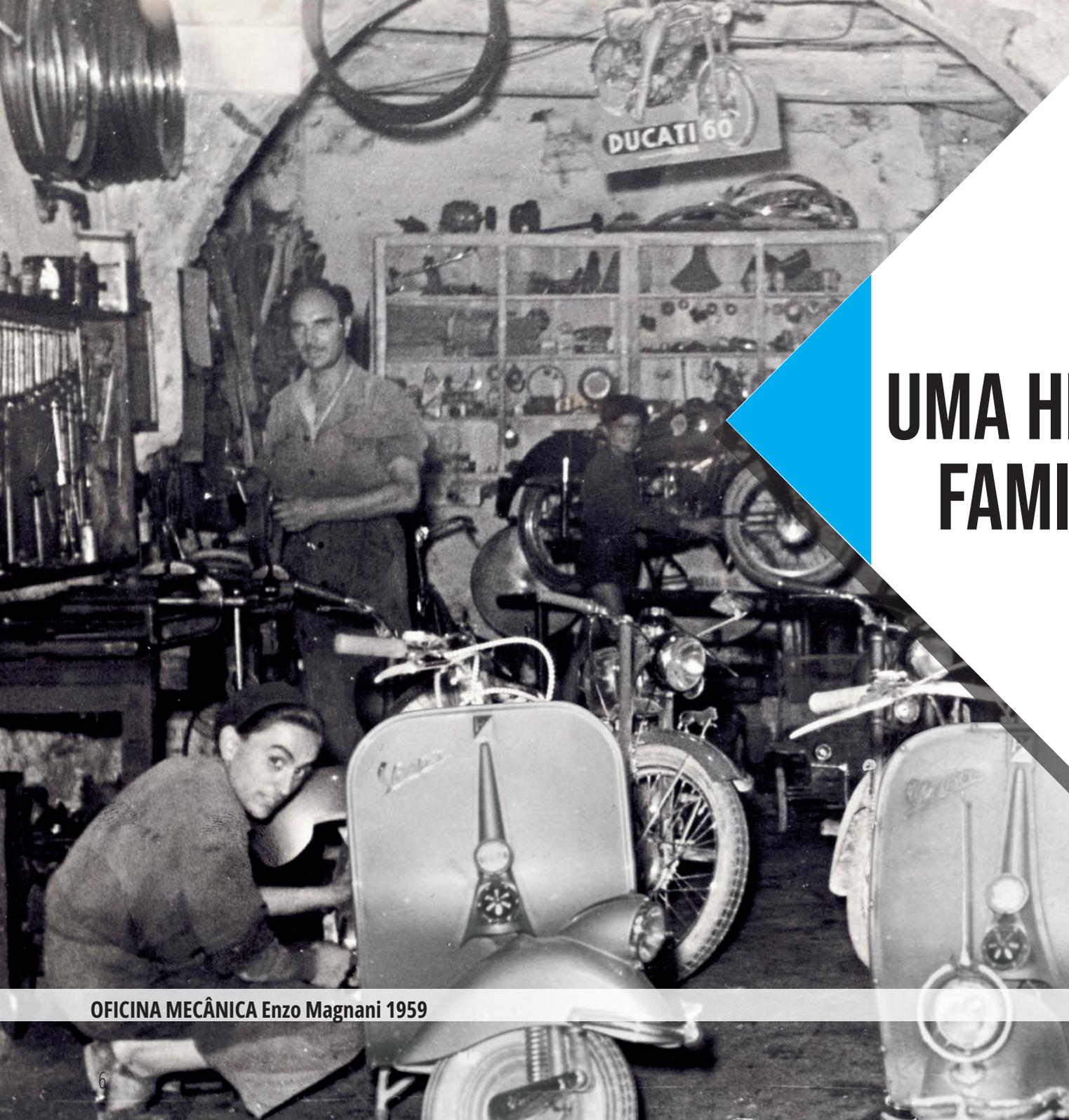
**MEP (SUZHOU) CO. LTD**  
Suzhou  
P.R. China



**HYDMECH**  
Woodstock, ON  
Canada



**HYDMECH INC.**  
Conway, AR  
USA



# UMA HISTÓRIA FAMILIAR



OFICINA MECÂNICA Enzo Magnani 1959

MEP TV 300 O primeiro modelo de serra de disco abrasivo fabricada em série

# FEITA DE COMPROMETIMENTO E PAIXÃO

O nascimento da empresa está enraizado em uma das tantas famílias do empreendedorismo italiano e num território rico de gente trabalhadora, história e arte.

Uma realidade, a da MEP, nascida em uma pequena oficina no centro histórico de Pergola, uma cidadezinha italiana situada na região italiana das Marcas, na província de Pesaro-Urbino.

Foi aqui que Enzo Magnani iniciou suas atividades como mecânico, colocando em uso o que tinha aprendido durante a guerra com as tropas anglo-americanas estacionadas na Itália. Da sua pequena oficina mecânica e do seu engenho nasceu a primeira serra que, com o boca a boca, passou a ser encomendada pelas pequenas empresas que operavam nas cidades vizinhas. Todavia, foi com a contribuição do filho Ezio - que Enzo pôs para

trabalhar consigo ainda bem jovem - que a MEP se expandiu.

Ezio, com o apoio do ponto de vista organizacional proporcionado pelo novo sócio Giampaolo Garattoni, dirigiu o crescimento comercial e orientou o desenvolvimento tecnológico dos produtos e dos processos produtivos, tornando-se assim o ponto de referência para seus funcionários.

Enzo – que infelizmente morreu jovem, com apenas 52 anos – não pôde presenciar os tantos sucessos da sua empresa.

E foi uma pena porque daquele momento em diante a expansão foi contínua; teve início a escalada de empresa local a operador global, com a aquisição e fundação de várias empresas sob a marca MEP GROUP.



ENZO MAGNANI



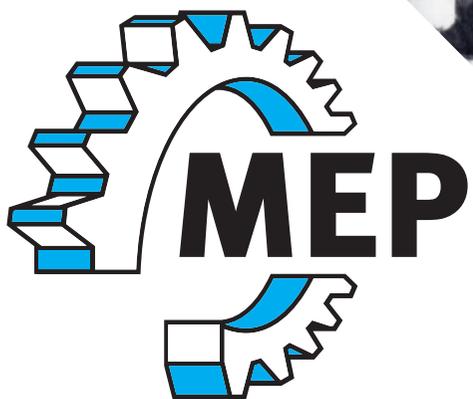
EZIO MAGNANI



Variações do logotipo da MEP desde o início até hoje



A fábrica construída em 1965



O interior da seção de máquinas em 1971 depois da segunda ampliação



## ANOS 60

Em 1964 Enzo Magnani começou a fabricar as primeiras TV 300, serras rápidas de disco abrasivo, utilizando a tecnologia disponível naquele momento, ditada pelos recursos oferecidos por aquelas ferramentas, ou seja, os discos abrasivos que, girando a 5500 rpm, removiam o material em grandes rastros de fagulhas com um corte pouco preciso, raramente ortogonal, mas satisfatório para as exigências daquela época. No começo do mesmo ano Enzo Magnani fundou a MEP, sigla de Magnani Enzo Pergola.



## ANOS 70

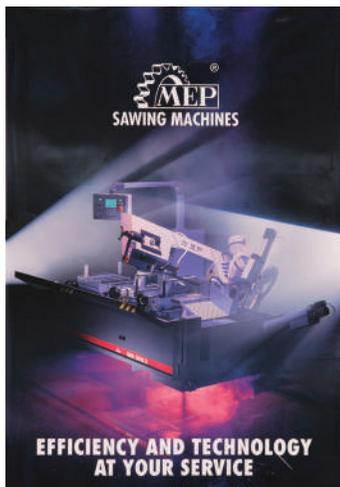
A exigência de realizar cortes com maior precisão em aços maciços a destinar ao torneamento de eixos, com superfícies não recozidas e endurecidas, como no caso do corte abrasivo, também estimulou a MEP a estudar novos modelos com tecnologia de corte a frio com giros lentos (30/60 m/min.) e uso de ferramentas de aço HSS com refrigeração e lubrificação em banho de óleo emulsionável. Em pouco tempo foram fabricados vários modelos "pendulares" dessas máquinas e, por ser considerável o tempo necessário para o corte do material maciço, foram estudados os primeiros modelos semiautomáticos (tais como o TRL 300 P) que, no início do ciclo, efetuavam, nesta sequência: fechamento da morsa pneumática, descida pneumática com controle hidráulico do cabeçote para o corte, retorno do cabeçote e abertura da morsa.



## ANOS 80

Cresce a necessidade da produção em série e a MEP dá início ao projeto de um controlador dedicado em "lógica pneumática" com o qual fabrica sua primeira máquina automática, ou seja, com avanço automático da barra (TRL 300 A). Conseguia-se assim fazer com que a máquina, sem a vigilância do operador, cortasse da barra inteira todas as peças da medida programada. Em pouco tempo será a mecânica das máquinas "pendulares" a não estar mais em linha com a automação, sendo substituída por um novo modelo muito mais performático: a (SV descida vertical) na qual começam a ser aplicados os controladores CLP com lógica eletrônica.





## ANOS 90

Um novo tipo de serras, também ele a frio e com velocidades lentas, está transformando completamente os mercados: são as SERRAS DE FITA que, empregando estruturas semelhantes às necessárias para as máquinas de disco, conseguem realizar usinagens em barras de dimensões muito maiores com cortes mais finos, além de reduzirem os tempos de corte, com a única desvantagem de produzirem uma superfície usinada não tão uniforme como a obtida com o corte efetuado

mediante discos HSS. O alcance do fenômeno fica imediatamente evidente. A MEP começa assim o projeto dessas máquinas e, com tempos recorde, apresenta seu primeiro modelo em fusão de ferro fundido, a SHARK 310 SX semiautomática com controle por placa eletrônica dedicada MEP04 e, em seguida, também o modelo automático com alimentação da barra controlada pelos primeiros CLPs programáveis.

## ANOS 2000

Nos anos 2000 tem início a escalada de empresa individual a competidor global, com a aquisição e fundação de várias empresas sob a marca MEPGroup. A Mep cresce de forma exponencial, vende seus produtos em todo o mundo, conhece e relaciona-se com culturas e exigências diferentes, adquire o grupo HYDMECH na América do Norte, empenha-se em projetos ambiciosos com máquinas cada vez maiores e mais performáticas para a usinagem de grandes barras maciças (que, com o novo corte rígido do novo tipo de máquina em pórtico, a SHARK 410 CNC HS,

chega a Ø 410 mm). Desde o início desta última década, além de ter fabricado importantes serras em pórtico para o corte de peças maciças de grandes dimensões, tais como a Shark 310 e 420 CNC HS, realizou uma nova linha completa de corte para vigas de grandes dimensões principalmente para os mercados da América do Norte e Europa setentrional, onde são mais empregadas nas grandes construções de aço.

# MEP SPA

A MEP SPA, empresa do grupo MEPGroup, dispõe de um quadro de 110 funcionários que, com paixão e tenacidade, contribui para a sua afirmação como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais. Uma empresa em evolução contínua, que soube crescer em sintonia com as mudanças do mercado e afirmar seu nome nos principais mercados mundiais.

Situada na região italiana das Marcas, nas parte das colinas do verde vale Valcesano a 35 km do litoral, a MEP foi fundada em 1964 e desde então projeta e produz as melhores serras, tanto de série como em execução especial, manuais, semiautomáticas e automáticas para o corte de metais.

A MEP opera em uma área de 13.000 m<sup>2</sup> de superfície coberta, conta com mais de 150.000 máquinas instaladas no mundo e exporta seus produtos para os 5 continentes.

Com esta publicação não pretendemos falar apenas das características técnicas e específicas ou então demonstrar a qualidade e confiabilidade que diferenciam as máquinas da MEP em todo o mundo, mas sim apresentar quem está por trás do trabalho de todos os dias: o coração projetista, produtivo e comercial do grupo que, com paixão, contribui para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais.



LUIGI MOSCARITOLO - C.F.O.



# PESQUISA E DESENVOLVIMENTO

Servindo-se dos softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovador que satisfazem quaisquer exigências de corte.



WALTER DI GIOVANNI  
C.O.O.



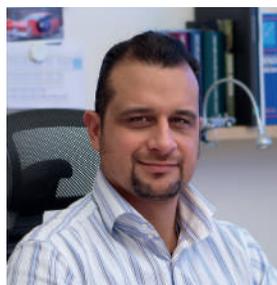
GLORIA APOLLONI  
R&D Manager





# ESCRITÓRIOS COMERCIAIS

A MEP está presente em todo o mundo com uma organização comercial composta por 5 gerentes de área e 50 agentes que garantem a máxima competência e o mais alto conhecimento das soluções de vanguarda para o corte dos metais.



ENZO MAGNANI  
Sales and Marketing Manager



ANDREA CEDRANI  
Area Manager Europe N.Africa



DANIELE TENTI  
Area Manager Far East



ANTONIO MARINI  
Sales Manager Italia





# SERVIÇO DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O Serviço de Assistência Técnica representa o valor agregado no projeto da empresa; uma organização confiável, dinâmica e competente na prestação de assistência técnica para a montagem e partida das máquinas e na disponibilidade em organizar cursos na sede da MEP para a formação de técnicos externos.



CLAUDIO STEFANI  
Service Manager



# PROCESSO DE PRODUÇÃO

**FUSÃO DE FERRO FUNDIDO**



**REBARBAÇÃO**



**PINTURA**



**ARMAZÉNS DE PEÇAS PINTADAS**

A grande estabilidade de corte das máquinas MEP é o resultado, em primeiro lugar, das estruturas de sustentação em fusão de ferro fundido G 25 que é preparada para a pintura mediante remoção das rebarbas da fusão e, em seguida, submetida ao processo de jateamento com esferas de aço. Com a finalidade de proporcionar a máxima flexibilidade, depois da pintura as peças de ferro fundido são armazenadas em quantidades consideráveis, prontas para serem submetidas à usinagem.



**ARMAZÉNS DE PEÇAS PINTADAS**



**ARMAZÉNS DE PEÇAS PINTADAS**



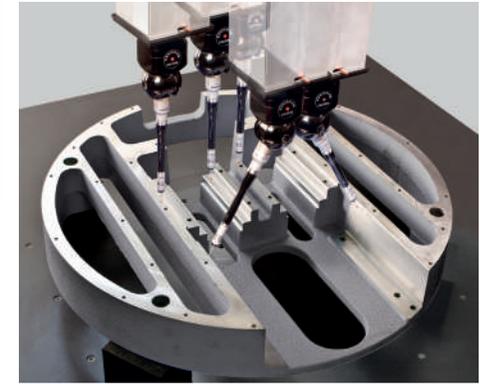
**USINAGEM**



**USINAGEM**



**USINAGEM**



**CONTROLE**

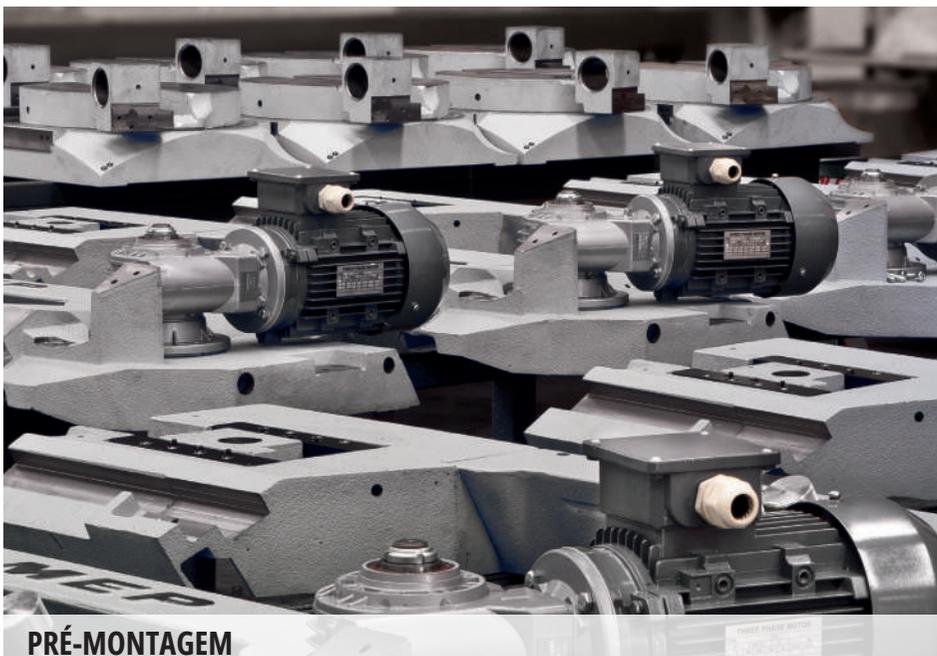
Quase todo o material é processado nos 3 centros de usinagem FMS gerenciados por um único armazém automático que tem capacidades para poder usinar um número elevado de peças diferentes ininterruptamente, até mesmo de noite, permitindo assim a máxima flexibilidade de produção.

Cada uma das unidades operatrizes tem seu próprio magazine de ferramentas e um sistema de preset para substituir as ferramentas que não atendem mais às características programadas.

Um centro de medição em ambiente com temperatura controlada permite determinar as dimensões em amostras usinadas, para testar a uniformidade da usinagem. O ferro fundido usinado é estocado em um grande armazém, permanecendo à espera de ser utilizado na produção.



**ARMAZÉNS DE PEÇAS DE FERRO FUNDIDO USINADAS**



**PRÉ-MONTAGEM**



**ILHAS DE MONTAGEM**



**PRÉ-MONTAGEM**

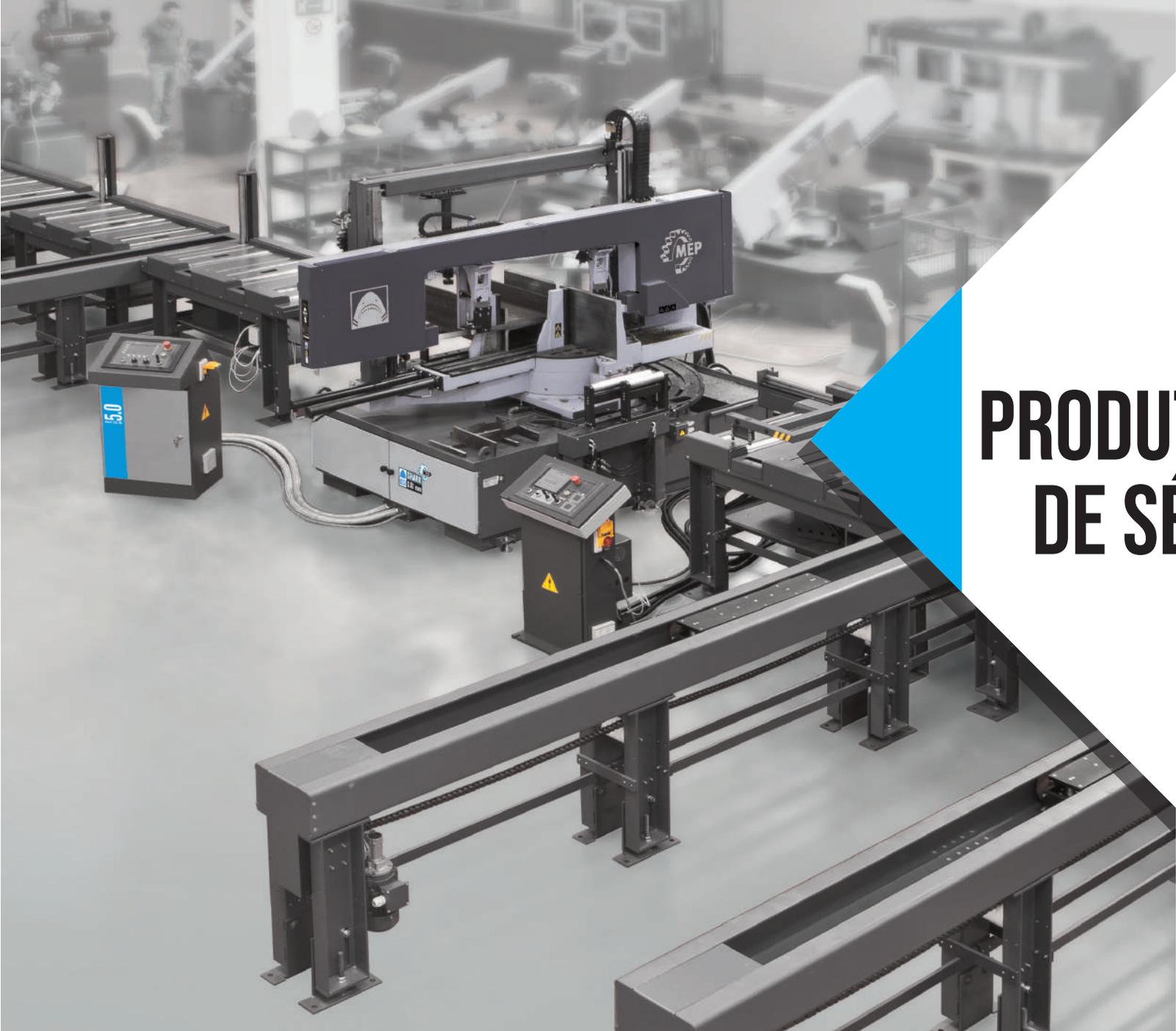
Em uma sessão específica são montados os mecanismos complexos e feitos os ajustes e regulagens que requerem uma atenção especial. 10 ilhas de montagem, cada uma delas com pequenas quantidades de produção juntamente com uma velocidade considerável de processo com o centro de usinagem FMS e com um amplo armazém de peças em fusão, permitem a máxima flexibilidade para reduzir os tempos de entrega dos cerca de 50 modelos e versões de serras.



**ILHAS DE MONTAGEM**

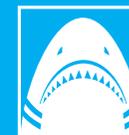


**ILHAS DE MONTAGEM**



# PRODUTOS DE SÉRIE

SHARK 652 SXI EVO H



## SERRAS DE FITA PENDULARES E EM PÓRTICO



# PRODUTOS DE SÉRIE

Serras manuais, semiautomáticas, automáticas e com CNC, de disco e de fita, para o corte de peças maciças e perfis de aço, alumínio e ligas leves. Linhas de corte completas para perfis de até 650x450 mm



**SERRAS DE DISCO VERTICAIS E  
PENDULARES PARA AÇOS**



**SERRAS DE DISCO PENDULARES  
PARA ALUMÍNIO E LIGAS LEVES**



# MÁQUINAS ESPECIAIS

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências, desde linhas de corte dedicadas até máquinas sobre trilhos para o corte de tubos produzidos em sistema contínuo com equipamento de formação, etc.





# MEP SPA

PERGOLA ITALY 



GIAMPAOLO GARATTONI - Chairman of the board

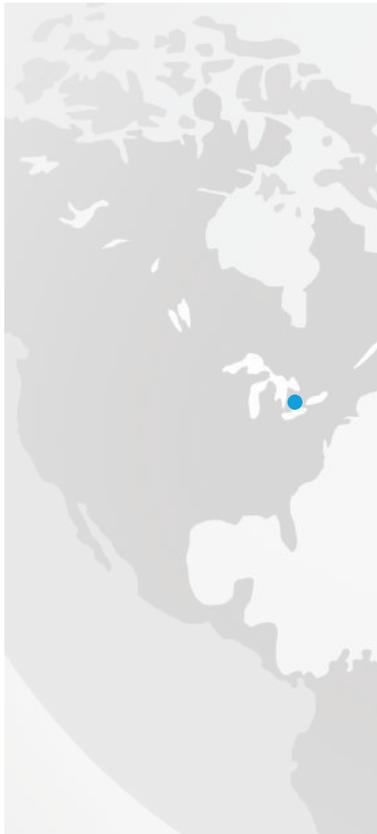
Fundada em 1964  
Emprega mais de 110 funcionários  
Opera em uma área de 13.000 m<sup>2</sup> de superfície coberta  
Produz mais de 50 modelos de serras  
Conta com mais de 150.000 máquinas instaladas no mundo  
Exporta seus produtos para os 5 continentes.

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Itália  
tel.: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>  
Capital Social  
10.372.791,00 euros totalmente integralizado  
Registro Empresas de Milão 13051480153  
IT 13051480153



# HYDMECH

CANADA 



MIKE MILLER - C.O.O.



RICK ARCARO - V.P. Sales Marketing

Fundada em 1978  
Emprega 122 funcionários  
Opera em uma área de 17.000 m<sup>2</sup> de superfície coberta  
Produz mais de 30 modelos de serras  
Conta com mais de 40.000 máquinas instaladas no mundo  
Líder absoluto entre os fabricantes de serras de fita da América do Norte.



# HYDMECH

UNITED STATES 



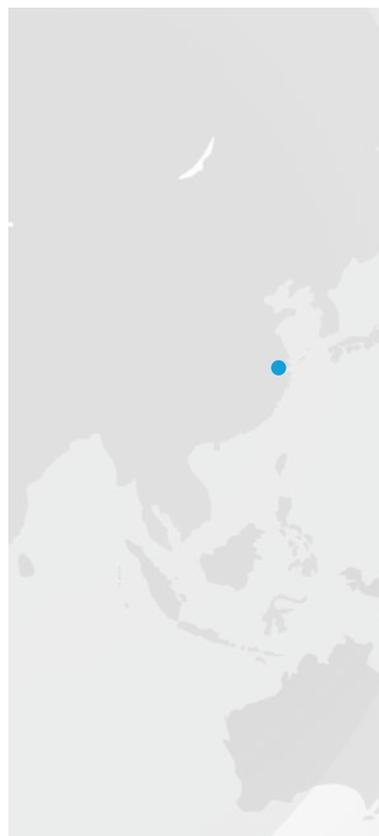
GREG HUNT - Plant Manager

Em 2005, inaugurada a unidade produtiva em Conway-ARKANSAS (EUA)  
Emprega 23 funcionários  
Opera em uma área de 7.500 m<sup>2</sup> de superfície coberta



# MEP

CHINA 



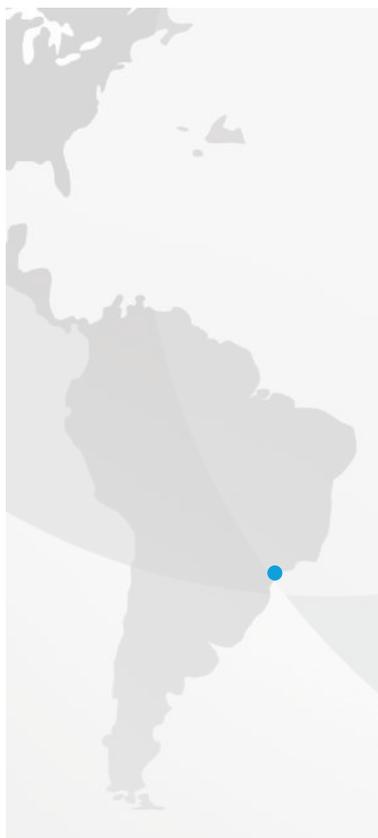
Fundada em 2003  
Emprega 30 funcionários  
Opera em uma área de 3.500 m<sup>2</sup> de superfície coberta  
Produz 7 modelos de serras  
Conta com mais de 1.000 máquinas instaladas na China

MICHELE D'ANGELO - Managing Director



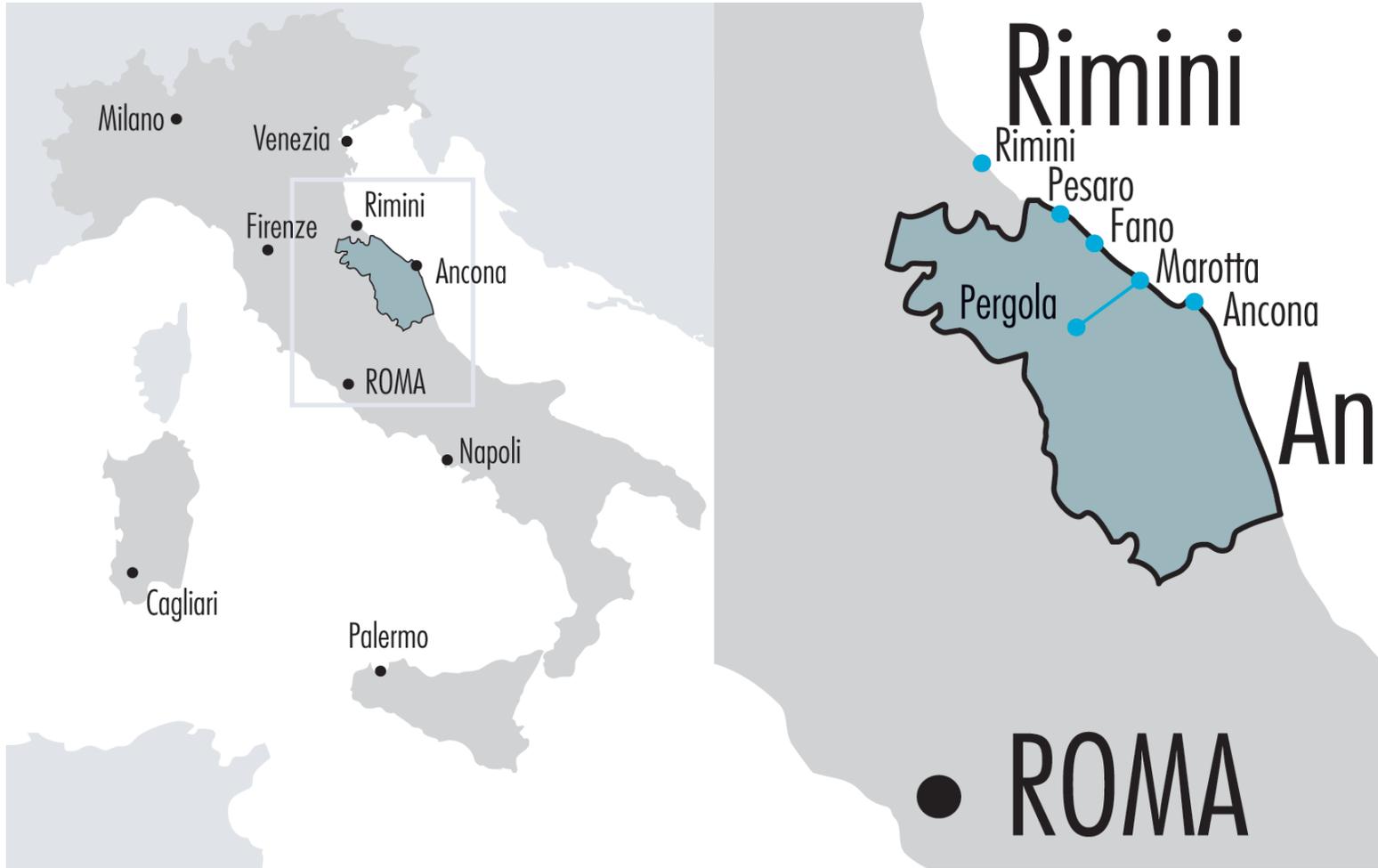
# MEP

BRAZIL



CARLOS NOGUEIRA - Managing Director

Empresa técnico-comercial para o mercado brasileiro  
Fundada em 2012  
Emprega 5 funcionários  
Opera em uma área de 350 m<sup>2</sup> de superfície coberta  
Encarrega-se da venda e da assistência das máquinas MEP/HYDMECH  
O grupo MEP conta com mais de 350 máquinas instaladas no Brasil



# ONDE ESTAMOS

MEP SPA  
Via Enzo Magnani, 1  
61045 Pergola (PU) Italy  
tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)  
<http://www.mepsaws.it>







[www.mepsaws.it](http://www.mepsaws.it)

**MEP SPA**  
**PERGOLA ITALY**

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 Pergola (PU) Italy

Tel: +39-0721-73721  
E-mail: [mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)  
PEC: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)