

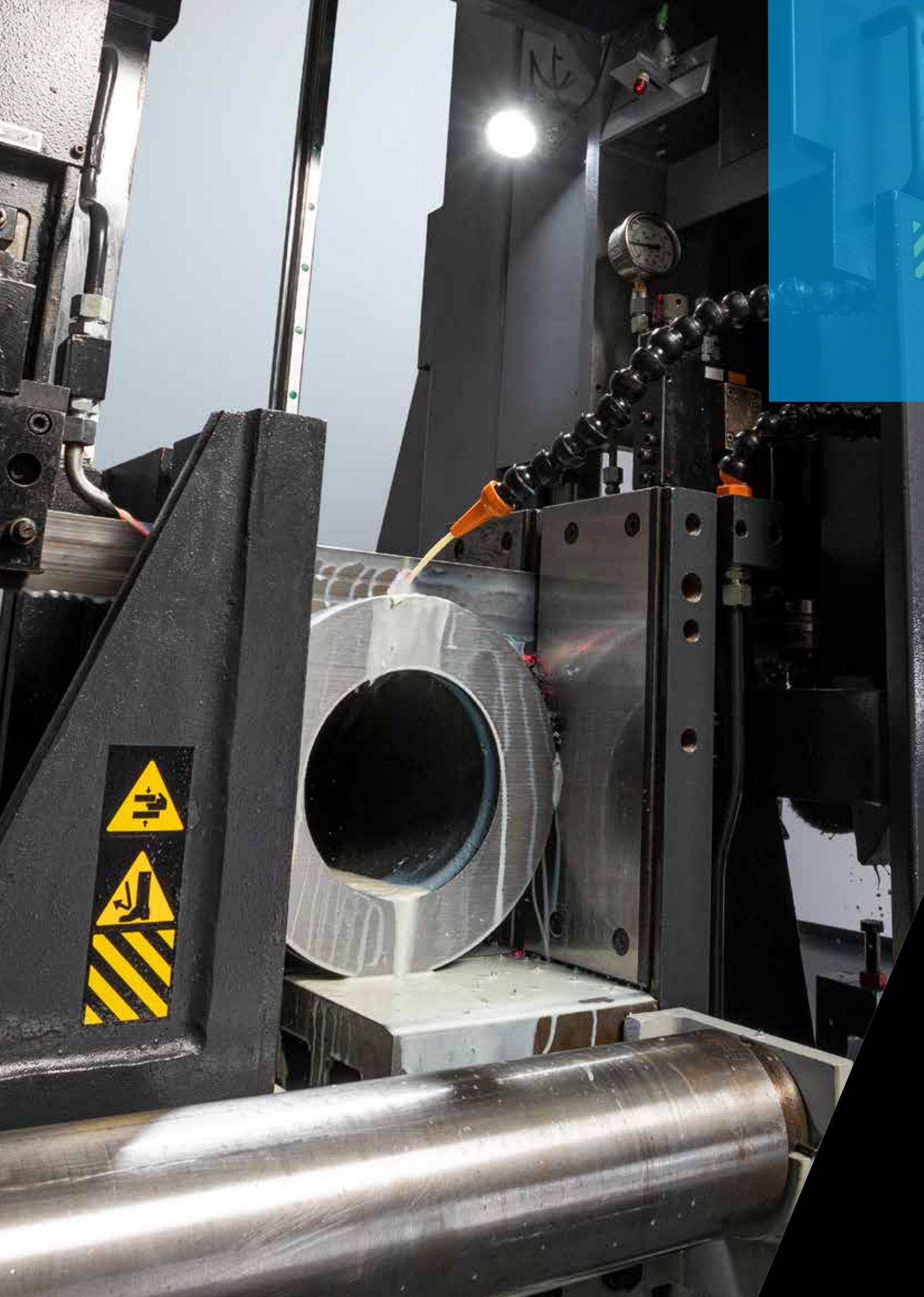


THOR

EL MÍNIMO USO DE RECURSOS PARA EL MÁXIMO BENEFICIO



MEP | SAWING AND WIDE SOLUTIONS



SIERRA DE CINTA SEMIAUTOMÁTICA DE DOBLE MONTANTE PARA CORTES A 0°

POTENCIA Y SENCILLEZ EN UN CORAZÓN DE ACERO

MATERIALES FERROSOS Y NO FERROSOS

THOR LINE

450

Ideal para el corte de tubos hasta 450 mm.

560

Ideal para el corte de tubos hasta 560 mm.

660

Ideal para el corte de tubos hasta 660 mm.

860

Ideal para el corte de tubos hasta 860 mm.

1020

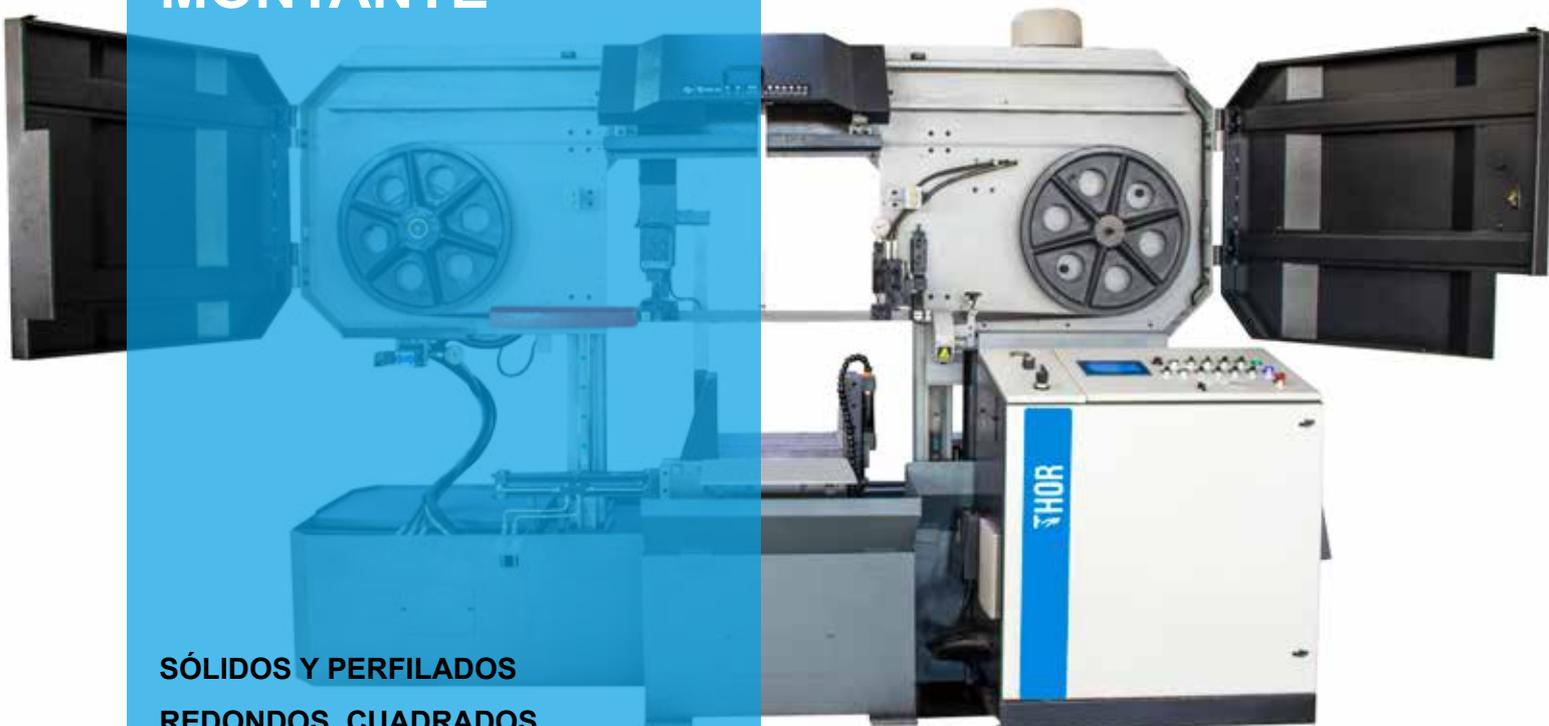
Ideal para el corte de tubos hasta 1020 mm.

CORTES A 0°

**MATERIALES FERROSOS
Y NO FERROSOS**

**SIERRA DE CINTA
SEMIAUTOMÁTICA
DE DOBLE
MONTANTE**

**SÓLIDOS Y PERFILADOS
REDONDOS, CUADRADOS,
RECTANGULARES,
TUBOS PERFILADOS**





PLC ESTÁNDAR



HMI

> CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

▶ Presión variable de las mordazas

▶ Presión variable de las mordazas

▶ Láser

▶ Visualizador descenso del cabezal

▶ Touch screen

▶ Cabezal guía-hoja hidráulico

> OPCIONES

▶ Mordaza vertical para el corte de manojos

▶ Mordaza vertical hidráulica para corte de manojos a la máxima capacidad de corte

▶ Inclinación del cabezal a 3°

▶ Sistema de lubricación minimal

▶ Transformador para voltage diverso de V.400-415 50 Hz

▶ Hoja bimetálica

▶ Láser (sólo para PLC ESTÁNDAR)





> CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO	THOR 450	THOR 560	
Corte mínimo	15 mm	25 mm	
Apriete mínimo	45 mm	60 mm	
Apertura máxima de la mordaza	460 mm	570 mm	
Apertura máxima de la mordaza vertical	460 mm	565 mm	
Dimensiones cinta	6600 x 41 x 1.3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm	
Velocidad hoja	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	
Potencia motor hoja	7.5 Kw (10 HP)	11 Kw (15 HP)	
Potencia motor centralita hidráulica	1.1 Kw (1.5 HP)	2.2 Kw (3 HP)	
Peso de la máquina	4000 Kg	5500 Kg	
Dimensiones máquina	3350 x 1500 x 2175 mm	3850 x 1600 x 2280 mm	
Dimensiones de transporte	4500 x 1750 x 2300 mm	4000 x 2200 x 2350 mm	
CAPACIDAD DE CORTE - 0°			
	○	450	560
	□	450 x 450 mm	560 x 560 mm
Mordaza vertical hidráulica	⊗	450 x 270 mm	560 x 340 mm
Mordaza vertical hidráulica para corte de manojos a la máxima capacidad de corte	⊗	450 x 420 mm	560 x 515 mm
CAPACIDAD DE CORTE - 3°			
	○	420	525
	□	450 x 420 mm	525 x 525 mm
Mordaza vertical hidráulica	⊗	450 x 270 mm	525 x 340 mm
Mordaza vertical hidráulica para corte de manojos a la máxima capacidad de corte	⊗	450 x 400 mm	525 x 480 mm



THOR 660	THOR 860	THOR 1020
25 mm	25 mm	25 mm
60 mm	60 mm	60 mm
670 mm	870 mm	1030 mm
665 mm	865 mm	1030 mm
8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
6200 Kg	7800 Kg	9500 Kg
4300 x 1700 x 2474 mm	4500 x 1750 x 3000 mm	5100 x 2100 x 3300 mm
4500 x 2200 x 2545 mm	4700 x 2200 x 3100 mm	5300 x 2200 x 3400 mm
660	860	1020
660 x 660 mm	860 x 860 mm	1020 x 1020 mm
660 x 400 mm	860 x 520 mm	1020 x 620 mm
660 x 615 mm	860 x 800 mm	1020 x 950 mm
610	805	970
610 x 610 mm	805 x 805 mm	970 x 970 mm
610 x 400 mm	805 x 520 mm	970 x 620 mm
610 x 565 mm	805 x 750 mm	970 x 900 mm

> CABEZAL DE CORTE

- ▶ Depósito del líquido refrigerante alojado en el interior de la base y bomba eléctrica del líquido refrigerante de alta capacidad para una limpieza constante de la hoja que favorece una mayor vida útil.
- ▶ El sistema hidráulico de tensado de la hoja mantiene constante el tensado durante el corte.
- ▶ Cepillo de limpieza de hoja motorizado mediante sistema hidráulico para una limpieza constante de la hoja que favorece una mayor vida útil.
- ▶ Parada automática de la máquina en caso de rotura de la hoja.
- ▶ Almacenamiento automático de la altura del cabezal de corte.
- ▶ La alineación del cabezal guía-hoja delantero de acuerdo con las dimensiones de las barras de cortar reduce el tiempo de configuración de la sierra independientemente de las dimensiones del material.
- ▶ Velocidad de descenso del cabezal controlada y retorno rápido mediante un sistema totalmente hidráulico.
- ▶ Sistema manual de lubricación centralizada de los patines de las columnas.

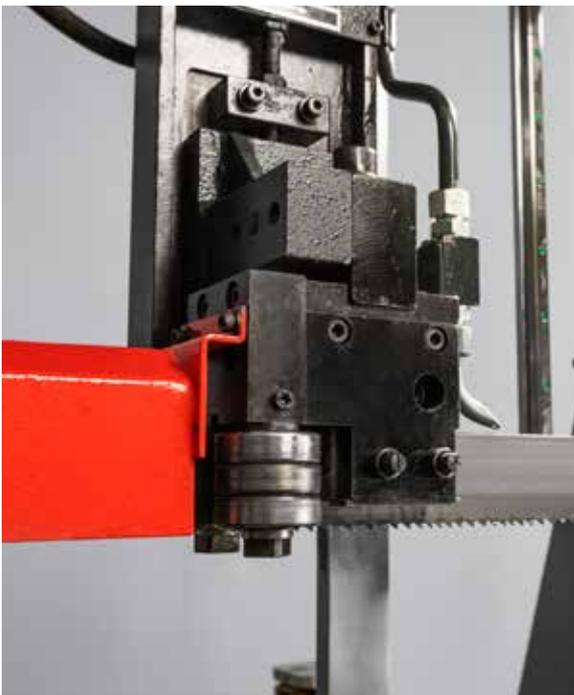




Avance del cabezal de corte en guías lineales con patines precargados de recirculación de bolas para garantizar una reducción de las vibraciones mecánicas durante el corte y una mayor estabilidad de corte.



Polea de hierro fundido para la rotación de la hoja.
Polea de transmisión montada sobre un mandril especial del reductor.



El sistema de plaquitas guía-hoja de metal duro, completo de rodillos antivibratorios y extremadamente resistente al desgaste, contribuye a garantizar la máxima duración de la hoja y estabilidad de corte.



Lámpara de iluminación.

> APRIETE DEL MATERIAL

- ▶ Mordaza de doble bloqueo para un mejor apriete de las piezas y cortes sin rebabas: la mordaza de doble apriete permite sujetar la pieza tanto en carga como en descarga durante el corte.
- ▶ Mordaza de corte hidráulica con cilindro hidráulico de doble efecto.
- ▶ Cabezales guía-hoja móviles montados sobre guías rígidas y conectados mecánicamente a la mordaza móvil, garantizado así su posicionamiento correcto en función de las dimensiones de la barra de cortar.
- ▶ El sistema de apriete hidráulico de doble bloqueo de la pieza garantiza un apriete eficiente y seguro incluso en caso de corte de tubos impidiendo la creación de rebabas al final del corte.
- ▶ Lado carga equipado con plataforma de rodillos y rodillos verticales para colocar y contener el material de cortar.





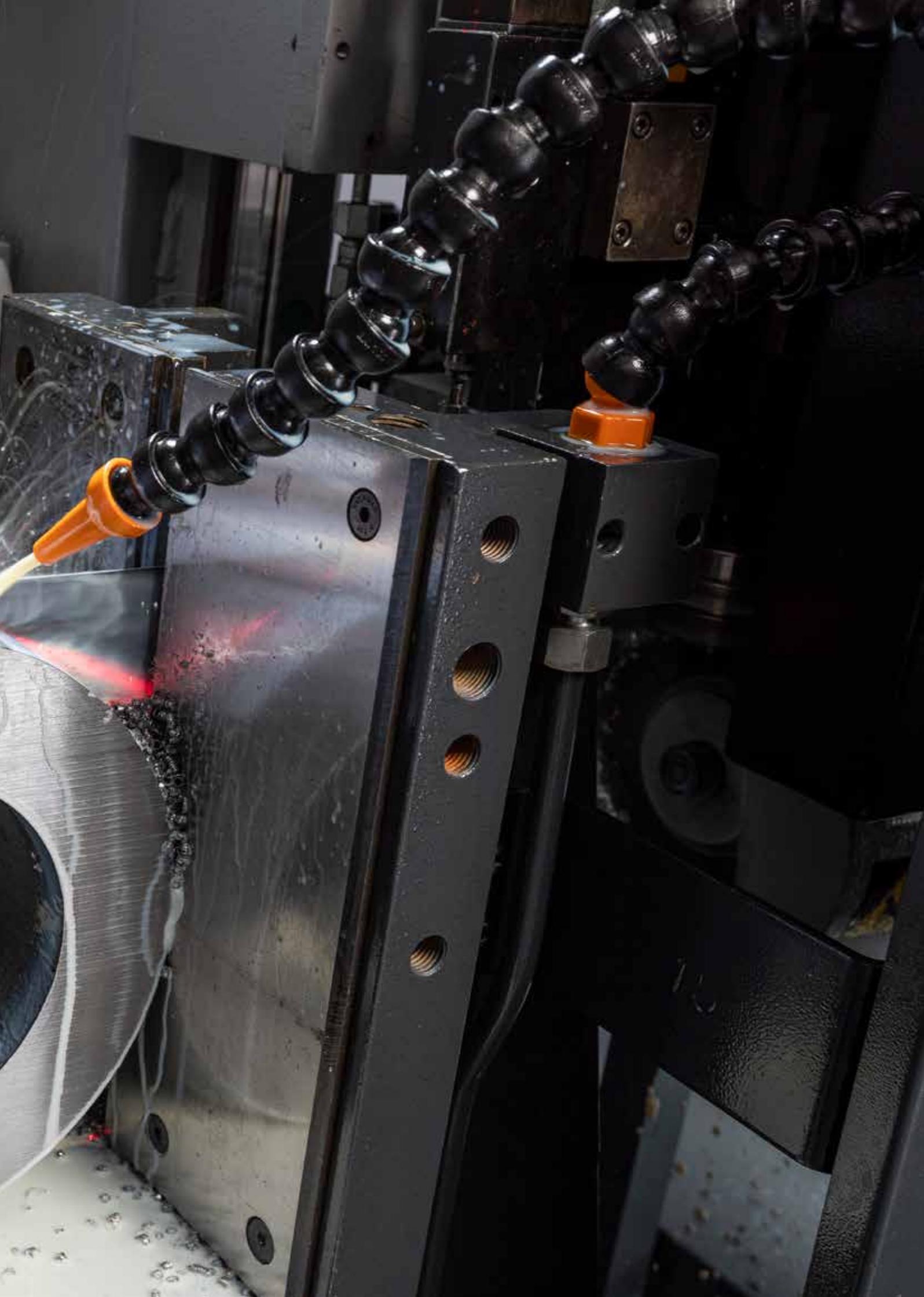


> ESTRUCTURA

- ▶ Máquina con diseño ergonómico que facilita el cambio de la hoja, el control periódico y el mantenimiento preventivo.
- ▶ Robusta estructura de acero soldado: construcción antitorsión para absorber las vibraciones y aportar a la máquina estabilidad de corte y duración de las hojas.







> TECNOLOGÍA

- ▶ Regulador automático de descenso del cabezal a través de una válvula con ajuste continuo que se regula automáticamente en función de la composición, dureza y dimensión del material, sin necesidad de intervención por el operador.
- ▶ El evacuador de virutas con sinfín garantiza mejores condiciones de funcionamiento y una reducción del tiempo de trabajo evitando así la interrupción del proceso de producción para la eliminación manual de residuos.
- ▶ Almacenamiento automático de la altura del cabezal de corte.





El inverter para el ajuste continuo de la velocidad de la hoja permite ajustar la velocidad de rotación de la hoja según el tipo de material.



El motor de la hoja se acopla al reductor. La velocidad de rotación de la hoja se configura en la consola de la máquina mediante un inverter.



Centralita hidráulica de última generación de alta eficiencia y bajo consumo energético. La centralita hidráulica y el depósito son dos piezas para facilitar su mantenimiento.



El dispositivo de aproximación rápida permite un descenso rápido del cabezal hasta una distancia cercana al material, reduciendo así el desgaste de la hoja y el tiempo de ciclo independientemente de las dimensiones del material de cortar.



> CONTROL

- ▶ Programación “user friendly” de los ciclos de corte
- ▶ Control general de la máquina con botones de mando, PLC, inverter para la variación de las revoluciones de la hoja, transformador, contactor auxiliar y conector con fusibles.
- ▶ Las válvulas hidráulicas y el regulador para el descenso del cabezal son de fácil acceso y se colocan sobre el panel de control.

	HMI	PLC ESTÁNDAR
FUNCIONES / CAPACIDADES		
Visualizador descenso del cabezal	Y	X
Color	Y	blanco y negro
Visibilidad y nitidez de la pantalla	alta	media
Memoria HMI & PLC	alta	baja
Carga y descarga de programas	fácil	difícil
Descarga sin ordenador en el sitio a través de la memoria SD	Y	X
Comunicación	Analógico y Modbus ambos	solo Modbus
Incremento Input/Output	Y	X
Módulos adicionales	pueden añadirse	no pueden añadirse
Límite de velocidad de la hoja del motor establecido	Y	X
Visualizador descenso del cabezal	Y	X
Opción de idioma	Y	Y
Analógico I/O	Y	X
Mensaje de alarma	Y	X
OPCIONES COMPATIBLES DISPONIBLES		
Evacuador de virutas On/Off	Y	X
Refrigerante / minimal	Y	Y
Inverter para la variación de las revoluciones de la hoja	Y	Y
Límite de velocidad de la hoja	Y	X
Ascenso del cabezal de corte con sierra ON/OFF	Y	Y

Utilizando el software más actualizado para el diseño mecánico, un equipo de diseñadores y técnicos contribuye con pasión a consolidar MEP como marca líder en la fabricación de máquinas y sistemas para el corte de metales, adoptando soluciones con un alto contenido tecnológico e innovador que satisfacen cualquier necesidad de corte.

DISEÑO Y REALIZACIÓN DE LÍNEAS DE CORTE ESPECÍFICAS

El personal técnico MEP diseña y fabrica máquinas y equipamientos especiales para satisfacer cualquier necesidad de corte.

¿NECESITA UNA SIERRA?
¡CREAMOS LA SIERRA HECHA A
MEDIDA PARA USTED!







SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

El Servicio de Asistencia Técnica Mep pone a disposición de sus Clientes un conjunto de servicios que, desde hace años, representan una de las excelencias de la Empresa.



PIEZAS DE RECAMBIO

Nuestros técnicos están siempre dispuestos a ofrecer la mejor asistencia en la identificación de las piezas de recambio, incluso para sierras fuera de producción, asegurando su envío en 24-72 horas del pedido a través de los más rápidos mensajeros.

Además, el almacenamiento y la logística moderna hacen que nuestro almacén de piezas de recambio esté constantemente optimizado para garantizar la máxima disponibilidad posible.



PLANOS DE MANTENIMIENTO

Los beneficios de un mantenimiento periódico son muy numerosos: averías y roturas menos frecuentes, vida útil de la sierra y sus componentes más larga, sistema más eficiente.

Descubra cuál es el plan de mantenimiento más adecuado para sus necesidades productivas o compruebe si está disponible el KIT de mantenimiento adecuado para su sierra: ¡maximize la eficiencia para evitar imprevistos desagradables! Prevenga costosas paradas de máquina confiando en la experiencia de nuestros técnicos.



PLANES DE FORMACIÓN

Diseñados para sus sierras o instalaciones de corte MEP: ¡estos cursos de última generación se orientan al cliente y a la práctica en el taller y tratan la teoría y la práctica directamente a bordo de la sierra!

¡Salga de la competencia aprovechando al máximo el potencial de su sierra!



REVISIONES

Restablece la eficiencia productiva de su sierra mejorando la productividad, la precisión de corte y la seguridad.



INTEGRACIONES Y OPTIMIZACIONES

Las actualizaciones que mejoran la versión del software utilizado, junto con las integraciones necesarias para conectar y unificar sus partes con otros sistemas, maximizan la eficiencia de su taller aprovechando al máximo su potencial.

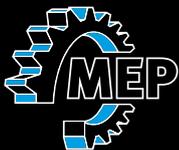
**NUESTRA PROFESIONALIDAD Y
DISPONIBILIDAD COMO GARANTÍA DE
SU EFICIENCIA, ¡SIEMPRE!**

SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Dada la importancia primordial que se concede al Cliente y a su satisfacción, se ha prestado especial atención a la gestión de las actividades de Asistencia Técnica por parte de un personal interno altamente especializado que interactúa constantemente con el control de calidad, los Centros de Asistencia Técnica Autorizados, el Departamento de Ventas y los Clientes Finales.

> NOTAS

A series of 20 horizontal light blue lines, evenly spaced, intended for writing notes. The lines span most of the width of the page.



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com