



**VELOCEX LINE**

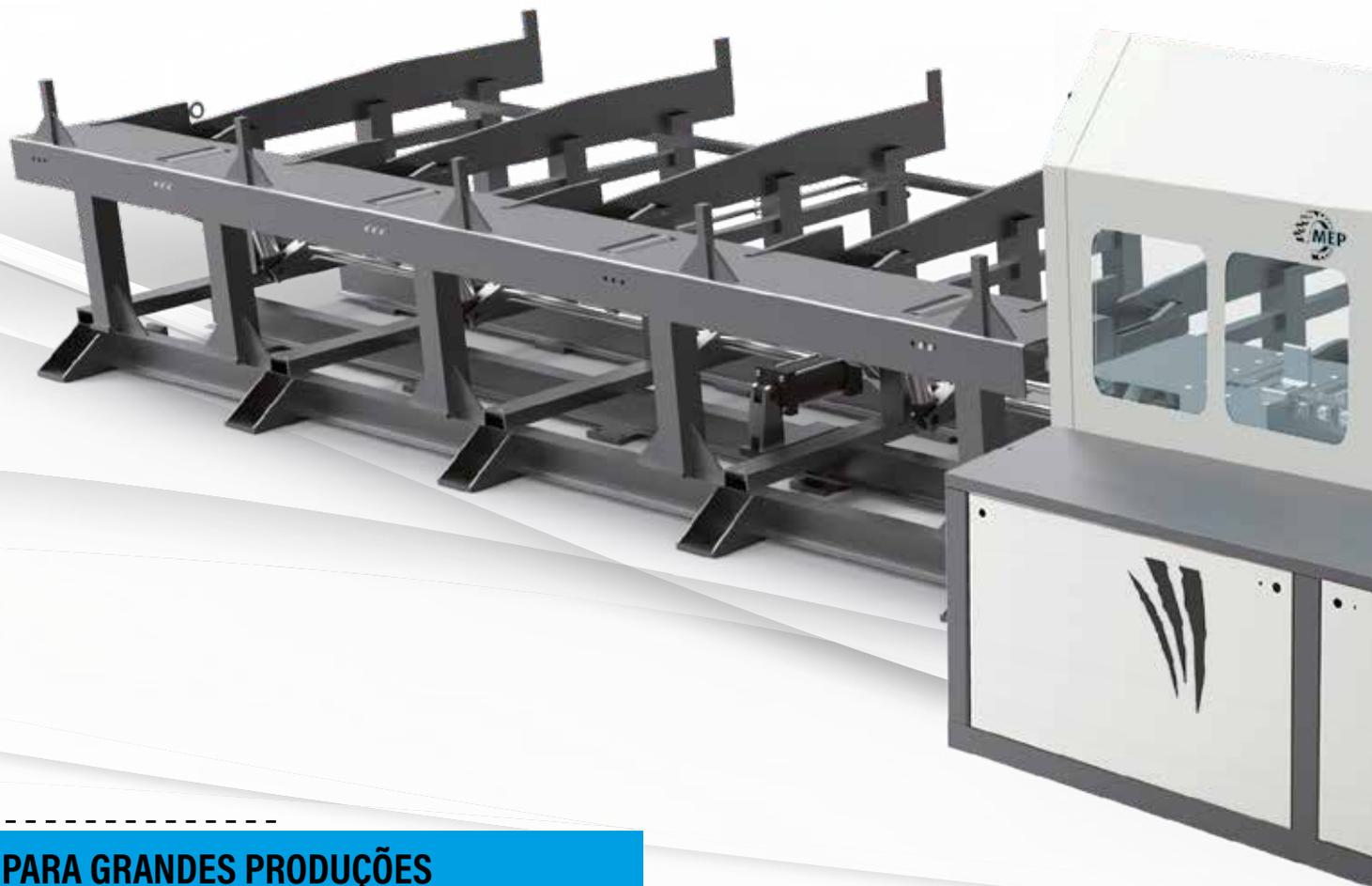
**MÍNIMO EMPREGO DE RECURSOS PARA O MÁXIMO LUCRO**

**PT**

## VELOCEX 65 / VELOCEX 80 / VELOCEX 100 / VELOCEX 125 / VELOCEX 150 / VELOCEX 175

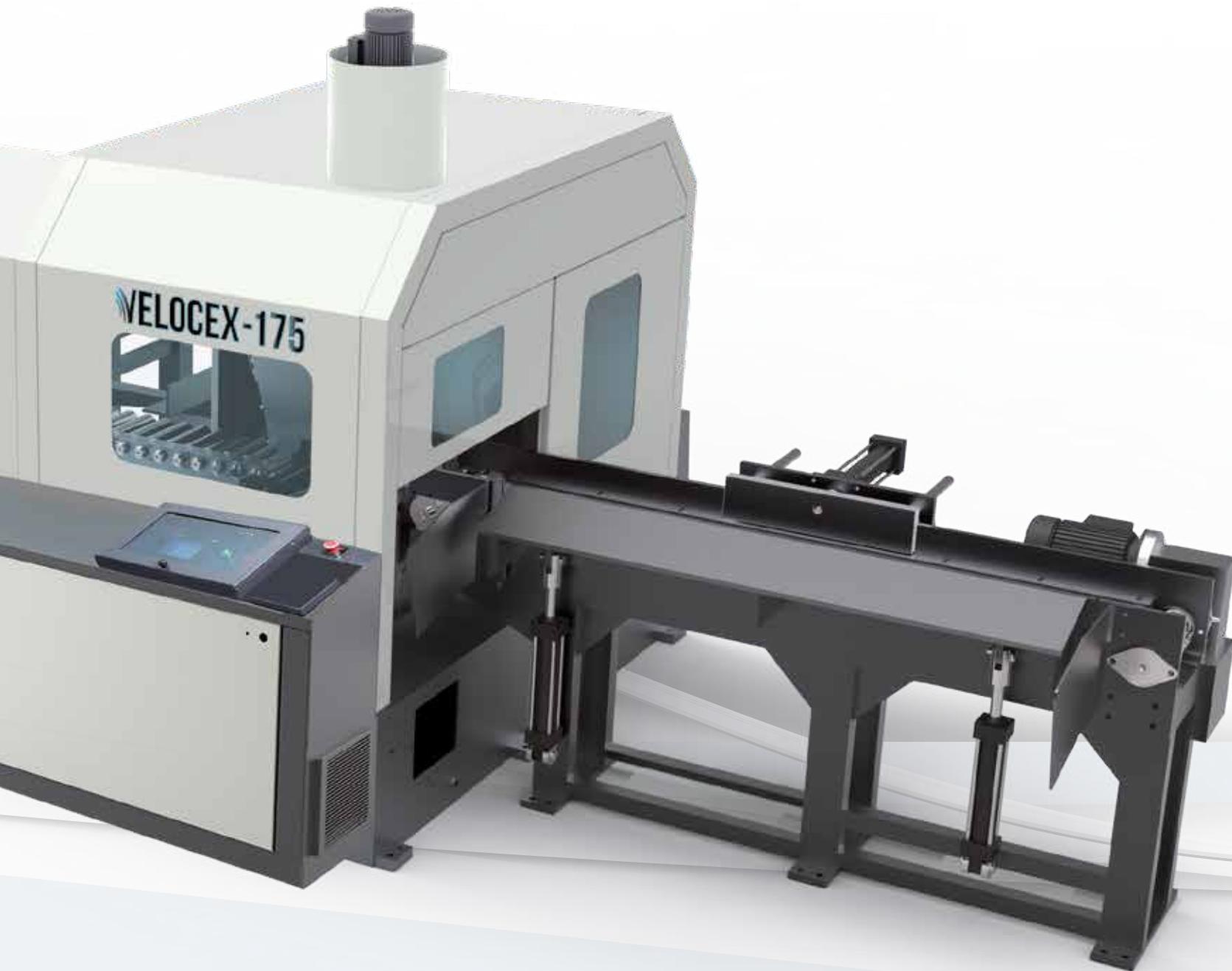
### SERRA DE DISCO > AUTOMÁTICA > LÂMINA COM PLAQUETAS DE METAL DURO

- cortes a 0°, adequada para cortar todos os tipos de aços e ligas
- maciço - perfil - redondo/quadrado/retangular/tubos



**SERRAS DE DISCO DE ALTO RENDIMENTO E PARA GRANDES PRODUÇÕES**

**LÂMINAS COM PLAQUETAS DE METAL DURO OU DE CERÂMICA QUE GARANTEM ALTA PRODUÇÃO, ÓTIMO ACABAMENTO E COMPRIMENTOS PRECISOS!**



## A MÁQUINA É CONTROLADA POR PLC INTERFACEADO COM TELA DE TOQUE

É possível programar parâmetros de trabalho, tais como: descida do cabeçote de corte, remoção, velocidade da lâmina, número de cortes a serem executados, tamanho do material, comprimento do corte.

- No caso de tubos e perfis, é possível programar uma redução da velocidade de entrada e saída do disco do material.
  - > Tela de toque a cores MITSUBISHI.
  - > “Programação assistida” para facilitar a programação dos ciclos de trabalho.
  - > Possibilidade de configurar até 200 programas de corte e salvar 12 deles com nomes alfa-numéricos.
  - > Biblioteca dos aços ampliável com a adição de outros materiais.
  - > O programa de corte é monitorado através da duração do ciclo, tempo total do programa, contagem das peças, duração da ferramenta.
  - > Até 5 comprimentos de corte diferentes por programa.
  - > Otimização da barra graças à possibilidade de repetir a mesma sequência de corte para cada barra.
  - > Operações em ciclo manual de todas as partes móveis.
  - > Possibilidade de corrigir em tempo real comprimento de corte, PTL e velocidade da lâmina.
  - > Ajuste a zero do cabeçote de corte antes de iniciar o ciclo automático.
  - > Visualização dos códigos de erro com explicação do problema.
  - > Programas especiais para barras tubulares, tais como, por exemplo, a entrada e saída do corte mais lentas.
  - > Diagnóstico de todas as saídas e parâmetros dos eixos.
- A máquina indica o tempo de corte, tempo do ciclo e número de cortes executados.



## DADOS TÉCNICOS

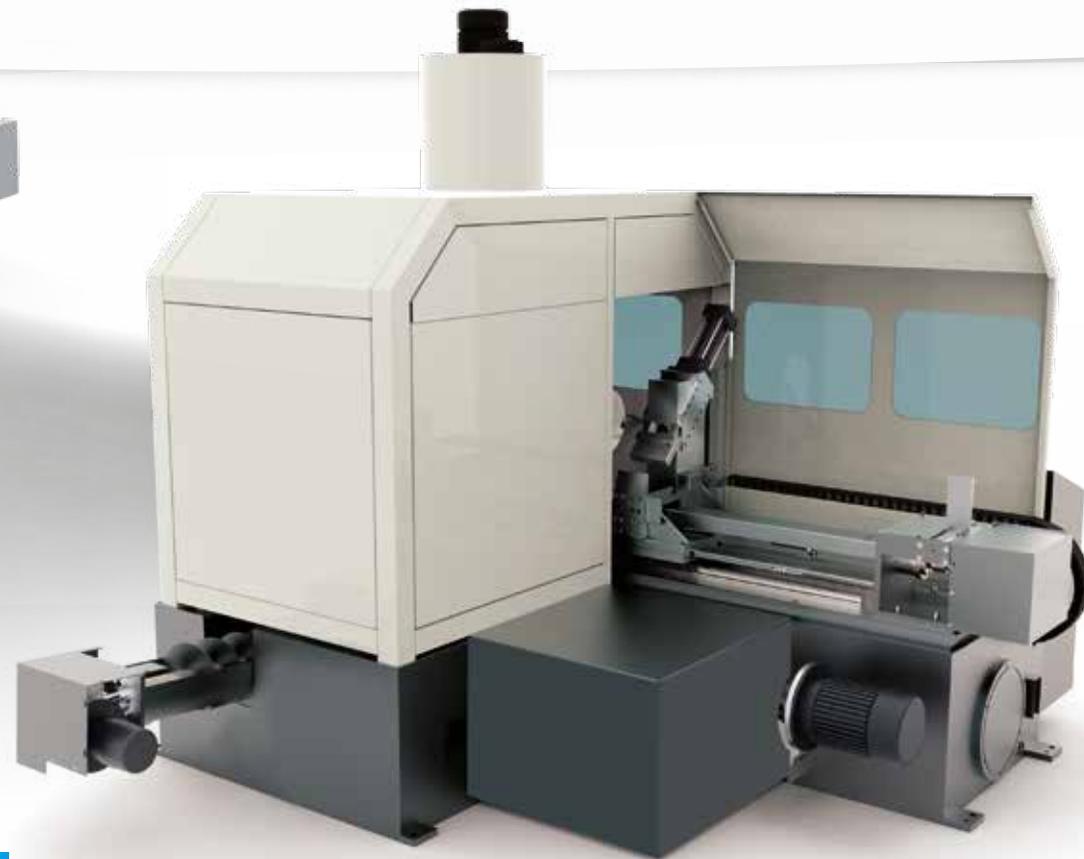
	VELOCEX - 65
comprimento da barra	3000-6000 mm
corte de faceamento	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante
comprimento do corte	6 mm até o comprimento total da barra
curso simples	6 - 500 mm
refugo da barra	40 mm / 40 mm + comprimento de corte
lâmina	plaqueta de metal duro/cerâmica 250 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm
velocidade da lâmina	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.
motor da lâmina	75 Kw
motor da unidade hidráulica	2.2 Kw
magazine de barras	modelo inclinado com amplitude de carga de 710 mm
capacidade máxima do magazine de barras inclinado	1700 Kg
peso da máquina	2500 Kg
dimensões (mm)	2500 x 1950 x 1900
dimensões para transporte	1950 x 1980 x 2225
velocidade do alimentador em mm por segundo	200 mm/sec
tolerância na alimentação para cada 100 mm	0.03 mm
tolerância no comprimento para cada 100 mm	+/- 0.1 mm
●	10 - 65 mm
■	10 - 50 mm
■	10 - 55 mm

	<b>VELOCEX - 80</b>	<b>VELOCEX - 100</b>	<b>VELOCEX - 125</b>	<b>VELOCEX - 150</b>	<b>VELOCEX - 175</b>
<b>comprimento da barra</b>	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm	3000-6000 mm
<b>corte de faceamento</b>	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante	0 - programável de 10 mm de comprimento em diante
<b>comprimento do corte</b>	6 mm até o comprimento total da barra	10 mm até o comprimento total da barra	10 mm até o comprimento total da barra	20 mm até o comprimento total da barra	20 mm até o comprimento total da barra
<b>curso simples</b>	6 - 1000 mm	10 - 1000 mm	10 - 1000 mm	20 - 1000 mm	20 - 1000 mm
<b>refugo da barra</b>	65 mm / 80 mm + comprimento de corte	100 mm / 90 mm + comprimento de corte	100 mm / 90 mm + comprimento de corte	100 mm / 120 mm + comprimento de corte	100 mm / 120 mm + comprimento de corte
<b>lâmina</b>	plaqueta de metal duro/cerâmica 285 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/9/50 & 4/11/63 mm 315 x 2.0 x 1.70 x 32, 4/12/90 & 4/11/63 mm	plaqueta de metal duro/cerâmica 360 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/80 & 4/12/90 mm 390 x 2.6 x 2.25 x 40, 4/15/80 & 4/12/90 mm	plaqueta de metal duro/cerâmica 420 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placchetta in metallo duro/ceramica 460 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm 530 x 2.7 x 2.25 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm	placchetta in metallo duro/ceramica 560 x 3.0 x 2.5 x 50, 4/15/80 & 4/12/90 mm
<b>velocidade da lâmina</b>	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.	variação da velocidade de 50 a 200 m/min.
<b>motor da lâmina</b>	11 Kw	15 Kw	18.6 Kw	30 Kw	30 Kw
<b>motor da unidade hidráulica</b>	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw	2.2 Kw
<b>magazine de barras</b>	modelo inclinado com amplitude de carga de 710mm	modelo inclinado com amplitude de carga de 1070 mm	modelo inclinado com amplitude de carga de 1070 mm	modelo inclinado com amplitude de carga de 885 mm	modelo inclinado com amplitude de carga de 885 mm
<b>capacidade máxima do magazine de barras inclinado</b>	1700 Kg	4700 Kg	4700 Kg	5700 Kg	5700 Kg
<b>peso da máquina</b>	3000 Kg	4000 Kg	4500 Kg	5000 Kg	5500 Kg
<b>dimensões (mm)</b>	2500 x 2550 x 1900	2800 x 2550 x 2050	2800 x 2550 x 2050	3700 x 2600 x 2100	3700 x 2600 x 2100
<b>dimensões para transporte</b>	2150 x 2585 x 2245	2150 x 2660 x 2360	2150 x 2660 x 2360	2170 x 2660 x 2485	2170 x 2660 x 2485
<b>velocidade do alimentador em mm por segundo</b>	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
<b>tolerância na alimentação para cada 100 mm</b>	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm	0.03 mm
<b>tolerância no comprimento para cada 100 mm</b>	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm	+/- 0.1 mm

comprimentos de corte mais longos que 200 mm exigem um suporte na descarga

**CAPACIDADE DE CORTE**

	10 - 80 mm	25 - 100 mm	25 - 125 mm	30 - 150 mm	50 - 175 mm
	10 - 60 mm	25 - 80 mm	25 - 90 mm	30 - 130 mm	50 - 130 mm
	10 - 65 mm	25 - 90 mm	25 - 100 mm	30 - 140 mm	50 - 145 mm



**PROGRAMAÇÃO DOS CICLOS DE CORTE "USER FRIENDLY"**

No final de cada corte, o disco não volta à posição de início do ciclo enquanto a barra não recuar, isso para evitar o contato dele com o material e danificar a plaqueta do disco. A transmissão por redutor permite eliminar as folgas.



- 
- Embreagem eletro magnética da transmissão para uma maior vida útil do disco.
  - O avanço do cabeçote de corte é obtido por servomotor montado em fuso de esferas recirculantes.



O motor elétrico é montado com o redutor e ambos são ligados mediante correias e polias. O conjunto é deslizante sobre guias lineares inclinadas para otimizar a entrada do disco no material e eliminar as vibrações, melhorando assim a vida útil da ferramenta.

## > PRODUTIVIDADE

\_ Carregamento rápido da barra no alimentador da máquina.



\_ Eliminador de cavacos com rosca sem fim para qualquer tipo de material com altura máxima da descarga de 300 mm.

A ele é possível unir, como opcional, um eliminador de cavacos magnético externo UNICAMENTE para materiais ferrosos.



\_ Escova motorizada hidráulica para eliminar os cavacos do sulco do dente e proporcionar assim uma maior duração do disco.



\_ Lubrificação automática de todas as partes móveis para garantir o funcionamento correto delas. A lubrificação pode ser temporizada por intermédio do controlador da máquina.

\_ Um sensor de nível avverte o operador se o óleo de lubrificação descer abaixo do nível mínimo, evitando assim a parada da máquina ou que o disco realize o corte sem lubrificação.





- O mostrador da interface homem-máquina exibe o número de peças programadas, o programa em execução, o consumo do motor da lâmina.
- O mostrador da IHM está localizado na parte frontal da máquina, para facilitar as operações de programação e manutenção.
- A IHM mostra o consumo do motor da lâmina e o controle sobre o esforço de corte.

## > PRECISÃO

\_ O corte de faceamento e o refugo são separados automaticamente das peças boas mediante uma guia móvel de descarga de peças. \* Disponível como opcional o descarregador com corrente para cortes longos.



\_ Recuo automático do alimentador no final de cada corte para evitar o atrito com o material.

\_ Insertos de guia da lâmina facilmente substituíveis.



## > SEGURANÇA

- \_ Máquina completamente protegida por cárteres.
- \_ Todas as portas da máquina possuem interruptores de segurança que provocam a parada imediata dela se forem abertas durante o seu funcionamento.
- \_ As portas frontais abrem-se completamente para favorecer a troca do disco.
- \_ Sensor de segurança em caso de queda de pressão do sistema de lubrificação mínima (MICROMIST).
- \_ Cobertura frontal de segurança do magazine de barras.

## > TECNOLOGIA AVANÇADA PARA DESEMPENHOS ELEVADOS EM ALTA VELOCIDADE

\_ Servomotor.



\_ Cabeçote de operação deslizante em guias lineares e patins de esferas recirculantes.



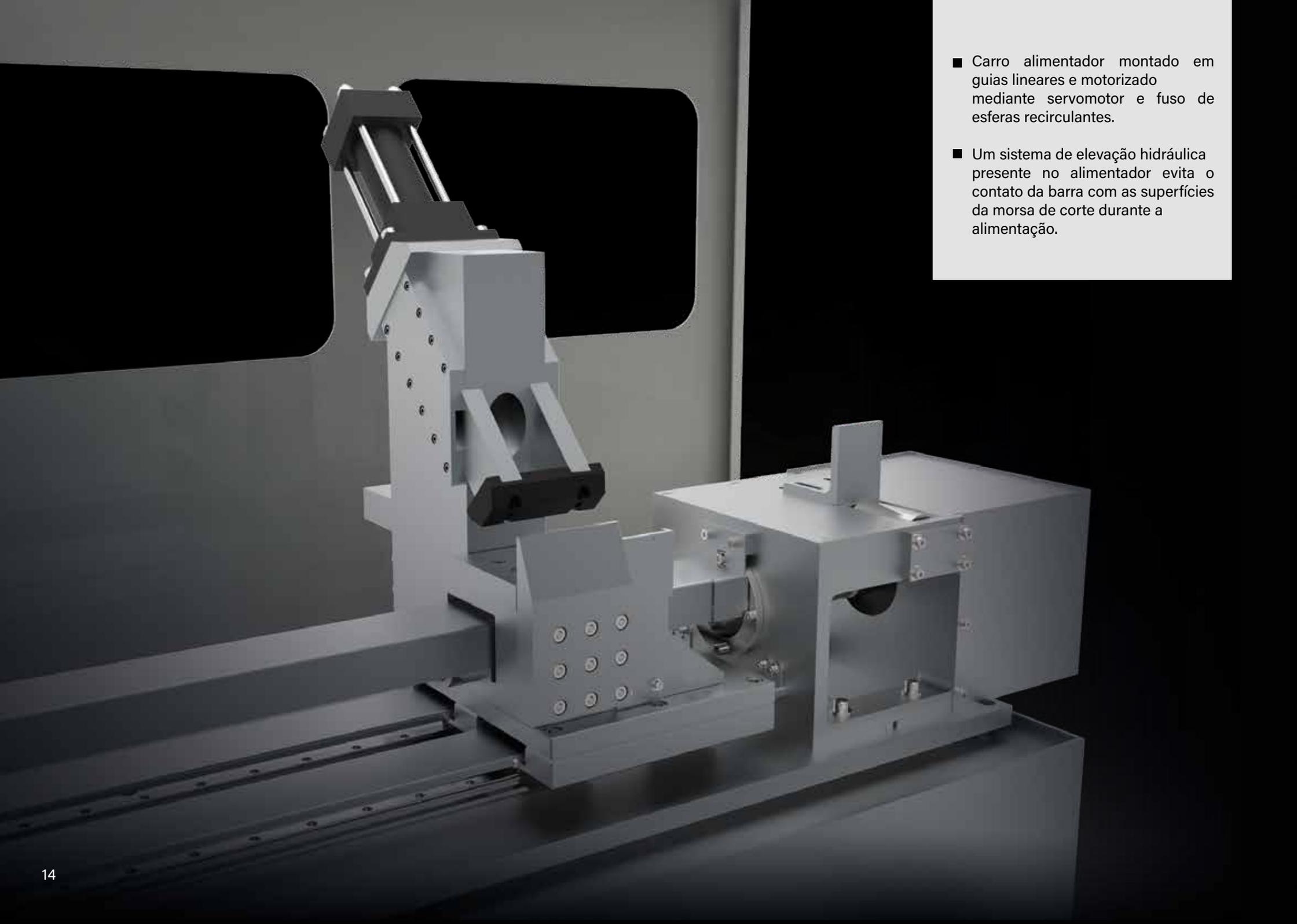
\_ Velocidade da lâmina variável mediante variador de frequência e exibida no mostrador.



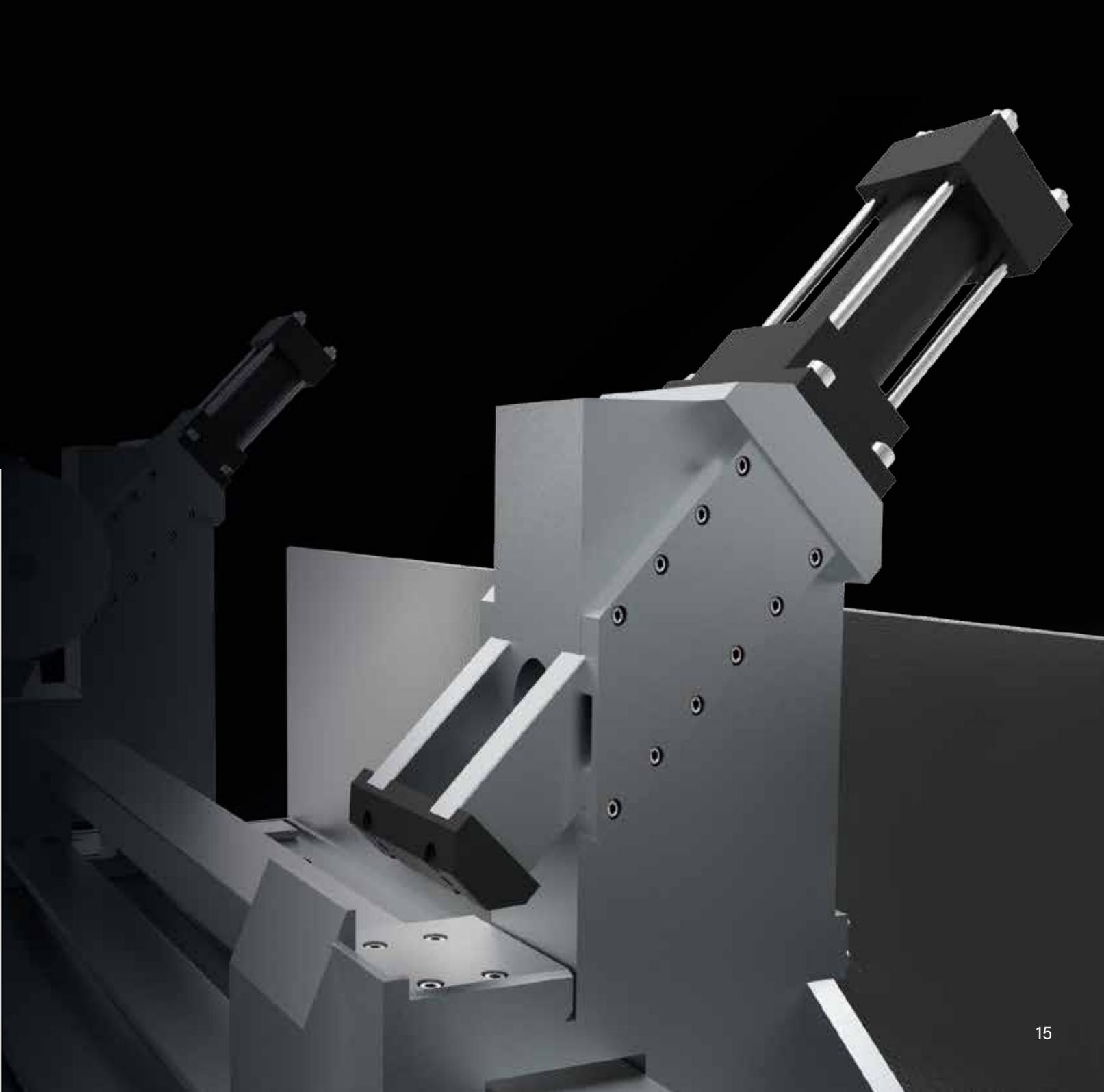
\_ Freio eletromagnético para eliminar as folgas da transmissão e aumentar a duração da lâmina.

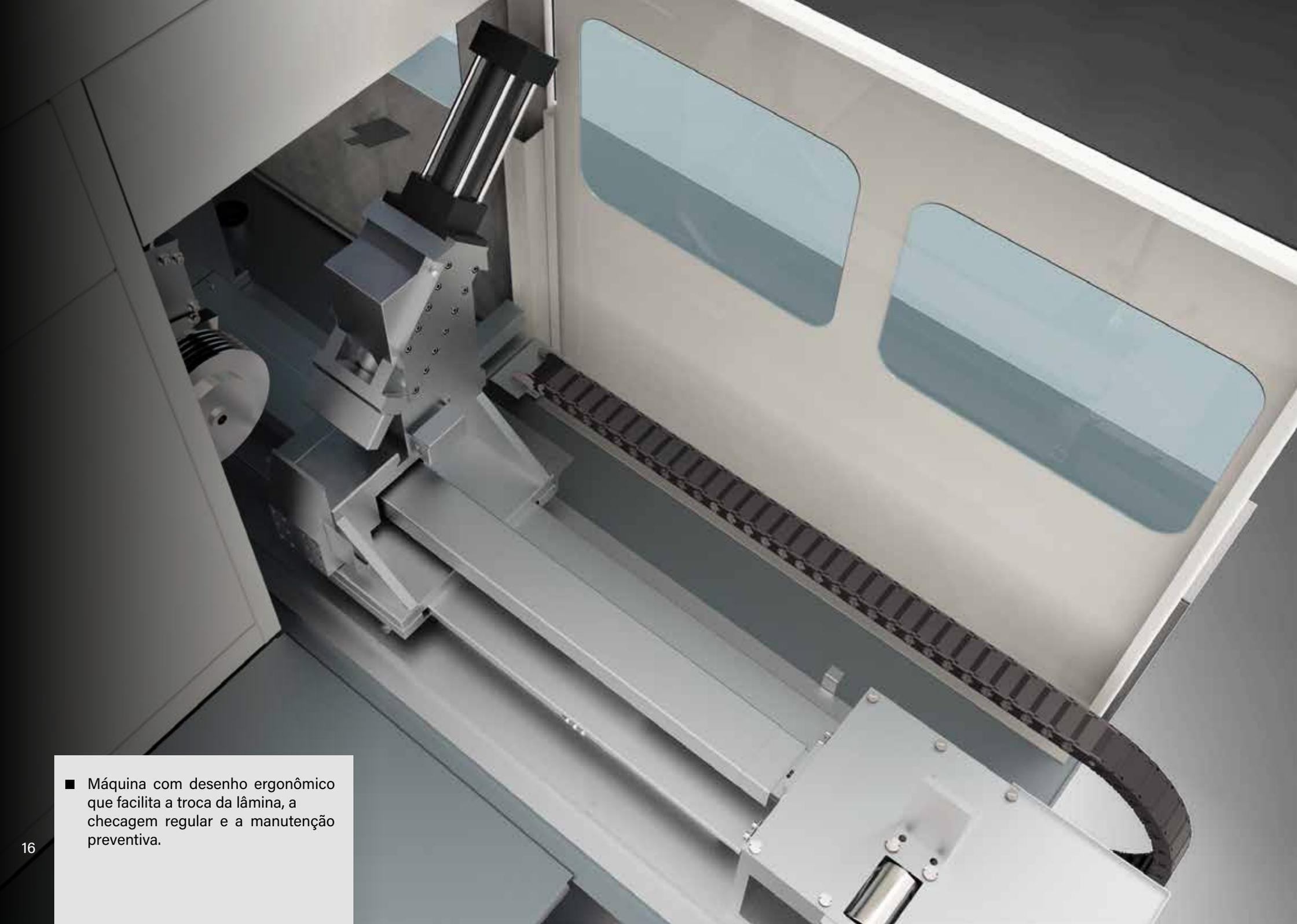


**UNIDADE HIDRÁULICA DE ÚLTIMA GERAÇÃO QUE GARANTE ELEVADA EFICIÊNCIA E BAIXOS CONSUMOS.**



- Carro alimentador montado em guias lineares e motorizado mediante servomotor e fuso de esferas recirculantes.
- Um sistema de elevação hidráulica presente no alimentador evita o contato da barra com as superfícies da morsa de corte durante a alimentação.

- 
- Morsas de corte hidráulicas inclinadas com reguladores de pressão.
  - Mordentes de corte temperados em ambos os lados da morsa.
  - Morsa do alimentador inclinada para alimentar o material ao comprimento desejado. O curso simples do alimentador é de 1000 mm, sendo controlado por servomotor e fuso de esferas recirculantes. A máquina tem um ciclo especial para o caso de corte de peças curtas que permite executar a alimentação progressiva da barra, evitando assim o recuo da morsa do alimentador.
  - Corte mínimo de 6 mm para modelos de Velocex 100, Velocex 125, Velocex 150, Velocex 175.



- Máquina com desenho ergonômico que facilita a troca da lâmina, a checagem regular e a manutenção preventiva.

- Carregador de barras redondas (inclinado) 6,0 m
- Carregador de barras não redondas (horizontal com pinos) 6,0 m
- Carregador de feixes de barras com cinta (pulmão) 6,0 m máx 2t
- Aspirador de névoa
- Transportador de cavacos magnético substituindo o de sem fim
- Transportador de cavacos de esteira substituindo o de sem fim
- Carter de segurança do magazine de barras em chapa
- Trafo para v.208,220,240,480,575
- Descarregador de peças mot. De 1m para comprimentos superiores a 50mm
- Descarregador de peças mot. De 2m para comprimentos superiores a 50mm
- Descarregador de peças mot. De 3m para comprimentos superiores a 50mm
- Descarregador de peças de 1m com expulsor hidráulico \*
- Descarregador de peças de 2m com expulsor hidráulico \*\*
- Descarregador de peças de 3m com expulsor hidráulico \*\*\*
- Carro de alimentação flutuante
- Tele serviço
- Serra circular cermet ou metal duro

**\* Comprimento máximo da peça cortada a ser expelida: 500 mm**

**\*\* Comprimento máximo da peça cortada a ser expelida: 1000 mm**

**\*\*\* Comprimento máximo da peça cortada a ser expelida: 1500 mm**

## PROJETO E REALIZAÇÃO DE LINHAS DE CORTE DEDICADAS

Servindo-se dos softwares mais modernos para o projeto mecânico, um grupo de projetistas e técnicos contribui, com grande paixão, para afirmar a MEP como marca líder na produção de máquinas e equipamentos para o corte de metais, adotando soluções com elevado conteúdo tecnológico e inovador que satisfazem quaisquer exigências de corte.

A equipe técnica da MEP é capaz de projetar e realizar máquinas ou equipamentos especiais para satisfazer todas as exigências, desde linhas de corte dedicadas até máquinas sobre trilhos para o corte de tubos produzidos em sistema contínuo com equipamento de formação, etc...

## O PROGRAMA MEP SERVICE:

> ASSISTÊNCIA GLOBAL

> SUPORTE LOCAL

**NOSSO PROFISSIONALISMO E  
DISPONIBILIDADE COMO  
GARANTIA DA EFICIÊNCIA DO  
CLIENTE,  
SEMPRE!**

A MEP oferece em todos os momentos múltiplas soluções para a máxima produtividade:

- TREINAMENTO,
- SOFTWARE,
- SERVICE & SUPPORT,
- SOLUÇÕES DE OTIMIZAÇÃO,
- INTEGRAÇÕES,
- REVISÕES



### PEÇAS DE REPOSIÇÃO

- **Rede de armazéns de peças e logística em escala mundial:**  
Pergola (ITÁLIA), Woodstock (CANADÁ), Conway (EUA), São Paulo (BRASIL), Suzhou (P.R. CHINA)
- **Disponibilidade diária da maior parte das peças de reposição em pronta entrega.**

### SERVICE & SUPPORT

- O Serviço de Assistência Técnica representa o valor agregado ao projeto da empresa; uma organização confiável, dinâmica e competente na prestação de assistência técnica para a montagem e partida das máquinas e na disponibilidade em organizar cursos na sede da empresa para a formação dos técnicos.

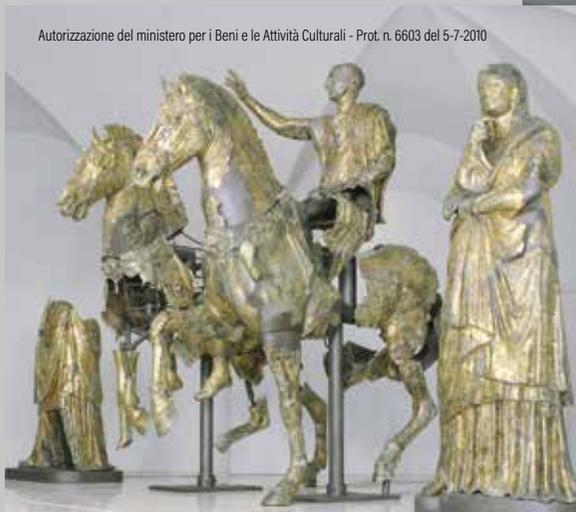
### ATUALIZAÇÃO DE SOFTWARE

- **TRANSFERÊNCIA DE DADOS SIMPLES E RÁPIDA:** obter atualizações e modificações de software via e-mail, para transferência mediante porta USB ou cartões SD ou MMC, através de slot específico no console de comando.

### TREINAMENTO

- **Treinadores altamente qualificados e certificados para aumentar o Know how do cliente.**
- **Cursos para operadores sobre a utilização eficiente das máquinas.**

Autorizzazione del ministero per i Beni e le Attività Culturali - Prot. n. 6603 del 5-7-2010



NO MUSEU DA NOSSA CIDADE O ÚNICO GRUPO E  
M BRONZE DOURADO EXISTENTE NO MUNDO

[museo.bronzidorati@libero.it](mailto:museo.bronzidorati@libero.it)



**MEP SPA**

Sede Operativa: Via Enzo Magnani, 1  
61045 PERGOLA (PU) ITALY

**Tel. (+39) 0721 73721**

Sede Legale: Via Brera, 3  
20121 MILANO (MI) ITALY

R. Imprese, C.F. e P. IVA n°13051480153

Cod. EORI IT13051480153

Capitale Sociale € 10.372.791,00 int. vers.

Pec: [mepsa@mepsaws.legalmail.it](mailto:mepsa@mepsaws.legalmail.it)

**[www.mepsaws.com](http://www.mepsaws.com)**

**[mepsa@mepsaws.it](mailto:mepsa@mepsaws.it)**