

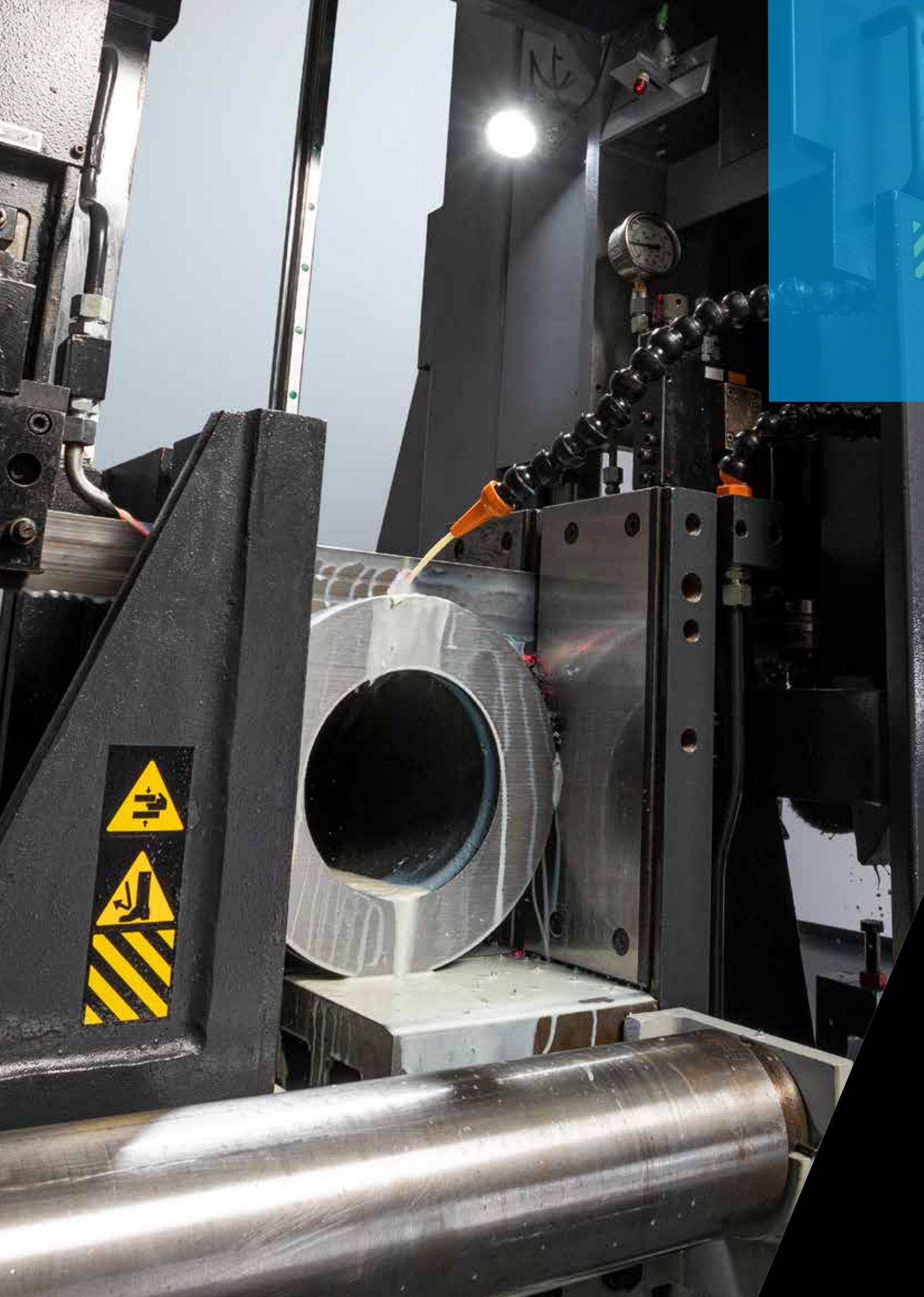


THOR

MINIMO IMPIEGO DI RISORSE PER IL MASSIMO PROFITTO



SAWING AND WIDE SOLUTIONS



SEGATRICI A NASTRO SEMIAUTOMATICHE A DOPPIA COLONNA PER IL TAGLIO A 0°

POTENZA E SEMPLICITÀ IN UN CUORE D'ACCIAIO

MATERIALI FERROSI E NON FERROSI

THOR LINE

450

Ideale per il taglio di tubi fino a 450 mm.

560

Ideale per il taglio di tubi fino a 560 mm.

660

Ideale per il taglio di tubi fino a 660 mm.

860

Ideale per il taglio di tubi fino a 860 mm.

1020

Ideale per il taglio di tubi fino a 1020 mm.

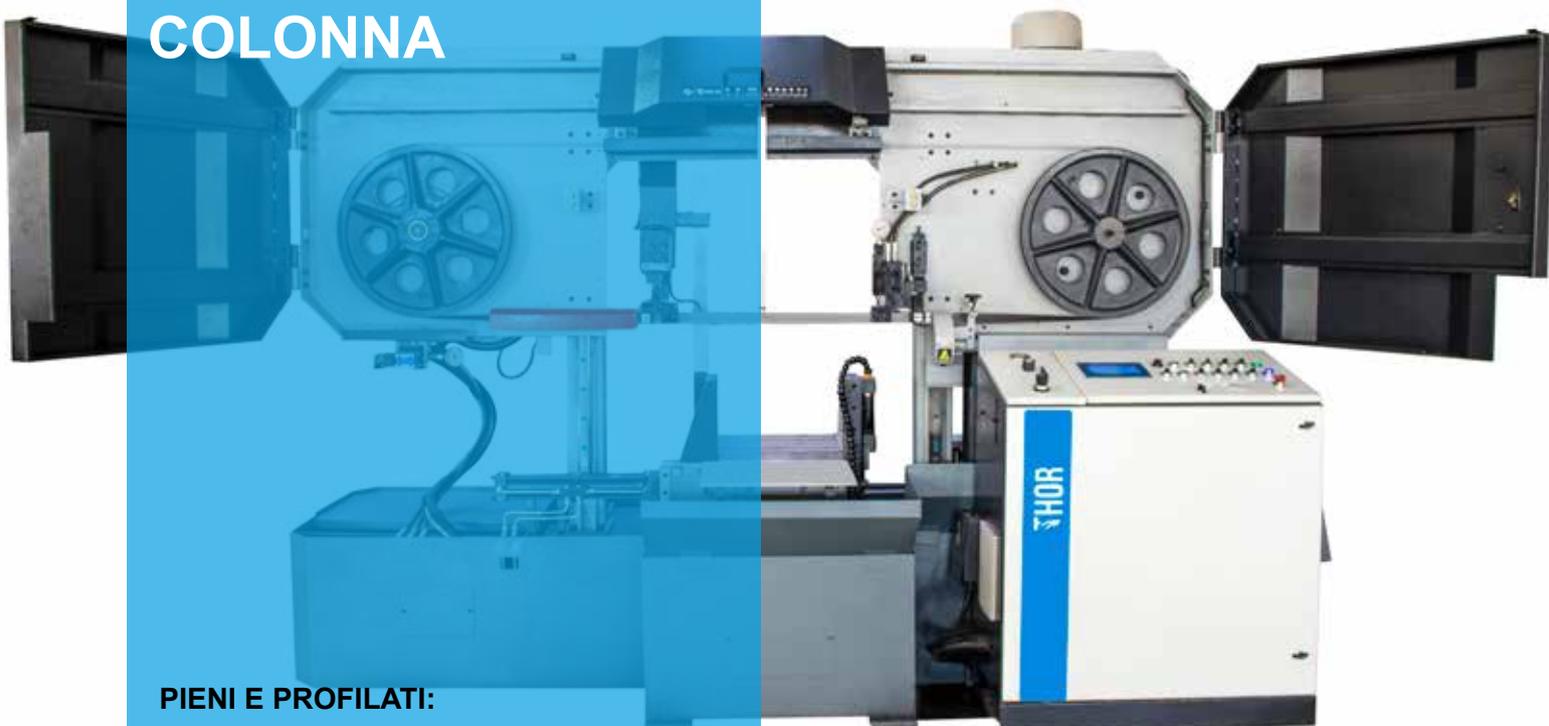
TAGLI A 0°

MATERIALI FERROSI E NON FERROSI

**SEGATRICE A
NASTRO
SEMIAUTOMATICA
A DOPPIA
COLONNA**

PIENI E PROFILATI:

**TONDI, QUADRATI, RETTANGOLI,
TUBI PROFILATI**





PLC STANDARD



HMI

> CARATTERISTICHE STANDARD

▶ Pressione morse variabile

▶ Pressione morse variabile

▶ Laser

▶ Visualizzazione discesa testa

▶ Touch screen

▶ Testina guidalama idraulica

> OPTIONAL

▶ Morsa verticale per taglio a fascio

▶ Morsa verticale idraulica per taglio a fascio alla massima capacità di taglio

▶ Inclinazione testa di 3°

▶ Lubrificazione minimale (MIST)

▶ Trasformatore per voltaggi diversi da V.400-415 50Hz

▶ Lama bimetallica

▶ Laser (solo per PLC STANDARD)





> CARATTERISTICHE TECNICHE



CARATTERISTICHE DI RENDIMENTO	THOR 450	THOR 560
Taglio minimo	15 mm	25 mm
Serraggio minimo	45 mm	60 mm
Apertura massima morsa	460 mm	570 mm
Apertura massima morsa verticale	460 mm	565 mm
Dimensione nastro	6600 x 41 x 1.3 mm	7700 x 54 x 1.6 mm
Velocità lama	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Potenza motore lama	7.5 Kw (10 HP)	11 Kw (15 HP)
Motore centralina idraulica	1.1 Kw (1.5 HP)	2.2 Kw (3 HP)
Peso segatrice	4000 Kg	5500 Kg
Dimensione max. macchina	3350 x 1500 x 2175 mm	3850 x 1600 x 2280 mm
Dimensioni trasporto	4500 x 1750 x 2300 mm	4000 x 2200 x 2350 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO - 0°

	○	450	560
	□	450 x 450 mm	560 x 560 mm
Morsa verticale idraulica per taglio a fascio	⊗	450 x 270 mm	560 x 340 mm
Morsa verticale idraulica per taglio a fascio alla massima capacità di taglio	⊗	450 x 420 mm	560 x 515 mm

CAPACITÀ DI TAGLIO - 3°

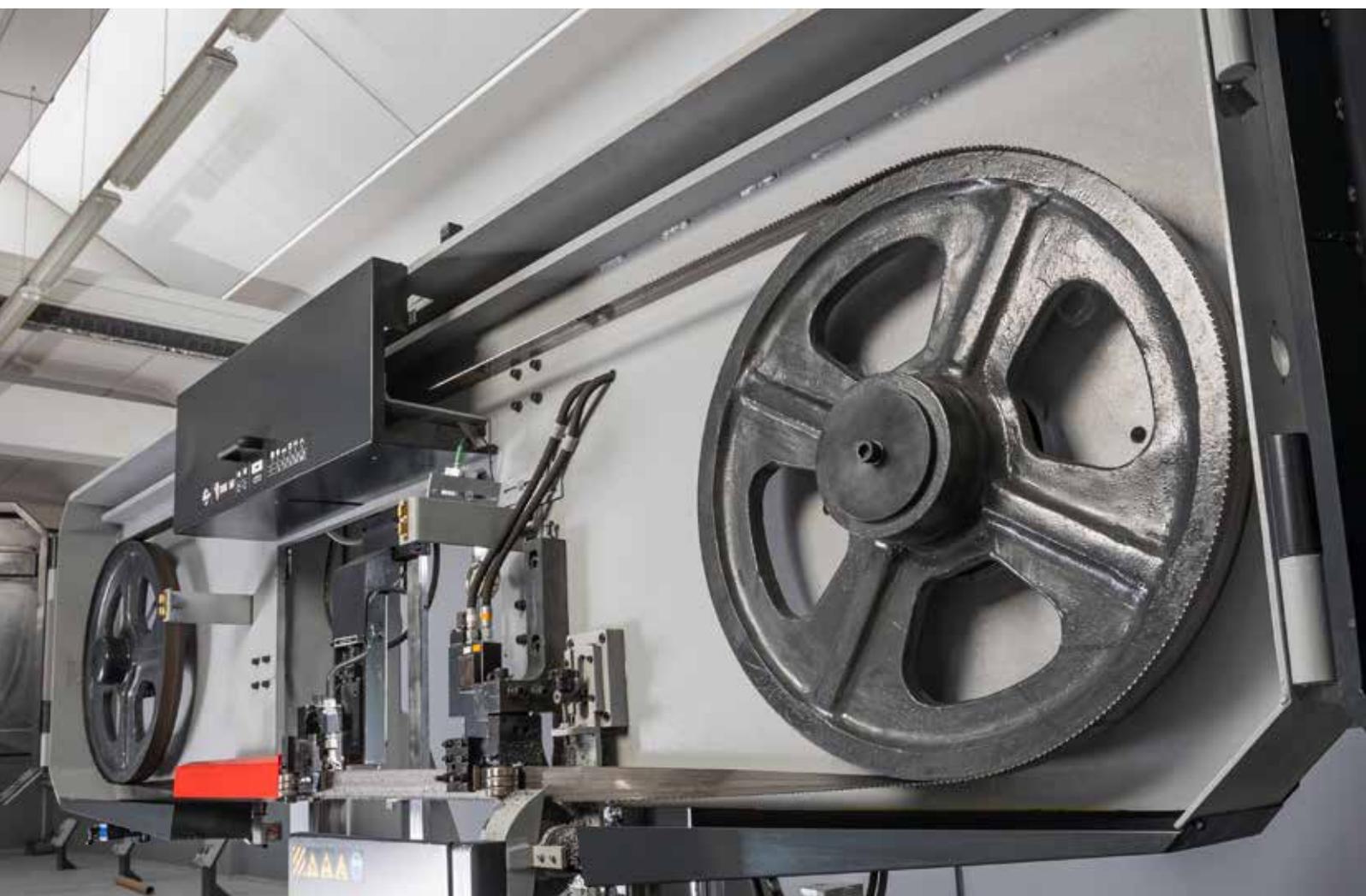
	○	420	525
	□	450 x 420 mm	525 x 525 mm
Morsa verticale idraulica per taglio a fascio	⊗	450 x 270 mm	525 x 340 mm
Morsa verticale idraulica per taglio a fascio alla massima capacità di taglio	⊗	450 x 400 mm	525 x 480 mm



THOR 660	THOR 860	THOR 1020
25 mm	25 mm	25 mm
60 mm	60 mm	60 mm
670 mm	870 mm	1030 mm
665 mm	865 mm	1030 mm
8800 x 67 x 1.6 mm	9300 x 67 x 1.6 mm	11000 x 67 x 1.6 mm
20 - 100 m/min	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
11 Kw (15 HP)	15 Kw (20 HP)	15 Kw (20 HP)
2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)	2.2 Kw (3 HP)
6200 Kg	7800 Kg	9500 Kg
4300 x 1700 x 2474 mm	4500 x 1750 x 3000 mm	5100 x 2100 x 3300 mm
4500 x 2200 x 2545 mm	4700 x 2200 x 3100 mm	5300 x 2200 x 3400 mm
660	860	1020
660 x 660 mm	860 x 860 mm	1020 x 1020 mm
660 x 400 mm	860 x 520 mm	1020 x 620 mm
660 x 615 mm	860 x 800 mm	1020 x 950 mm
610	805	970
610 x 610 mm	805 x 805 mm	970 x 970 mm
610 x 400 mm	805 x 520 mm	970 x 620 mm
610 x 565 mm	805 x 750 mm	970 x 900 mm

> TESTA DI TAGLIO

- ▶ Serbatoio del liquido refrigerante ricavato all'interno del piedistallo e elettropompa per il liquido refrigerante ad alta portata per una costante pulizia della lama che ne favorisce una maggiore durata.
- ▶ Il sistema idraulico di tesatura della lama mantiene costante la tesatura durante il taglio.
- ▶ Spazzola pulilama motorizzata tramite sistema idraulico per una costante pulizia della lama che ne favorisce una maggiore durata.
- ▶ Arresto automatico della macchina nel caso di rottura della lama.
- ▶ Memorizzazione automatica dell'altezza della testa di taglio.
- ▶ L'allineamento automatico della testina guidalama anteriore in relazione alle dimensioni delle barre da tagliare riduce i tempi di settaggio della segatrice indipendentemente dalla dimensione del materiale.
- ▶ Avanzamento di taglio a pressione controllata variabile e ritorno rapido attraverso cilindro idraulico.
- ▶ Sistema manuale di lubrificazione centralizzata dei pattini delle colonne.

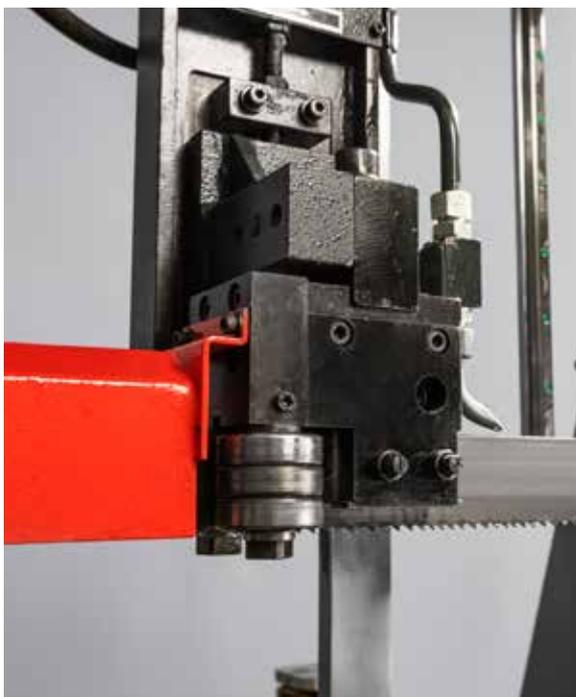




Avanzamento testa di taglio su guide lineari con pattini precaricati a ricircolo di sfere che garantisce una riduzione delle vibrazioni meccaniche durante il taglio e una maggiore stabilità di taglio.



Pulegge in ghisa per la rotazione della lama. Puleggia motrice montata su uno speciale mandrino del riduttore.



Il sistema di placchette guidalama in metallo duro, completo di rulli antivibranti ed estremamente resistente all'usura, contribuisce a garantire la massima durata della lama e stabilità di taglio.



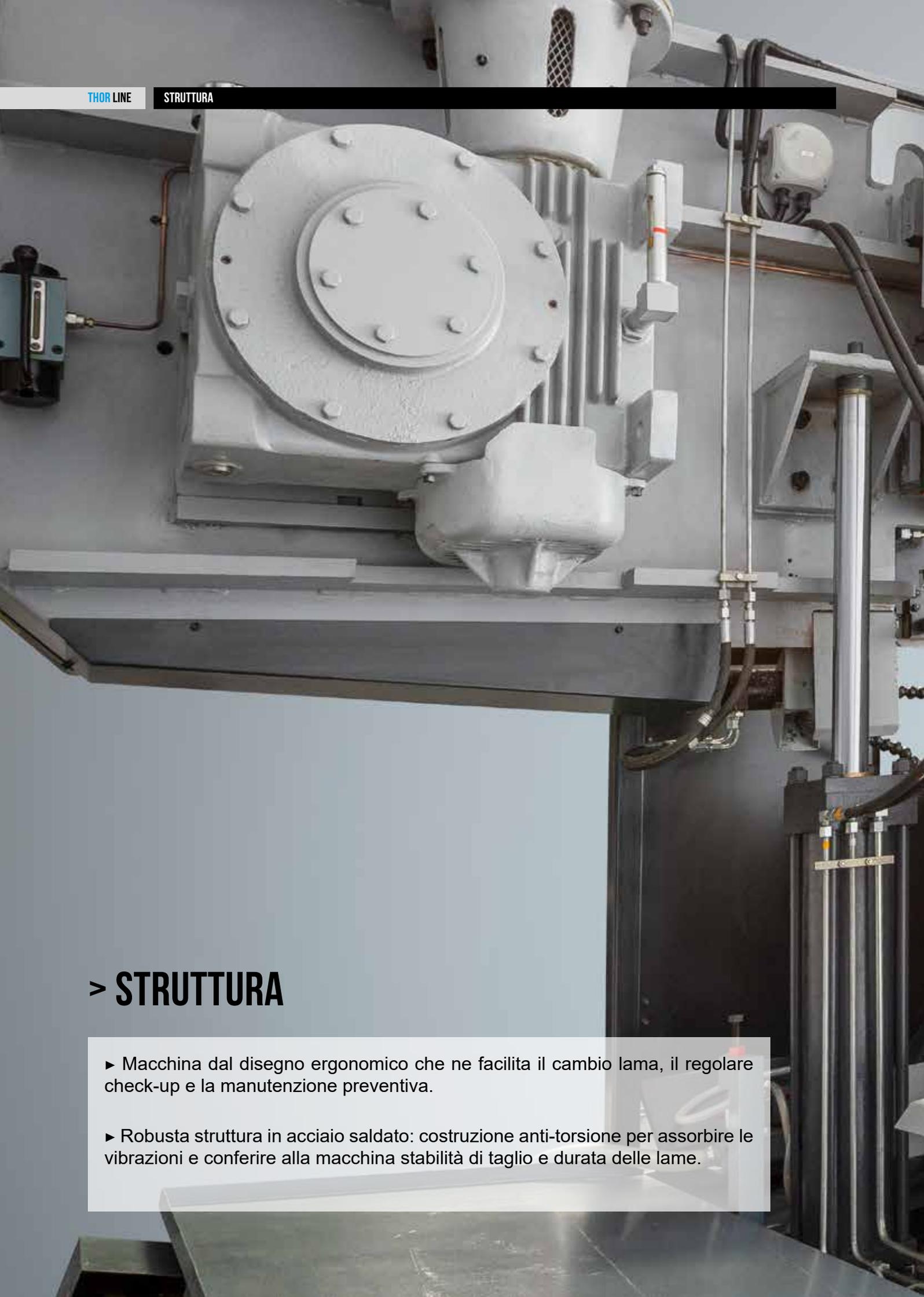
Lampada per l'illuminazione.

> SERRAGGIO DEL MATERIALE

- ▶ Morsa a doppio bloccaggio per un migliore serraggio dei pezzi e tagli senza ribavature: la morsa a doppio serraggio permette di tenere il pezzo sia in carico che in scarico durante il taglio.
- ▶ Morsa di taglio idraulica con cilindro a doppio effetto.
- ▶ Testine guidalama mobili montate su guide rigide e collegate meccanicamente alla morsa mobile per garantirne il giusto posizionamento in base alle dimensioni della barra da tagliare.
- ▶ Il sistema di serraggio idraulico a doppio bloccaggio del pezzo garantisce un serraggio efficiente e sicuro anche in caso di taglio di tubi impedendo anche la creazione di ribavature al termine del taglio.
- ▶ Lato di carico completo di pianale a rulli e rulli verticali per appoggiare e contenere al meglio il materiale da tagliare



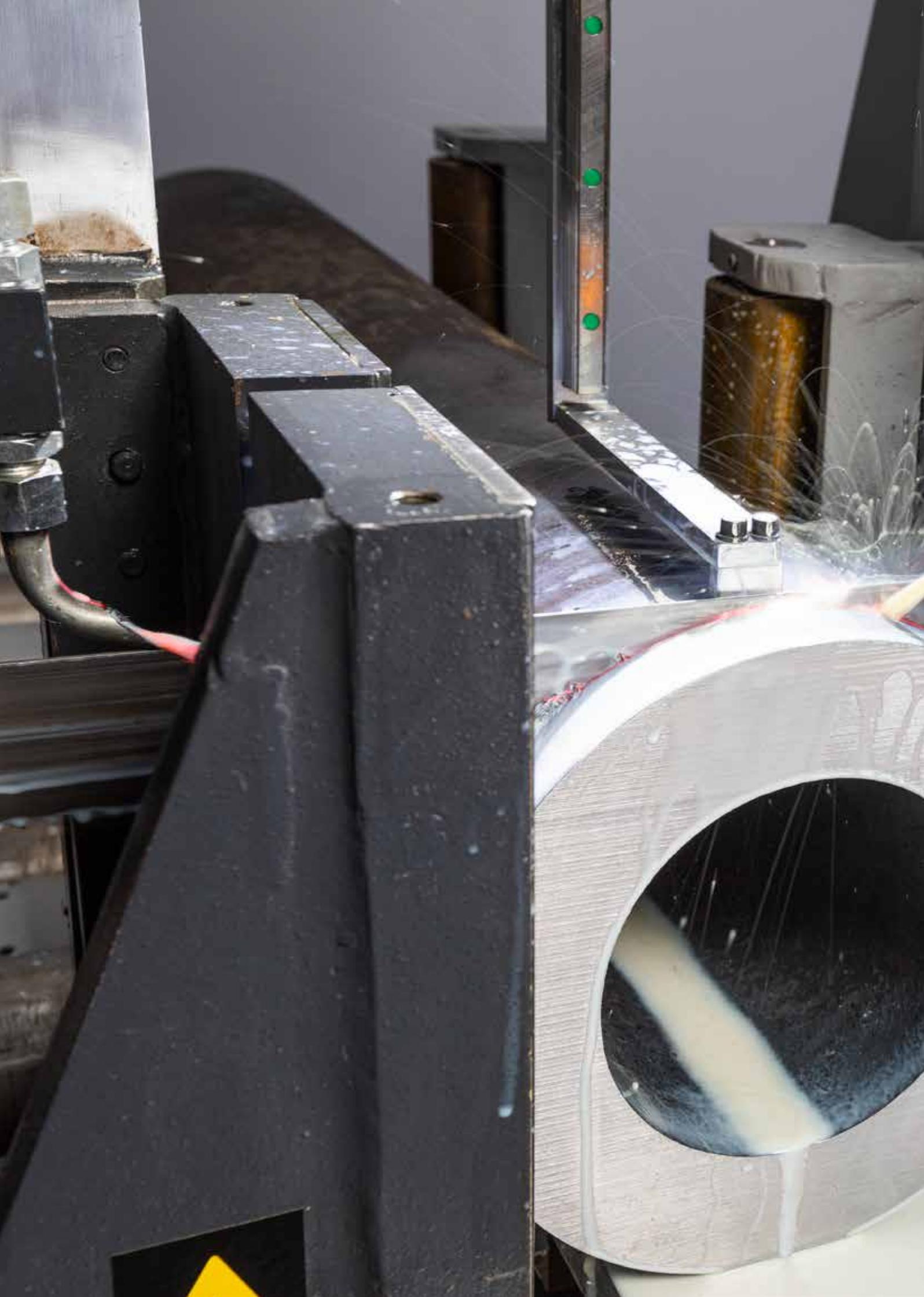


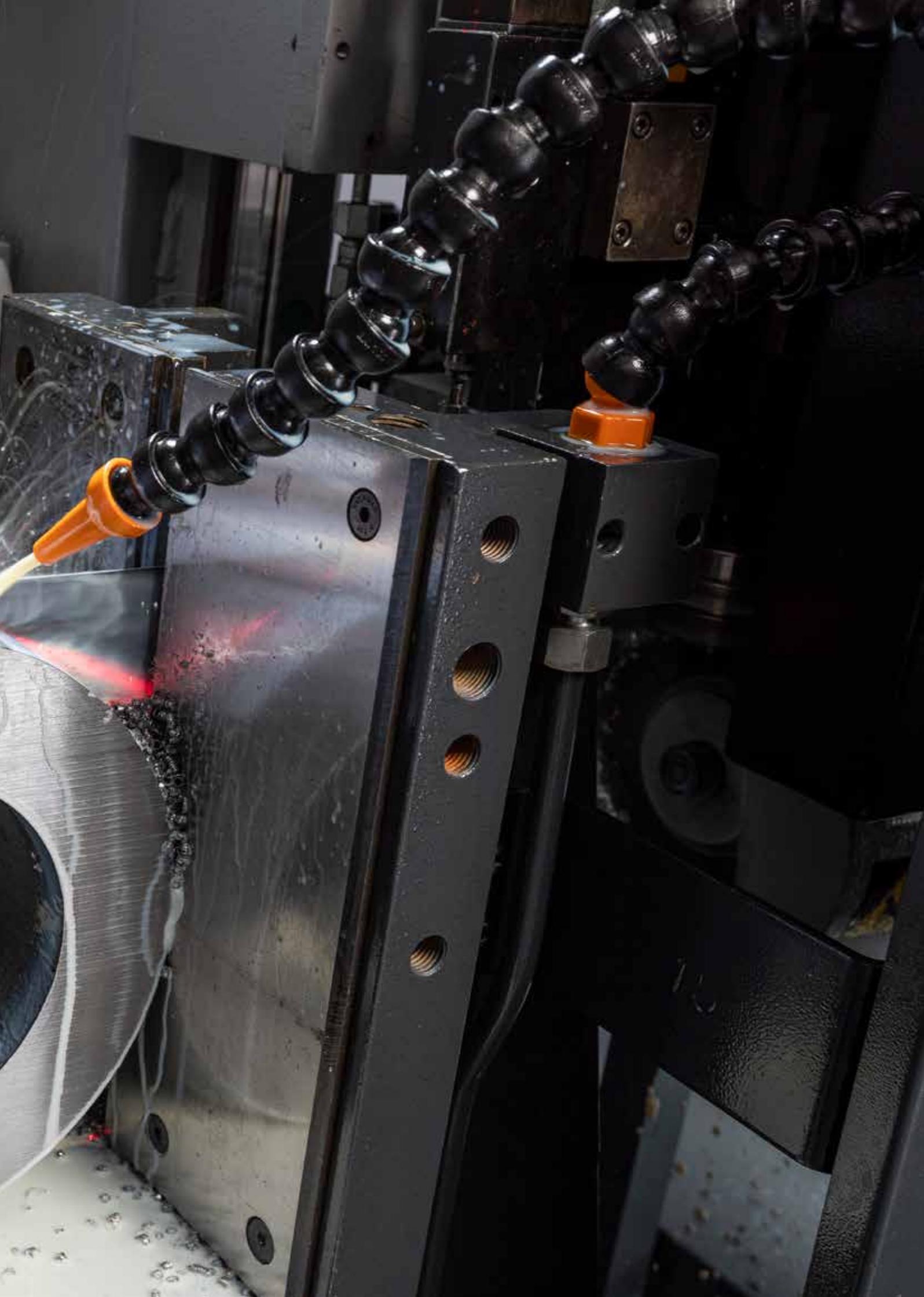


> STRUTTURA

- ▶ Macchina dal disegno ergonomico che ne facilita il cambio lama, il regolare check-up e la manutenzione preventiva.
- ▶ Robusta struttura in acciaio saldato: costruzione anti-torsione per assorbire le vibrazioni e conferire alla macchina stabilità di taglio e durata delle lame.







> TECNOLOGIA

- ▶ Regolatore automatico di discesa testa grazie ad una valvola con controllo infinitesimale che si autoregola in base alla composizione, durezza e dimensione del materiale, senza la necessità dell'intervento dell'operatore.
- ▶ L'evacuatore di trucioli a coclea assicura migliori condizioni operative e una riduzione dei tempi di lavorazione evitando l'interruzione del processo produttivo per lo smaltimento manuale degli scarti.
- ▶ Memorizzazione automatica dell'altezza della testa di taglio.





L'inverter per la regolazione continua della velocità consente di regolare la rotazione della lama in base al tipo di materiale.



Il motore lama viene accoppiato al riduttore. La velocità di rotazione della lama viene impostata dalla console della macchina attraverso un inverter.



Centralina idraulica di ultima generazione ad elevata efficienza e basso consumo energetico. Centralina idraulica e serbatoio sono in due pezzi per facilitarne la manutenzione.



Il dispositivo di accostamento rapido permette una discesa veloce della testa fino ad una distanza ravvicinata al materiale, riducendo così l'usura della lama e il tempo ciclo indipendentemente dalla dimensione del materiale da tagliare.



> CONTROLLO

- ▶ Programmazione dei cicli di taglio “user friendly”.
- ▶ Controllo generale della macchina con pulsanti di comando, PLC, inverter per la variazione dei giri della lama, trasformatore, contattore ausiliario, connettore con fusibili.
- ▶ Posizionati sul pannello di controllo, le valvole idrauliche e il regolatore per la discesa testa sono facilmente accessibili.

	HMI	STANDARD PLC
FUNZIONI / CAPACITÀ		
Visualizzazione discesa testa	Y	X
Colore	Y	bianco e nero
Visibilità e nitidezza dello schermo	alta	media
Memoria HMI & PLC	alta	bassa
Caricamento e download di programmi	facile	difficile
Download senza computer in sito tramite memoria SD	Y	X
Comunicazione	Analogica e Modbus	solo Modbus
Incremento di Input/Output	Y	X
Moduli aggiuntivi	possono essere aggiunti	non possono essere aggiunti
Limite velocità motore lama impostato	Y	X
Valore discesa testa	Y	X
Opzione lingue	Y	Y
Analogica I/O	Y	X
Messaggio di allarme	Y	X
OPTIONAL COMPATIBILI DISPONIBILI		
Evacuatore trucioli On/Off	Y	X
Refrigerante / minimale	Y	Y
Inverter per variazione giri lama	Y	Y
Limite di velocità lama	Y	X
Salita della testa di taglio con segatrice ON/OFF	Y	Y

Avvalendosi dei più aggiornati software per la progettazione meccanica, un gruppo di progettisti e tecnici con grande passione contribuisce ad affermare la MEP come marchio leader nella produzione di macchine e impianti per il taglio dei metalli, adottando soluzioni ad alto contenuto tecnologico e innovativo che soddisfano qualsiasi esigenza di taglio.

PROGETTAZIONE E PRODUZIONE DI LINEE DI TAGLIO DEDICATE

Lo staff tecnico MEP è in grado di progettare e realizzare macchine o apparecchiature speciali per soddisfare ogni esigenza.

**TI SERVE UNA SEGATRICE?
NOI CREIAMO QUELLA SU MISURA
PER TE!**







ASSISTENZA TECNICA

Il Servizio Assistenza Tecnica Mep mette a disposizione dei propri Clienti un insieme di servizi che da anni rappresentano una delle eccellenze dell'Azienda.



RICAMBI

I nostri tecnici sono sempre pronti a garantirvi la migliore assistenza nell'identificazione dei pezzi di ricambio, anche per macchine fuori produzione, assicurandone la spedizione entro 24-72 ore dall'ordine tramite i più celeri corrieri.

Inoltre, lo stoccaggio e la logistica moderna fanno sì che il nostro magazzino ricambi sia costantemente ottimizzato per garantirne la massima disponibilità possibile.



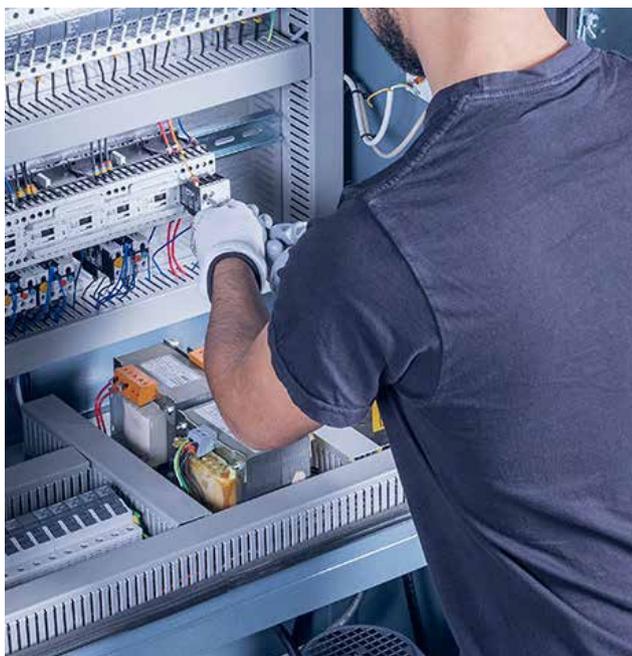
PIANI DI MANUTENZIONE

I benefici di una manutenzione periodica sono davvero numerosi: guasti e rotture meno frequenti, vita utile della segatrice e dei suoi componenti più lunga, sistema più efficiente. Scopri qual è il piano di manutenzione più adatto alle tue esigenze produttive o verifica se è disponibile il KIT di manutenzione adatto alla tua segatrice: massimizza l'efficienza per evitare spiacevoli imprevisti! Previene costosi fermi macchina affidandoti all'esperienza dei nostri tecnici.



PIANI DI TRAINING

Studiati per le vostre segatrici o impianti di taglio MEP: all'avanguardia, orientati al cliente e alla prassi in officina, i corsi trattano teoria e pratica direttamente a bordo macchina! Emergi dalla competizione sfruttando al massimo il potenziale della tua segatrice!



REVISIONI

Ripristina l'efficienza produttiva della tua segatrice migliorando la produttività, la precisione di taglio e la sicurezza.



INTEGRAZIONI E OTTIMIZZAZIONI

Gli upgrade volti a potenziare la versione software in uso, insieme alle integrazioni necessarie a collegare e unificare le sue parti con altri sistemi, massimizzano l'efficienza della tua officina sfruttando al massimo il suo potenziale.

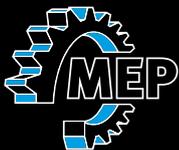
**LA NOSTRA PROFESSIONALITÀ E
DISPONIBILITÀ A GARANZIA DELLA TUA
EFFICIENZA, SEMPRE!**

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

Vista la primaria importanza attribuita al Cliente e alla sua soddisfazione, particolare attenzione è stata rivolta alla gestione delle attività di After Sales da parte di uno staff interno altamente specializzato che si interfaccia costantemente con il controllo qualità, i Centri di Assistenza Tecnica autorizzati, l'Ufficio Vendite e i Clienti Finali.

> NOTE

A series of 20 horizontal light blue lines, evenly spaced, intended for writing notes. The lines span the width of the page, starting from the left margin and ending at the right margin.



MEP SPA SOCIO UNICO

Via Enzo Magnani, 1 - 61045 PERGOLA (PU) ITALY

Tel. (+39) 0721 73721 - Fax (+39) 0721 734533

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

REA PS 164639

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: mepsa@mepsaws.legalmail.it

www.mepsaws.com